



Marston-Domssel GmbH
*Ihr Partner für Dicht-, Klebe-,
Sicherungs- und Befestigungstechnik*



PRODUKTKATALOG

DICHTEN | KLEBEN | SICHERN | BEFESTIGEN

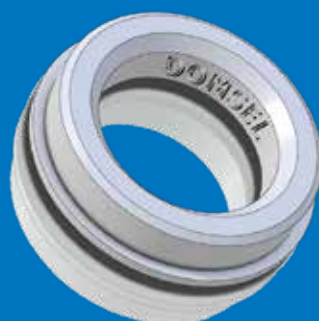


DOMSEL - DICHTRINGE



MARSTON-DOMSEL GMBH Klebe- und Dichttechnik

Bergheimer Str. 15
D-53909 Zülpich
Tel.: +49 (0) 2252 / 9415 -0
Fax: +49 (0) 2252 / 1744
www.marstondomsel.de
info@marston-domsel.de



DOMSEL Dichtringe

Im Seel 21
52372 Kreuzau
Tel.: 02422 / 5009 -3
Fax: 02422 / 5009 -40
www.domsel-dichtringe.de

DE 01/2025

Über uns

Ausgezeichnete Produkte für beinahe alle industriellen Einsatzbereiche.

MARSTON-DOMSEL produziert und vertreibt weltweit eine Vielzahl von technisch hoch entwickelten Dichtmitteln, anaeroben Flüssigkunststoffen, Klebstoffen sowie sonstige Hilfsmittel für Handel und Industrie.

Mehr Erfahrung – Mehr Innovation

Jahrzehnte lange Erfahrung haben MARSTON-DOMSEL zu einem Begriff in der Industrie werden lassen. Auch in Zukunft streben wir die kontinuierliche Optimierung unserer Produktpalette an, um weiterhin Maßstäbe in Funktion und Leistung zu setzen. In Zusammenarbeit mit kompetenten Technikern werden so Probleme nicht nur in Deutschland, sondern auch weltweit gelöst. Alle international gesammelten Erfahrungen fließen neben Forschungsergebnissen zum Vorteil der Kunden mit ein.

Mehr Funktionssicherheit

Die Herstellung erfolgt vom Wareneingang bis zum Versand unter Verwendung modernster Verfahrenstechniken. Die Einführung des Qualitätsmanagementsystems DIN EN ISO 9001 hat zu deutlichen Verbesserungen bei der Reproduktionssicherheit geführt. Diese Sicherheit hilft Ihnen dabei, auch in Zukunft wettbewerbsfähig zu bleiben und auf die hervorragende Qualität der Produkte zu zählen.

Mehr Wirtschaftlichkeit

Die Fertigungseinrichtungen erfüllen alle maßgeblichen internationalen Standards. Aufgrund optimierter Fertigungsverfahren kann MARSTON-DOMSEL die Vorteile einer wirtschaftlichen Produktion an die Kunden weitergeben.

Technischer Support

Mit unseren international gesammelten Erfahrungen werden neue Forschungsergebnisse ausgewertet, so dass die Kunden weltweit auf einen kompetenten Beratungsservice zählen können. Auch in Zukunft dient der ständige Erfahrungsaustausch zwischen MARSTON-DOMSEL und den Verbrauchern der kontinuierlichen Optimierung der Produkte.

Eigenes Labor

Wir verfügen über ein eigenes Labor, in dem wir kundenspezifische Prüfungen durchführen, wie z.B. Widerstandstests, Plastizitätsmessungen, Zugmessungen, Temperaturtests und Viskositätsmessungen sowie unsere selbst produzierten Produkte testen, analysieren und auf Funktionssicherheit überprüfen und weiter nach Verbesserungen forschen, um Ihnen die bestmöglichen Produkte zu präsentieren. Weiter können wir Alterungstests z.B. Auslagerung im Konstant oder Wechselklima, Kataplasma-Tests oder Raupenschältests vornehmen.

Beratung vor Ort

Je nach der Komplexität der Situation kann eine Analyse vor Ort hilfreich sein, um Anwendungsprobleme zu lösen. MARSTON-DOMSEL bietet deshalb innerhalb Deutschlands sowie weltweit zusätzlich eine technische Beratung vor Ort an. Wir praktizieren produktspezifische Schulungen in allen Ländern der Welt um unsere Erfahrungen weiterzugeben.

Geprüfte Qualität ist uns wichtig!



Inhalt

NEU IM SORTIMENT	7
MARSTON "healthy & safety"	Kennzeichnungsfreie Produkte 9
ZERTIFIKATE / FREIGABEN	Übersicht 11
DICHTSTOFFE	Marston free Universal-Dichtung 13 Marston Universal-Dichtung 14 MD Silikone 16 MD Liquid Block Universal-Abdichtung 18
KLEB- & DICHTSTOFFE, flexibel	MD Montagekleber, MD Schwarzprimer 21 MD MS Scheibenklebstoff 22 MD FLEX PU 23 MD Kontaktkleber 23 MD MS Polymer 24 MD 2K MS Polymer 27
2K-KLEBSTOFFE	MD MIX Epoxidharz Reparatur-Kitt 29 MD MEGABOND, MD CLEARBOND 30 MD PU SPEED, MD PU PROTECT, MD POLY 32 MD POX 34 MD MET 35 MD 2K Klebstoffe Auswahlhilfe 36 MD 2K Klebstoffe Übersichtstabelle 38
CA-KLEBSTOFFE	MD GLUE RAPIDKLEBER EVOLUTION 41 MD GLUE RAPIDKLEBER Standard 42 MD GLUE RAPIDKLEBER Spezial 44 MD GLUE RAPIDKLEBER Übersicht 48 MD GLUE RAPIDKLEBER Zubehör 50 MD Primer Nr. 7, MD Füllstoff, MD Klebstoffentferner, MD Aushärtebeschleuniger, MD Aktivator A9, MD Active-Cleaner MD UV-Kleber 51 MD CA-2K Klebstoffe 52
ANAEROBE KLEBSTOFFE	MD Schraubensicherung, MD Schraubensicherungslack 55 MD Buchsen- und Lagerbefestigung 60 MD Aktivator A11 für Anaerobe 61 MD Rohrgewindedichtung 62 MD Flächendichtung 64 MD Anaerobe Übersicht 66
SPEZIAL PRODUKTE	MD Oberflächenbehandlung 68 MD Klebstoffentferner, Marston Cleaner, Marston Clean green MD PRIMER - Nr. 7, Nr. 8, Nr. 9 69 MD Pasten und Fette, MD Keramikpaste, MD Kupferpaste, MD Langzeitfett 70 MD Tapes, MD Silikon-Tape, MD Acryl-Tape, MD Multi-Tape 71
AEROSOLE	MD Aerosole für verschiedene Anwendungen 72
BLISTERPRODUKTE	Übersicht 82
WORK TOOLS	Dosierpistolen, Mixtüllen 84
MARSTON-DOMSEL Zweitwerk	Domsel-Dichtringe Radial-Wellendichtringe mit Membran-Manschette 86



