

► MD 2K-Klebstoffe Übersichtstabelle

| Klebe-spalt | Produkt                  | Basis/Beschreibung                                                                                         | Farbe           | Mischungs-verhältnis |
|-------------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|
| bis 10 mm   | MD MEGABOND 3000         | Basis: Methacrylat<br>Restflexible Verklebung von vielen Werkstoffen wie Edelstahl, Aluminium, Kunststoffe | weiß/schwarz    | 10 : 1               |
|             | MD MEGABOND 3030 30 Min. | Basis: Methacrylat<br>Flexibles Verkleben von Edelstahl, Aluminium und Kunststoff (z.B. Polycarbonat)      | weiß/schwarz    | 10 : 1               |
| bis 5 mm    | MD MEGABOND 2000 5 Min.  | Basis: Methacrylat<br>Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)       | milchig         | 1 : 1                |
|             | MD MEGABOND 2000 schwarz | Basis: Methacrylat<br>Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)       | schwarz         | 1 : 1                |
|             | MD MEGABOND 2030         | Basis: Methacrylat<br>Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)       | milchig         | 1 : 1                |
|             | MD CLEARBOND             | Basis: Methacrylat<br>Für glasklare Verklebungen von z.B Glas und Kunststoffen (PMMA)                      | transparent     | 1 : 1                |
|             | MD PU SPEED 1 Min.       | Basis: PU<br>Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten                                                  | schwarz / natur | 1 : 1                |
|             | MD PU SPEED 5 Min.       | Basis: PU<br>Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten                                                  | schwarz / natur | 1 : 1                |
|             | MD PU PROTECT            | Basis: 2-K PUR<br>Verklebung von Kunststoff/Metall                                                         | schwarz         | 1:1                  |
|             | MD MET                   | Basis: Epoxy Harz<br>Für Metallverklebungen und zur Reparatur von Aluminium, Metall und Gußteilen          | grau            | 1 : 1                |
|             | MD POLY                  | Basis: Methacrylat<br>Verklebung von PP/PE. Ohne Primer in einem Arbeitsgang.                              | weiß            | 10 : 1               |
| bis 2 mm    | MD POX 5 Min.            | Basis: Epoxy Harz<br>Universeller Epoxid-Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet.                           | klar            | 1 : 1                |
|             | MD POX 30 Min.           | Basis: Epoxy Harz<br>Universeller Epoxid-Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet.                           | klar            | 1 : 1                |

| Viskosität/<br>Eigenschaft | End-aushär-tung/h | Eigenschaft nach Aushärtung | Medien-beständigkeit | Temperaturbereich °C           | Handfest/<br>Min. |
|----------------------------|-------------------|-----------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------|
| mittel - hoch   standfest  | 24                | restflexibel                | sehr gut             | -50 bis +150 kurzzeitig +180   | 15                |
| mittel - hoch   standfest  | 24                | restflexibel                | sehr gut             | -50 bis +150 kurzzeitig +180   | 45                |
| mittel - hoch   standfest  | 24                | starr                       | sehr gut             | -55 bis +120 kurzzeitig +140   | 15                |
| mittel - hoch   standfest  | 24                | starr                       | sehr gut             | -50 bis +120 kurzzeitig +140   | 15                |
| mittel - hoch   standfest  | 24                | starr                       | sehr gut             | -50 bis +120 kurzzeitig +140   | 60                |
| mittel   fließfähig        | 24                | restflexibel                | gut                  | -50 bis +120 kurzzeitig +140   | 10                |
| mittel - hoch   standfest  | 24                | restflexibel                | gut                  | -40 bis +140 kurzzeitig +160   | 1                 |
| mittel - hoch   standfest  | 24                | restflexibel                | gut                  | -40 bis +140 kurzzeitig +160   | 6                 |
| mittel - hoch   standfest  | 24                | restflexibel                | gut                  | -40 bis +120, kurzfristig +150 | 5                 |
| niedrig   fließfähig       | 24                | starr                       | gut                  | -40 bis +120 kurzzeitig +150   | 15                |
| mittel - hoch   standfest  | 24                | starr                       | sehr gut             | -50 bis +120 kurzzeitig +150   | 20                |
| niedrig   fließfähig       | 24                | starr                       | mäßig                | -40 bis +80 kurzzeitig +100    | 10                |
| niedrig   fließfähig       | 24                | starr                       | mäßig                | -40 bis +80 kurzzeitig +100    | 40                |