RA-41

MITTLERE FESTIGKEIT, MITTLERE VISKOSITÄT, ANAEROBER FÜGEKLEBSTOFF

TECHNICAL DATA SHEET
AUGUST 2021



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bostik Born2Bond™ anaerobe Fügeklebstoffe sind eine kostengünstige, anpassungsfähige Alternative oder Ergänzung zu mechanischen Welle-Nabe-Verbindungen. Diese einkomponentigen Lösungen können alle Arten von zylindrischen Baugruppen verkleben und dichten auch alle Metallverbindungen ab, um das Risiko von Reibungskorrosion zu eliminieren. Sie erreichen einen 100-prozentigen Kontakt von Oberfläche zu Oberfläche und erzeugen eine zusammenhängende, dauerhafte Verbindung, die Vibrationen, extremen Temperaturen und chemischen Substanzen standhält.

RA-41 ist ein mittelviskoser, mittelfester anaerober Klebstoff, der zum Halten zylindrischer Teile entwickelt wurde. Es ist für wartungsfähige Baugruppen wie Lager von Pumpen konzipiert. Nach dem Aushärten verhindert das Produkt das Auslaufen und/oder das Lösen von Teilen durch Vibrationen und Stöße.

Weitere Informationen finden Sie unter https://born2bond.bostik.com

HAUPTMERKMALE

- Mittlere Festigkeit
- Mittlere Viskosität
- Hohe Kraftübertragung
- Für wartungsfähige Baugruppen
- Beständigkeit gegen dynamische Belastungen
- Vibrationsbeständig
- Korrosionsschutz
- Empfohlen für Toleranzen bis 0,1 mm
- Einzelkomponentig
- Geeignet für aktive und passive Metalle

GEBRAUCHSANWEISUNG

1. Um beste Ergebnisse zu erzielen, reinigen Sie alle Oberflächen (innen und außen) mit Born2Bond™ Pre-Bond Cleaner und warten Sie, bis sie vollständig abgelüftet sind.
2. Wenn die Härtungsgeschwindigkeit bei inaktiven Metallen zu langsam ist, verwenden Sie Born2Bond™ Anaerobic Activator.
3. Bei formschlüssigen Verbindungen, tragen Sie den Kleber um den Stift und die Innenseite des Kragens auf und während der Montage drehen, um eine vollständige Abdeckung zu gewährleisten.
4. Bei reibschlüssigen Verbindungen, tragen Sie den Klebstoff vollständig auf beide Oberflächen auf und unter hohem Druck montieren.
5. Bei Schrumpfsitzverbindungen sollten Sie den Kleber auf den Stift auftragen, die Nabe sollte erwärmt werden.
6. Fixieren Sie die Teile, bis eine ausreichende Festigkeit erreicht ist.

METHODEN DER ANWENDUNG

Manuell: Direkt aus der Flasche mit oder ohne Dosierspitzen für eine präzisere Dosierung.

Halbautomatisch: Einsatz von Druck-Zeit-Systemen für genaues Volumen und größere Serien.

Vollautomatisch: Vollautomatische Roboter- oder Applikationslinien.

ANWENDUNG

- Getriebefertigung
- Maschinenbau
- Lagermontage
- Antriebswellen

LAGERUNG/HALTBARKEIT

Produkt im ungeöffneten Behälter an einem trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung lagern. Eine Lagerung unter 7 °C oder über 28 °C kann die Produktleistung beeinträchtigen. Bei sachgemäßer Lagerung ist dieses Produkt 24 Monate haltbar.

GESUNDHEIT/SICHERHEIT

Das Sicherheitsdatenblatt ist auf der Bostik-Website verfügbar und sollte für die richtige Handhabung, Reinigung und Eindämmung von Verschüttungen vor der Verwendung konsultiert werden. Bewahren Sie die Behälter abgedeckt auf, um eine Kontamination zu minimieren.

EINSCHRÄNKUNGEN

Dieses Produkt wird nicht für die Verwendung in reinen Sauerstoff- und/oder sauerstoffreichen Systemen empfohlen und sollte nicht als Dichtmittel für Chlor oder andere stark oxidierende Materialien verwendet werden. Aus Behältern entnommenes Material kann während des Gebrauchs kontaminiert werden. Produkt nicht in den Originalbehälter zurückgeben. Bostik übernimmt keine Verantwortung für Produkte, die kontaminiert oder unter anderen als den zuvor angegebenen Bedingungen gelagert wurden. Wenn zusätzliche Informationen erforderlich sind, wenden Sie sich bitte an Ihr lokales technisches Servicezentrum oder Ihren Kundendienstvertreter.