NEU IM SORTIMENT



MD 2K MS POLYMER

► transparent, weiß

- Schnellere Durchhärtung durch 2K System
- Aushärtung ohne Luftfeuchtigkeit auch bei größeren Flächen
- Frei von Isocyanat und Silikon
- Überlackierbar und überstreichbar
- Dauerelastisch
- Nass auf nass anwendbar
- Schnelle Handfestigkeit

Seite 27



MD POLY 1:1

► Zwei-Komponenten-Hochleistungsklebstoff

MD POLY ist ein 2K, verstärkter Acrylatklebstoff im Mischverhältnis 1:1.

- Speziell für PP, PE, Teflon®
- Rasche Aushärtung bei Raumtemperatur
- Besonders geeignet zum Verkleben von Polyolefinen

Seite 33



MD GLUE EVOLUTION

► Highend Performance im CA-Klebstoff-Segment

- EVO 1 = niedrigviskos
- EVO 2 = mittelviskos
- EVO 3 = hochviskos
- EVO 4 = hochviskos, hoch Temperatur

Der MD GLUE EVOLUTION ist Teil unserer Health & Safety Linie mit stark reduzierten gefährlichen Inhaltsstoffen.

Seite 41



MD Active Cleaner

► Cleaner auf Isopropanol Basis

MD Active Cleaner beschleunigt die Aushärtung von Cyanacrylaten. Speziell für die Aushärtung auf Holz- und Kunststoffoberflächen entwickelt. MD Active Cleaner ist besonders geeignet zur schnellen Haftung, wenn die Fügeteile sofort einer hohen Belastung ausgesetzt sind.

Seite 50



MD Schraubensicherungslack

► Sicherungs- und Kennzeichnungslack

MD Schraubensicherungslack ist ein schnelltrocknender Sicherungs- und Kennzeichnungslack. Er dient zur Sicherung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium, schützt Bauteile vor eingriffen Dritter, dient als Abdeckung elektrischer Bauteile und schützt vor Korrosion.

Seite 55



MD Aerosole

► Für vielseitige Anwendungen

Zahlreiche neue Aerosole finden Sie ab Seite 72.

Seite 72

NEU



MD MARSTON free

Dauerplastische Universal-Dichtung

- Praktisch in der Druckluftkartusche
- Zur universellen Abdichtung von allen Gehäuseteilen (auch in Kombination Metall/Kunststoff)
- Enthält keine Lösungsmittel
- Enthält keine Isocyanate
- Kein Gefahrgut!
- Ohne gefährliche Substanzen
- Schnell einsatzbereit

Seite 13



MD PU PROTECT

ZWEI-KOMPONENTEN-SCHNELLKLEBSTOFF

- Zur schnellen Verklebung und Reparatur von Metall, Holz und Kunststoff.
- Reduktion der gefährlichen Inhaltsstoffe!
- Ohne Diisocyanate-Schulung!

Kartusche aus 100% recyceltem PP hergestellt!

Seite 33



MD GLUE EVOLUTION

RAPID KLEBSTOFF

Der Rapidkleber punktet mit stark reduzierten Inhaltsstoffen bei voller Klebkraft und schneller Festigkeit auch bei hohen Temperaturen.

Seite 41



MD ANAEROBE

Kennzeichnungsfrei

MD Schraubensicherung und Rohrgewindedichtung frei von jeglicher Kennzeichnung, ohne gefährliche Inhaltsstoffe.

Seite 57, 59, 63

FREIGABEN/ZERTIFIKATE

ZERTIFIKATE / FREIGABEN

	MARSTON® Dauerplastische Universal-Dichtung MD CA-STAR Flex MD Keramikpaste MD Buchsen- und Lagerbefestigung 690.638 MD Flächendichtung 4000.574 MD Rohrgewindedichtung 675.577	MD Schraubensicherung 5850K.2400 MD Schraubensicherung 6410K.2700 MD Schraubensicherung 585.243 MD Schraubensicherung 641.270/1 MD Schraubensicherung 642.272 MD Schraubensicherung 681.262	MD GLUE Rapidkleber EVO 1 MD GLUE Rapidkleber EVO 2 MD GLUE Rapidkleber EVO 3 MD GLUE Rapidkleber EVO 4 MD GLUE Rapidkleber 111.495 MD GLUE Rapidkleber 150.424 MD GLUE Rapidkleber 300.431 MD GLUE Rapidkleber 405 MD GLUE Rapidkleber BS.406 MD GLUE Rapidkleber RS Rapid Secure MD GLUE Rapidkleber BS100.401
	MARSTON® Dauerplastische Universal-Dichtung MD Schraubensicherung 585.243 MD Schraubensicherung 642.272 MD Rohrgewindedichtung 675.577 MD Rohrgewindedichtung 678.511		MD Megabond 2000 MARSTON® free Dauerplastische Universal-Dichtung MD MS Polymer MD MK3000, Montagekleber
	MED 2014/90/EU MD Megabond 3000 MD MS Polymer, schwarz, weiss, grau MD MS Polymer, transparent		MD MS Polymer, schwarz, weiss, grau MD MS Polymer, transparent
	MD Megabond 2000 MD Megabond 3000		MD Megabond 2000 MD Megabond 3000
	MD MS Scheibenkleber		MD Rohrgewindedichtung 6750K.5770 MD Schraubensicherung 5850K.2400



