

niedrigviskos

Base	2-Methoxyethyl- 2-Cyanoacrylate
Aussehen	Transparente, farblose bis hellgelbe Flüssigkeit
Viskosität, Brookfield bei 25 °C	25 - 55 mPa·s (cP) / 50 rpm
Dichte	1,1 g/cm ³
Endfestigkeit	24 h
Max. Spaltfüllvermögen	0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C
Haltbarkeit	12 Monate ungeöffnet bei 2 - 10 °C gelagert

REACH registriert

Nicht enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

- Deutlich schnellere Handfestigkeit, auch bei basischen Substraten wie Holz oder Leder
- Höhere Festigkeit
- Höhere Temperaturbeständigkeit
- Signifikant reduzierter Gehalt an gefährlichen Inhaltsstoffen

MD GLUE EVO 1 enthält kein Lösungsmittel und kommt in anspruchsvollen Anwendungen zum Einsatz, in denen exzellente Leistungseigenschaften gefordert sind. Dazu gehören Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Umwelteinflüssen, hohe Temperaturen, Alterung und diverse Chemikalien, verbunden mit hoher Festigkeit und Ermüdungsbeständigkeit. Der MD GLUE EVO 1 ist ein Cyanacrylat-Klebstoff mit geringer Ausblühung und geringem Geruch, der für die Montage einer Vielzahl von Kunststoffen, Metallen und Gummiarten entwickelt wurde. Speziell konzipiert für die Verklebung schwer zu verklebender Materialien.

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE EVO dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE EVO härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Aushärtegeschwindigkeit (FIXTURE TIME) im Vergleich zum Substrat

Die Aushärtegeschwindigkeit hängt vom verwendeten Untergrund ab. Saure Oberflächen wie Papier und Leder können längere Aushärtezeiten haben als die meisten Kunststoffe und Gummiarten. Einige Kunststoffe mit sehr niedrigen freien Oberflächenenergien, wie etwa Polyethylen, Polypropylen, PTFE und Silikonkautschuk, erfordern möglicherweise die Verwendung einer Grundierung. Die Materialien werden bei 25°C/50% relativer Luftfeuchtigkeit getestet. Die Fixierzeit ist definiert als die Zeit, in der sich eine Scherfestigkeit von 0,12 N/mm² entwickelt und die Festigkeit mindestens 10 Sekunden anhält

Typische Leistung vom ausgehärteten Material

Klebeeigenschaften 72 Stunden lang bei 25 °C ausgehärtet
Überlappungsscherfestigkeit
Gemäß ISO 4587 / ASTM D1002

Substrat	Aushärtegeschwindigkeit (Sek.)	Substrat	Stärke (N/mm ²)
Kiefernholz	ca. 20	ABS	9 - 15 *
Buchenholz	ca. 10	Polycarbonat	8 - 10 *
ABS	ca. 10	Polymethylmethacrylat	6 - 11 *
Polycarbonat	ca. 20	Kieferholz	5 - 10 *
Baustahl	ca. 5	Baustahl	9 - 12
		Buchenholz	9 - 11 *

(*) Substratversagen

Chemikalien-/Lösungsmittelbeständigkeit

Unter den angegebenen Bedingungen gealtert und bei 25 °C getestet

		% der Anfangsfestigkeit		
Umgebung	°C	100 Std.	500 Std.	1000 Std.
Wasser	25	80	60	45
Ethanol	25	95	89	88
Isopropanol	25	102	105	101
Wasser/Glykol	25	95	85	75
Bleifreies Benzin	25	95	91	85
98 % relative Luftfeuchtigkeit	40	85	78	69

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domssel.de
www.marston-domssel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Chemikalien-/Lösungsmittelbeständigkeit

Unter den angegebenen Bedingungen gealtert und bei 25 °C getestet

Überlappungsscherfestigkeit

Gemäß ISO 4587 / ASTM D1002 PC (Polycarbonat)

		% der Anfangsfestigkeit		
Umgebung	°C	100 Std.	500 Std.	1000 Std.
Luft	25	95 *	99 *	101 *
98 % relative Luftfeuchtigkeit	40	88	85	80
(*) Substratversagen				
RoHS compliant				
Verpackungseinheiten		Artikelnummer		
12 Flaschen à 20 g		MGL.EVO1.F20		
12 Flaschen à 50 g		MGL.EVO1.F50		

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.