RA-41

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Basistechnologie	Acrylat
Komponenten	1K
Ausehen / Farbe	Geld
Aushärtung	Anaerob
Temperaturanwendungsbereich	-55°C bis 150°C

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN, UNGERHÄRTET

Viskosität [Brookfield Sp2 @20rpm @25°C]	400 – 800 mPa.s
Spezifische Dichte [ASTM D1475 - 13 (2020)]	1.06

AUSHÄRTUNG

Die folgende Tabelle zeigt die Härtungseigenschaften des Produkts auf Baustahl gemäß ISO 10964

Handfestigkeit @ 20°C	20-30min
Handfestigkeit mit Aktivator @ 20°C	<5min
Vollständige Aushärtung @ 20°C	12h

*Bostik Born2Bond Anaerobic Activator

EIGENSCHAFTEN/PERFORMANCE

Die unten angegebenen Leistungsdaten wurden gemäß ISO 4857 nach einwöchiger Aushärtung bei 22 °C (71,6 °F) gemessen.

Zugscherfestigkeit [ISO 4587 - Stahl]	>6 N/mm²

CONVERSIONS

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = in
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm^2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

PRODUCT DISCLAIMER

Bostik bietet dieses technische Datenblatt („TDS “) nur zur beschreibenden und informativen Verwendung an. Es handelt sich nicht um eine Garantie, kein Vertrag oder Ersatz für fachkundige oder professionelle Beratung. Informationen zu Gesundheit und Sicherheit finden Sie auch im Sicherheitsdatenblatt des lokalen Produkts.Die in diesem TDS enthaltenen Aussagen, technischen Informationen, Daten und Empfehlungen werden „IM AUSLIEFERUNGSZUSTAND “ bereitgestellt und sind in keiner Weise garantiert. Sie stellen typische Ergebnisse für die Produkte dar und basieren ausschließlich auf Bostiks Forschungen. Da die Bedingungen und Methoden für die Verwendung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen, lehnt Bostik ausdrücklich jegliche Haftung und Schäden aller Art ab, die sich aus der Verwendung der Produkte, den daraus resultierenden Ergebnissen oder dem Vertrauen auf die hierin enthaltenen Informationen ergeben.Dieses TDS ist eines von mehreren Tools, mit denen Sie das für Ihre Anforderungen am besten geeignete Produkt finden können. Die Verwendung erfolgt auf eigenes Risiko. Wenn Sie es verwenden, akzeptieren und übernehmen Sie wissentlich alle Risiken, die mit seiner Verwendung und seinen Empfehlungen verbunden sind. KÄUFER UND BENUTZER ÜBERNEHMEN JEGLICHE VERANTWORTUNG UND HAFTUNG FÜR JEGLICHE VERLUSTE ODER SCHÄDEN, JEGLICHER ART ODER UMSTÄNDE, DIE AUS DER HANDHABUNG ODER VERWENDUNG VON BOSTIK-PRODUKTEN ENTSTEHEN. Die Leistung des Produkts, seine Haltbarkeit und die Anwendungseigenschaften hängen von vielen Variablen ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Art der Materialien, auf die das Produkt aufgetragen wird, die Umgebung, in der das Produkt gelagert oder angewendet wird, und die für die Anwendung verwendete Ausrüstung und/oder anderer Dinge.

Jede Änderung einer dieser Variablen kann die Leistung des Produkts beeinflussen. Sie sind dafür verantwortlich, die Eignung eines Produkts für den beabsichtigten Gebrauch oder Anwendung im Voraus zu testen. Bostik übernimmt keine Garantie für die Zuverlässigkeit, Vollständigkeit, Verwendung oder Funktion der in diesem TDS enthaltenen Aussagen, technischen Informationen, Daten und Empfehlungen. Nichts in diesem Dokument stellt eine Lizenz zur Ausübung eines Patents dar und sollte nicht als Anreiz zur Verletzung eines Patents ausgelegt werden. Es wird empfohlen, geeignete Maßnahmen zu ergreifen, um sicherzustellen, dass eine vorgeschlagene Verwendung der Produkte nicht zu einer Patentverletzung führt. Die hier bereitgestellten Informationen beziehen sich nur auf die bezeichneten spezifischen Produkte und sind möglicherweise nicht anwendbar, wenn solche Produkte in Kombination mit anderen Unterlagen oder in einem beliebigen Verfahren verwendet werden. Das Produkt wird gemäß einer Liefervereinbarung und/oder den Verkaufsbedingungen von Bostik verkauft, in denen gegebenenfalls die alleinige Garantie für das Produkt festgelegt ist.

KEINE ANDERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH OHNE EINSCHRÄNKUNG DER EIGNUNG DER GARANTIE FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ODER DIE GARANTIE DER MARKTGÄNGIGKEIT, WIRD FÜR DIE BESCHRIEBENEN PRODUKTE ODER BEREITGESTELLTEN INFORMATIONEN GEMACHT; UND IM MAXIMALEN, GESETZLICH ERLAUBTEN UMFANG WERDEN DIESE GARANTIEN AUSGESCHLOSSEN. BOSTIK SCHLIESST JEGLICHE HAFTUNG FÜR DIREKTE, NEBEN-, FOLGESCHÄDEN ODER SPEZIELLE SCHÄDEN IM GESETZLICHEN MAXIMALEN UMFANG AUS.