► Dichtstoffe

MARSTON free ► kennzeichnungsfrei



- Enthält keine Isocyanate!
- Kein Gefahrgut!
- Ohne gefährliche Substanzen
- Dauerplastisch
- Sehr gute Haftung auf der Dichtfläche
- Schnell einsatzbereit
- Beständig gegen viele Medien
- Leichte Demontage
- Bleibt plastisch, keine Rissbildung
- Keine Abluftzeit erforderlich

Temperaturbeständigkeit bis +200°C

Beständigkeit:
Dauerplastische, sehr adhäsive Dichtmasse. Aufgrund seiner ausgezeichneten thermischen, mechanischen und chemischen Beständigkeit eignet sich MARSTON free Universal-Dichtung besonders für anspruchsvolle und kritische Dichtverbindungen.
MARSTON Universal-Dichtung ist u. a. beständig gegen alle Mineralöle und eine Vielzahl synthetischer Öle, gegen Schmierstoffe, Treibstoffe, Additive, Luft, Gase, Wasser sowie Wasser-Frostschutzmittel-Gemische.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MARSTON free
Basis	Polyurethan
Farbe	grün
Dichte (25°C)	1,10 g/cm³
Max. Spaltfüllvermögen	ca. 0,25 mm
Konsistenz	pastös
Abluftzeit	keine
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +200°C
Lagerstabilität bei Raumtemperatur: Druckluft-Kartusche Tube 85g, Kartusche 330 g	24 Monate 5 Jahre



ARTIKELNUMMERN

Universal-Dichtung free	Gebinde	VE
MMD.F.T85-BK	85 g Tube/Bliester	10
MMD.F.T85	85 g Tube	6
MMD.F.K300	300 g Kartusche	20
MMD.F.DL200	200 g Druckluftkartusche	12

► Dichtstoffe

MARSTON ► Dauerplastische Universal-Dichtung

Unsere dauerplastische MARSTON Universal-Dichtung hat sich in allen Industriesparten bewährt und wird weltweit in führenden Industrieunternehmen eingesetzt.

Metall - Metall
Metall - Kunststoff
Kunststoff - Kunststoff

Mit MARSTON gedichtet ist 100 % gedichtet

Dauerplastisch, sparsam im Verbrauch, beständig gegen viele Öle und Fette, Treibstoffe, Wasser, Gas, Luft, Frostschutzmittel u.v.a.

- Dauerplastisch
- Sehr gute Haftung auf der Dichtfläche (Adhäsion)
- Temperaturbeständigkeit von ca. -55°C bis +270°C, kurzzeitig bis +300°C
- Schnell einsatzbereit
- Beständig gegen viele Medien
- Universell für viele verschiedene Abdichtungen einsetzbar
- Leichte Demontage
- Keine Korrosion
- Enthält keine Isocyanate
- Silikonfrei



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MARSTON Universal-Dichtung
Basis	60.0 - 70.0 % Polyurethan
Lösemittel	30.0 - 40.0% (Gemisch Aceton/ Ethylacetat)
Farbe	rot
Dichte (25°C)	1,10 g/cm³
Max. Spaltfüllvermögen	ca. 0,20 mm
Konsistenz	pastös
Temperaturbeständigkeit	ca. -55°C bis +270°C (kurzzeitig bis 300°C)
Lagerstabilität bei Raumtemperatur	unbegrenzt

MARSTON Universal-Dichtung geblistert, 80 g Tube.



ARTIKELNUMMERN

Universal-Dichtung	Gebinde	VE
MMD.T20	20 g Tube	20
MMD.T80-BK	85 g Tube/Blister	10
MMD.T80	85 g Tube	10
MMD.K300	330 g Kartusche	20
MMD.D250	250 g Dose	12
MMD.D800	850 g Dose	6

Anwendungsbeispiele:
Abdichtung von Motoren und Gehäusen in der Automobil- und Motorrad-Industrie, Traktorenbau, Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinenbau, Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Gas-, Wasser-, Elektrizitätswerke, Pumpenbau, Bergbau u.v.a. Diverse Freigaben liegen vor. MARSTON-Universal-Dichtung ist frei von Silikon.

Verarbeitungshinweis:
Die Dichtflächen mit MARSTON CLEANER reinigen. MARSTON Universal-Dichtung einseitig auftragen, bei starken Rautiefen beidseitig und ca. 10 Minuten abblüffen lassen. Danach Teile montieren. Nach 10 Minuten nochmals die Schraubverbindung nachziehen. Keine längere Wartezeit erforderlich!

MARSTON Universal-Dichtung Tuben werden in bedruckten Display geliefert.



MARSTON ► DuraPress Automatik-Kartusche

Mit DuraPRESS optimal dichten.

- Innovative Druckdosierung
- Jahrelang haltbar
- Sofort einsatzbereit
- Für besonders schwer zugängliche Stellen
- Punktgenaue Dosierung
- Problemlos gleichmäßige Nähte
- Handliches Druckflaschenformat
- Kein Restverbleib in der 200 g Kartusche

Mit dem neu entwickelten Dosiersystem DuraPress haben Sie den Auftrag des Dichtungsmittels MARSTON in bewährter Form - Spitzenqualität - voll im Griff. Die neue Form der Dichtkunst in Drucklufttechnologie ermöglicht ein müheloses Arbeiten in allen Bereichen, egal ob punktgenaue Dosierung oder lange, gleichmäßige Auftragsnähte. Selbst schwer zugängliche Stellen können beispielsweise über Kopf abgedichtet werden.

ARTIKELNUMMERN

Universal-Dichtung	Gebinde	VE
MMD.K200	200 g Automatik-kartusche	12



► Dichtstoffe

MD SIL ► hochwertige Silikon-Dichtmasse

MD SIL ist ein hochwertiges, einkomponentiges Dichtmittel, welches bei Raumtemperatur zu einem Silikon-Kautschuk ausvulkanisiert. MD SIL bleibt elastisch mit hoher Adhäsion und kann somit dynamischen Belastungen wie z.B. Stößen und Vibrationen standhalten. MD SIL ersetzt herkömmliche Feststoffdichtungen und kann universell eingesetzt werden. MD SIL besitzt eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit von -60°C bis +260°C, rot bis +300°C.

- Produkteigenschaften:
- Ausgezeichnete Kälte-, Hitze- und Alterungsbeständigkeit mit einem ausgedehnten Anwendungsspektrum
 - Auf vielen Untergründen anwendbar
 - Hohe Viskosität
 - Gute Medienbeständigkeit

Einsatzgebiete:

Automobilbereich (für Ölwannen, Getriebe), Kühlterschrankindustrie, Schifffahrtsindustrie, Caravanbau, viele Bereiche im Haushalt, Traktorenbau, Motoren- und Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinen- und Getriebebau, Bergbau, chemische- und petrochemische Industrie, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerke u.v.a. Möglichkeiten.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	Temperaturbeständigkeit	Aushärtengeschwindigkeit	Hautbildungszeit (23°C/55% RF)	Zugfestigkeit (DIN 53504)	Bruchdehnung (DIN 53504)
MD Silikon transparent	-60°C bis +260°C	3 mm/24 h	ca. 10 Minuten	1,8 MPa	400 %
MD Silikon schwarz	-50°C bis +260°C	3 mm/24 h	ca. 10 Minuten	1,8 MPa	300 %
MD Silikon rot	-60°C bis +300°C	3 mm/24 h	ca. 10 Minuten	2,1 MPa	400 %
MD Silikon aluminium	-50°C bis +260°C	3 mm/24 h	ca. 10 Minuten	1,8 MPa	400 %

ARTIKELNUMMERN

MD SIL Silikon	Gebinde	VE
MSI.T.NK200 transparent	200 ml Automatikkartusche	12
MSI.S.NK200 schwarz	200 ml Automatikkartusche	12
MSI.R.NK200 rot	200 ml Automatikkartusche	12
MSI.A.K200 aluminium	200 ml Automatikkartusche	12
MSI.T.K300 transparent	300 ml Kartusche	12
MSI.S.K300 schwarz	300 ml Kartusche	12
MSI.R.K300 rot	300 ml Kartusche	12

MD SIL ► Silikon oxim

MD SIL Oxim ist ein hochwertiger, hitzefester, neutralvernetzender Silikon-Dichtstoff, welcher beständig gegen Witterungseinflüsse, Vibrationen, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen ist.

- Witterungs- und UV-beständig
- Keine Korrosion
- Abdichtung elektronischer Bauteile
- Geruchsneutral
- Hohe Vernetzungsgeschwindigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	Temperaturbeständigkeit	Aushärtengeschwindigkeit	Hautbildungszeit (23°C/55% RF)	Zugfestigkeit (DIN 53504)	Bruchdehnung (DIN 53504)
MD Silikon oxim, transparent	-50°C bis +250°C	3 mm/24 h	ca. 5-10 Minuten	3,4 MPa	350 %
MD Silikon oxim, schwarz	-50°C bis +250°C	3 mm/24 h	ca. 5-10 Minuten	3,4 MPa	350 %
MD Silikon oxim, rot	-60°C bis +300°C	3 mm/24 h	ca. 5-10 Minuten	3,4 MPa	300 %
MD Silikon oxim, grau	-60°C bis +250°C	3 mm/24 h	ca. 5 Minuten	3,4 MPa	330 %

ARTIKELNUMMERN

MD SIL Silikon, oxim	Gebinde	VE
MSI.T.T80-BK transparent	85 g Tube, Blister	8
MSI.S.T80-BK schwarz	85 g Tube, Blister	8
MSI.R.T80-BK rot	85 g Tube, Blister	8
MSI.S.K200-O schwarz	200 ml Automatikkartusche	12
MSI.GRAU.K200 grau	200 ml Automatikkartusche	12
MSI.S.K300-O schwarz	300 ml Kartusche	12

MD SIL 200 ml LinRoc II® Automatikkartusche



MD SIL 200 ml LinRoc II® Automatikkartusche
Die LinRoc II® Kartusche ist ein hochentwickeltes, patentiertes System für die einfache Verklebung von festen und schwer zu handhabenden Materialien.

Merkmale:

- Einfache und kontrollierbare Handhabung
- Sehr genaue Produktdosierung
- Drehverschluss und Überkappe: Austrocknen des Produkts in der Düse wird vermindert
- Für senkrechte, waagerechte und Über-Kopf-Anwendung

Hinweis: MD SIL Aluminium wird weiter in der herkömmlichen 200 ml Automatikkartusche geliefert.



Dosierpistole für 300 g Kartusche
Art.-Nr.: MZ.DP.300 VE 1



LIQUID BLOCK ► Universal-Abdichtung

Einkomponentige, lösemittelfreie und wasser-dichte Abdichtung für horizontale und vertikale Oberflächen.

- Gebrauchsfertiges Produkt (einkomponentig)
- Niedrigviskoses Produkt
- Lösemittelfrei
- Isocyanatfrei
- Enthält keine Dibutylin Anteile
- Hervorragende Verarbeitbarkeit
- Wasserdampfdurchlässig
- Temperaturbeständig von -40°C bis +90°C
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergrün-den, wie Beton, Holz, Keramik, Metall uvm., auch ohne Voranstrich (Primer)
- Haftung auch auf alten und feuchten Oberflächen
- Gute Spaltüberbrückung
- Hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen chemische Einflüsse
- Gute UV- und Wetterbeständigkeit
- Kann überstrichen werden
- Härtet bei Raumtemperatur
- Einfach zu verarbeiten bei +5°C bis +40°C
- Kurze Aushärtezeiten
- Keine nachträgliche Klebrigkeit der Oberfläche



MD LIQUID BLOCK, 80 g Tube, geblistert



MD LIQUID BLOCK ist eine Universalabdichtung für die verschiedensten Bereiche wie z.B. Dach, Wand, Nasszellen. Im Kfz-Bereich als Ergänzung zum Unterbodenschutz und als streichbare Nahtabdichtung. Das Herstellen von Wasserdichtigkeit bei Dachfenstern, Lichtkuppeln, Dachtraufen, Rohrzusammenführungen, Wandanschlüssen, Kaminanschlüssen außen, Außenlüftungen etc. Die Abdichtung von Balkonen und Ter-rassen unter Fliesen und Belägen sowie gegen Feuchtigkeit in Rissen und Brüchen in Mauerwerken ist prob-lemlos möglich. MD LIQUID BLOCK eignet sich für Untergründe wie z.B. Styropor®, Kunststoffe, Beton, Holz, Stein, Metall, besandete Dachpappen. MD LIQUID BLOCK erreicht eine Rissüberbrückung von mindestens 10 mm, ist UV beständig und nicht empfindlich gegen Spritz- und Regenwasser (auch während der Aus-härtung).

ARTIKELNUMMERN

MD LIQUID BLOCK	Gebinde	VE
MLB.G.T80-BK	80 g Tube, Blister	10
MLB.G.D1	1,2 kg Dose	6
MLB.G.E7	7 kg Eimer	1
MLB.G.K440	440 g Kartusche	12

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	LIQUID BLOCK
Basis	Silan terminiertes Polymer
Farbe	grau
Viskosität (PP25, 11/s)	ca. 10 - 30 mPa·s
Vernetzer	feuchtigkeitshärtend
Konsistenz	niedrigviskos
Hautbildung (23°C/50% rel. Feuchte)	20 - 40 Minuten
Aushärtezeit (23°C/50% rel. Feuchte)	ca. 3 Stunden (1 mm Schichtdicke)
Temperaturbeständigkeit	von -40°C bis +90°C
Verarbeitungstemperatur	von +5°C bis +40°C



Verarbeitung:
Die Oberflächen müssen fest, tragfähig und frei von verunreinigenden Stoffen (Staub, Öl, Schmutz etc.) sein. Entfernen Sie alle Rückstände von vorherigen Beschichtungen gründlich.

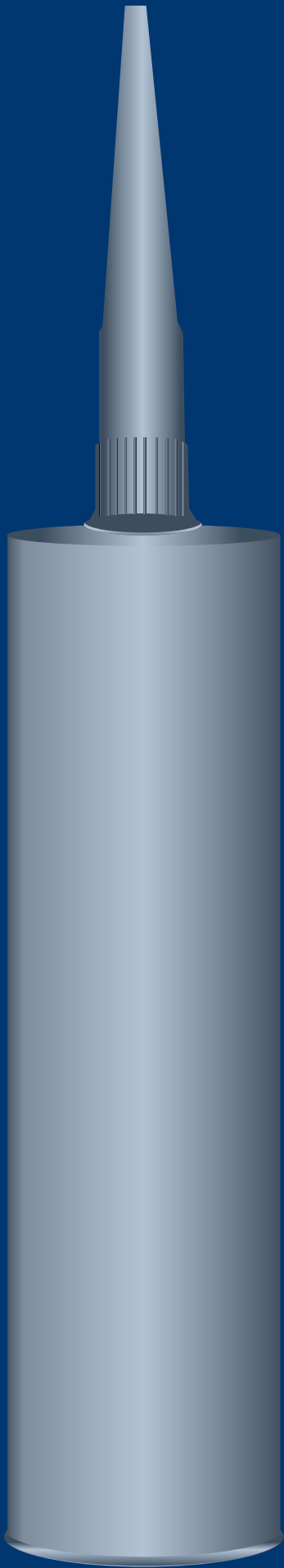
MD LIQUID BLOCK weist exzellente Haftung auf vielen Baustoffen wie z.B. Beton, Glas, Estrich, Ke-ramik, Kacheln, Holz sowie verschiedenen Metallen wie Aluminium, Stahl, Zink und Kupfer auf. Keiner-lei Verfärbungen in den Metallen, auch unlackiert. Bitumen kann zu Verfärbungen führen. Bitte immer Vorversuche durchführen!

MD LIQUID BLOCK kann auch ohne Primer auf feuchten Flächen verwendet werden, allerdings nicht im stehenden Wasser. MD LIQUID BLOCK kann direkt aus dem Behälter verwendet werden, nur vorheriges Auf-rühren ist erforderlich. Es kann mit einem Roller oder Bürste/breiter Pinsel in einer Stärke von 2 Lagen á 1 mm aufgetragen werden. Nach dem Trocknen sollte eine Schichtdicke von ca. 2 mm erreicht werden. Die zweite Lage erst nach dem vollständigen Trocknen der ersten Schicht auftragen (ca. 3 Stunden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit). Nach 12 Stunden (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit) ist die behandelte Fläche vollständig ausgetrocknet und nachgeordnete Tätigkeiten können aufgenommen werden. Tempe-raturschwankungen und/oder Änderungen der Luftfeuchtigkeit können zu verzögerter Aushärtung führen. Verbrauch ca. 1,4 – 2,0 kg/m². Anschluss- und Dehnungsfugen müssen entsprechend vorbereitet werden um optimale Ergebnisse zu erreichen. Professionelles Hinterfüllmaterial ist hier unumgänglich (z.B. zum Strang aufgeschäumtes Polyethylen). Für optimale Elastizität des Dichtstoffes über den Fugen gehen Sie von 2:1 oder max. 1:1 Weite/Tiefe Verhältnis der Fuge aus (minimale Fugenbreite 6 mm, maximal 20 mm).

AUSGEHÄRTETES MATERIAL

Produkt	LIQUID BLOCK
Shore A Härte (ISO 8689)	35
Bruchdehnung ISO 37 rod 1	300 - 400%
Bruchfestigkeit ISO 37 rod 1	1,4 MPa
Bruchfestigkeit (100%) ISO 37 rod 1	0,7 MPa
Wasserdurchlässigkeit DIN 1048	wasserdicht
Begehrbarkeit	P2 (geringe Fluktuation)
Temperaturbeständigkeit	von -40°C bis +90°C
Verbrauch	ca. 1,3 kg/m² bei ca. 1 mm starker Auftragsdicke ca. 2,1 kg/m² bei ca. 2 mm starker Auftragsdicke mit Vlies





Flexible Kleb- und Dichtstoffe

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MK 3000 ► Montageklebstoff mit sofortiger Anfangshaftung

- Haftet sofort
- Härtet schnell durch
- Sehr gut geeignet für Natursteine
- Schrumpft nicht
- Frei von Isocyanat, Phtalat, Lösungsmittel und Silikon
- Weist eine sehr hohe Anfangshaftung auf, Verklebung von schweren Teilen an vertikalen Stellen und Deckenmontage
- Ersetzt herkömmliche Befestigungen – Schrauben, Nieten oder Schweißen.
- Geruchlos
- Beständig gegen z.B. Witterung, UV Strahlung, Wasser, Chlor usw.
- Pilzhemmend
- Verbindet schnell, einfach und kostengünstig viele Medien



MD MK 3000 ist die neue Generation Montagekleber und hat eine sehr hohe Anfangshaftung. Verklebung von schweren Teilen an vertikalen Stellen und Deckenmontage. Im Gegensatz zu herkömmlichen Klebstoffen ist es mit MD MK 3000 möglich, auch schwere Teile wie Steine, Holz, Fliesen und Metalle an Decken und Wänden ohne Nachgeben und Abrutschen zu verkleben.

Einsatzgebiete:
Verklebung von Metallen, Holz und Kunststoffen mit- und untereinander, Baubereich, Blechverarbeitung, Möbelindustrie, Klimatechnik, Dachdeckerhandwerk, Yacht/Bootsbau, Fahrzeugbau, Verklebung von Holz, Stein, Styropor[®] etc., Bereiche, in denen Silikon nicht zu verwenden ist. Ersetzt herkömmliche Befestigungen wie Schrauben, Nieten oder Schweißen.

Verarbeitungshinweise:
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD MK3000 einseitig auftragen, Teile positionieren und fest anpressen. Die Haftung erfolgt sofort.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MD MK 3000
Basis	Modifizierte MS Polymere
Farbe	weiß
Konsistenz	thixotrop
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40 °C
Durchhärtageschwindigkeit	3 mm/24 Stunde
Dichte	1,5 g/cm ³
Hautbildungszeit (23°C 55%RF)	10 bis 15 Minuten
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,18 MPa
Temperaturbeständigkeit (nach Aushärtung)	-40°C bis +100°C
kurzfristige Temperaturbeständigkeit (2 bis 3 Std.)	+120°C
Härte Shore A DIN 53505	58
Bruchdehnung (DIN 53504)	335%
Lagerzeit (bei +5°C bis +25°C)	12 Monate

MD SCHWARZPRIMER

Für die Verarbeitung mit Scheibenkleber (Seite 22)

Der MD Schwarzprimer wurde als eine schwarze Vorbehandlung für nicht keramisch beschichtetes Glas entwickelt, um einen UV-Schutz zu bieten. MD Schwarzprimer wird vor der Anwendung spezieller Klebstoffe, z.B. für die Verklebung von Glas (auch PMMA und PC) in der Automobil-, Bus-, Schiffs- und Bahnindustrie, aufgetragen.

Anwendungsgebiete:
Vorbehandlung von Glas-Substraten ohne keramische Beschichtung, Reparatur von beschädigten Lackschichten auf Metallen.



ARTIKELNUMMERN

MD MK 3000	Gebinde	VE
MMK.W.K290	450 g Kartusche	12

DOSIERPISTOLEN



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300
VE 1



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300-P
VE 1

ARTIKELNUMMERN

MD Schwarzprimer	Gebinde	VE
MAC.SPY38	38 ml Dose	6

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MS Scheibenklebstoff ► TÜV geprüft

- Hervorragende Haftungseigenschaften - auch ohne Primer - auf Metall, Glas, Kunststoffen, Lacken, Grundierungen, Holzwerkstoffen und mineralischen Untergründen
- Bleibt auch im Temperaturbereich von -40°C bis +120°C nach der Aushärtung elastisch
- Schrumpft nicht, vibrationsbeständig, neutral vernetzend, geruchlos und schnell aushärtend
- Kann sofort nass in nass mit Acrylat- und Dispersionslacken überlackiert werden
- UV- und alterungsbeständig
- Keine Blasenbildung
- Kennzeichnungsfrei
- Geruchsneutral
- LABS-frei
- Lösemittelfrei

Dauerelastischer, feuchtigkeitshärtender einkomponenten Dicht- und Klebstoff für konstruktive Verbindungen, die eine hohe Festigkeit erfordern. Die neue MS-Polymer Technologie (modifizierte Silan Polymere) kombiniert die Vorteile von unterschiedlichen Dicht- und Klebstoffen wie PUR, Silikon, Acrylate und Buthylgummi in einem Produkt. Ohne Silikone, halogenfrei. Umweltfreundlich, enthält keine Isocyanate und ist lösemittelfrei.

Anwendungen:
Verklebung von Kfz-Windschutzscheiben, Verklebung und Abdichtung von Sonnendachsystemen, konstruktive Verklebungen im Karosserie-, Container-, Wagon- und Fahrzeugbau, Abdichten von Schweißnähten, Boden- und Anschlussfugen, ggf. auch auf nassen Oberflächen, Verklebungen von Eckprofilen (Fensterbau) und Fußbodenkonstruktionen, Lüftungs- und Klimatechnik, Apparatebau, Kunststofftechnik, Hoch- und Tiefbau.

Verarbeitungshinweise
Fügeteiloberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. (Bei Chromstahl mit Schwarzprimer arbeiten). Verarbeitung mit Hand- oder Druckluftpistole. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Innerhalb von 10 Min. fügen. Die Aushärtungszeit ist abhängig von der Schichtdicke, Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit. Ggf. innerhalb von 10 Minuten mit nassem Kunststoffspachtel glätten. Siehe Etikett für detaillierte Verarbeitungshinweise.

Chemische Beständigkeit:
Gut bei Wasser, Seewasser, alipatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren, Laugen.



ARTIKELNUMMERN

MD MS Scheibenkleber	Gebinde	VE
MSK.K290	420 g Kartusche	12

DOSIERPISTOLEN



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300
VE 1



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300-P
VE 1

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD FLEX PU ► universeller Einsatz

- Silikonfrei
- Dauerelastisch und universell einsetzbar
- Dichtet Nähte zuverlässig
- Beständig gegen Witterung, UV Strahlung, Seewasser usw.
- Hat eine Shore Härte von 50 und dadurch eine sehr gute innere Festigkeit
- Geruchsneutrale Aushärtung

MD FLEX PU ist ein hochwertiger, einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff für den universellen Einsatz. MD FLEX PU bleibt elastisch mit hoher Festigkeit und kann somit dynamische Belastungen wie z.B. Stöße und Vibrationen ausgleichen.

Einsatzgebiete:
Verklebung von Metallen, Holz und Kunststoffen mit- und untereinander im Containerbau, Blechverarbeitung, Apparatebau, Klimatechnik, Yacht/Bootsbau, Karosserie, Fahrzeugbau und Fensterbau. Elastische Abdichtung von Fugen und Nähten. In Bereichen, wo Silikon nicht zu verarbeiten ist (Silikonverschmutzung bei Lackierung).

Verarbeitungshinweise:
Fügeteiloberflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD FLEX PU punkt- oder wellenförmig auftragen. Zutritt von Luftfeuchtigkeit muss gewährleistet sein. Teile innerhalb von 10 Minuten fügen. Nicht geeignet für PE, PP und Silikon. Haftprüfungen werden empfohlen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MD FLEX PU
Farben	schwarz, grau, weiß
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +30°C
Konsistenz	pastös
Standvermögen ISO 7390	<2mm
Schrumpfung ISO 10563	10 %
Dichte	1,18 g/cm³
Shore A Härte	50
Hautbildungszeit (23°C/50% rF)	ca. 60 Minuten
Aushärtungsgeschwindigkeit (23°C, 50 % rF)	4 mm/24h
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-40°C bis +90°C
Haltbarkeit zwischen +5°C und +25°C	12 Monate



ARTIKELNUMMERN

MD FLEX PU	Gebinde	VE
MPU.S.K310, schwarz	360 g Kartusche	12
MPU.G.K310, grau	360 g Kartusche	12
MPU.W.K310, weiß	360 g Kartusche	12

MD Kontaktkleber ► kraftvoll, universell

- Temperaturbeständig bis +80°C
- Alterungs- und ozonbeständig
- UV- und IR-stabil
- Widerstandsfähig gegen eine Vielzahl von chemischen Medien
- Elastisch und wasserfest

Universeller, kraftvoller Kontaktkleber, geeignet für Holz, Kunststoff, Furnier- und Kunststoffkanten, Metall, Gummi, Leder, Filz, Weichschaumstoffe, Papier, Pappe u.v.a. Kontaktkleber mit starker Soforthaftung. Flüssig, leicht verstreichbar und schnellanziehend, ideal für glatte Oberflächen. Elastische Klebeverbindung, hohe Endfestigkeit, wasserbeständig. Universell einsetzbarer Kontaktkleber, der leicht verstreichbar ist und schnellanziehende Kontaktklebungen ermöglicht. Permanent elastisch, gleicht Materialspannungen aus, daher ideal für flexible Materialien. Nicht geeignet für Styropor®, Weich-PVC, PE, PP.

Nach vollständiger Aushärtung ist die Verklebung temperaturbeständig bis 80°C. MD Kontaktkleber ist gebrauchsfertig und darf nicht verdünnt oder gemischt werden. Die Verarbeitung muss bei trockener Wetterlage und einer Temperatur von mindestens 5°C erfolgen.

Fügeteiloberflächen müssen sauber und trocken sein. MD Kontaktkleber beidseitig z.B. mit einem Pinsel oder Spachtel aufgetragen. Bei leichtem Fingerdruck sollte der Klebstoff klebrig sein und keine Fäden ziehen. Ca. 10 Minuten ablüften lassen, unter hohem Druck fügen, z.B. mit Roller oder Gummihammer. Nicht die Dauer, sondern die Höhe des Druckes ist entscheidend. Etwa 12 Stunden nach der Verklebung ist die Verbindung belastbar. In etwa einer Woche wird die maximale Klebkraft und Wärmebeständigkeit erreicht.



ARTIKELNUMMERN

MD Kontaktkleber	Gebinde	VE
MPG.D250	250 g Dose	5
MPG.D750	750 g Dose	6

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MS POLYMER ► Hochwertiger Klebstoff



- Frei von Isocyanat und Silikon
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch
- Nass auf nass anwendbar
- UV-, witterungs-, salzwasser- und chlorbeständig
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Schnelle Durchhärtung
- Temperaturbeständig von -40°C bis +100°C (kurzzeitig 2-3 Std. bis +130°C - außer transparent)
- Verarbeitungstemperatur +5°C bis +40°C
- Beständig gegen einige Lösemittel
- Polymerisiert auch in dickeren Schichten
- Geringe Schrumpfung
- Sehr gut geeignet für Natursteine

ARTIKELNUMMERN

MD MS Polymer	Gebinde	VE
MMS.K290-W, weiß	440 g Kartusche	20
MMS.K290-T, transparent	300 g Kartusche	20
MMS.K290, grau	440 g Kartusche	20
MMS.K290-S, schwarz	440 g Kartusche	20
MMS.S.B600-B, schwarz	900 g Beutel	12
MMS.W.B600-B, weiß	900 g Beutel	12
MMS.G.B600-B, grau	900 g Beutel	12
MMS.W.K200, weiß	300 g Automatikkartusche	12
MMS.W.T60, weiß	60 g Tube	10



MED 2014/90/EU-Zertifiziert
MD MS Polymer, schwarz, weiß,
grau und transparent.



Lizenz für den GEV-EMICODE
MD MS Polymer, schwarz, weiß,
grau und transparent.



► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MS POLYMER ► Spezialisten

MD MS ULTRA FLEX

- Extrem hohe Endfestigkeit
- Frei von Isocyanat und Silikon
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch
- 42 kg Zugfestigkeit cm²
- Schleifbar
- Witterungsbeständig

Anwendungsbeispiele:
Spannungsfreie Verklebungen und Abdichtungen im Fahrzeug-, Karosserie- und Containerbau, für dehnungsbeanspruchte Verfugungen im Metall- und Lüftungsbau, Versiegelung von Edelstahlbecken und -rinnen, zur Anwendung auf eloxiertem Aluminium, auf vielen lackierten Flächen, Alu-Pulverbeschichtungen und auf verzinktem Stahlblech.

MD MS STEEL FLEX

- Metalleffekt
- Oberfläche in 3D Optik
- Silikonfrei
- Ohne Lösemittel
- Chemikalienbeständig
- Witterungsbeständig
- Sehr geringer Schwund
- Oberfläche ähnlich Schweißnaht

Anwendungsbeispiele:
Spannungsfreie Verklebungen und Abdichtungen im Fahrzeug-, Karosserie- und Containerbau, für dehnungsbeanspruchte Verfugungen im Metall- und Lüftungsbau, Versiegelung von Edelstahlbecken und -rinnen, zur Anwendung auf eloxiertem Aluminium, auf vielen lackierten Flächen, Alu-Pulverbeschichtungen und auf verzinktem Stahlblech.

MD MS POOL FLEX

- Dichten und Kleben von GFK, PVC und Folien
- Dauerelastisch
- Unter Wasser einsetzbar
- Schleifbar
- Geeignet für feuchte Untergründe

MS POOL FLEX ist für die Anwendung am/im Pool, Schwimmbad, Gartenteich und Aquarien einzusetzen. Unterwasser Verklebung, Reparaturen und Abdichtung auf fast allen Untergründen. Kann direkt mit Wasser in Kontakt kommen, bzw. unter Wasser verarbeitet werden.
MS POOL FLEX Spezial Klebstoff zur Verklebung und Abdichtung von: Glas, Naturstein, Holz, Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoffe, PVC, EPDM und Kautschukfolien, Teichfolien und GFK.

ARTIKELNUMMERN

MD MS Polymer	Gebinde	VE
MMS.U.K290 ULTRA	440 g Kartusche	20
MMS.SI.K290 STEEL	300 g Kartusche	20
MMS.B.K290 POOL	440 g Kartusche	20



TECHNISCHE INFORMATIONEN

MD MS Polymer	MS ULTRA FLEX	MS STEEL FLEX	MS POOL FLEX
Farbe	weiß	silber	blau
Viskosität	pastös	pastös	pastös
Dichte	1,46 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,48 g/cm ³
Aushärtung in 24 Stunden	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm
Shore A Härte	60	45	60
Hautbildung	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten
Bruchdehnung (DIN 53504)	280 %	250 %	300 %
Zugfestigkeit	4,2 MPa	2,4 MPa	2,7 MPa
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C	-40°C bis +100°C	-40°C bis +100°C, kurzzeitig bis +130°C
Lagerfähigkeit bei ungeöffneter Originalverpackung, kühler und trockener Lagerung, +5°C bis +25°C	12 Monate	12 Monate	12 Monate

DOSIERPISTOLEN



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300
VE 1



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300-P
VE 1

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MS POLYMER HT ► Hochtemperatur

- Temperaturbeständig dauerhaft von -40°C bis +100°C (kurzzeitig bis +200 °C)
- Verarbeitungstemperatur +5°C bis +40°C
- Ideal zur Pulverbeschichtung
- Geringe Schrumpfung

Spezial MS Polymer welches sich durch die hohe Temperaturbeständigkeit auszeichnet. Somit können geklebte und abgedichtete Bauteile pulverbeschichtet werden.

Einsatzgebiete:
Spannungsfreie Strukturverklebung/Edelstahlkonstruktionen. Verklebung von Metallen, Blechverarbeitung, Apparatebau, Klimatechnik, Karosserie- und Fahrzeugbau.

ARTIKELNUMMERN		
MD MS Polymer HT	Gebinde	VE
MMS.HT.G, grau	440 g Kartusche	20
MMS.HT.W, weiß	440 g Kartusche	20
MMS.HT.S, schwarz	440 g Kartusche	20



MD MS POLYMER ► spritzbar



Spritzbare Nahtabdichtung für Blechüberlappungen und Schweißnähte in Originalstruktur. Gute Haftung auf Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), grundiertem und lackiertem Metall, Holzwerkstoffen, vielen Duro- und Thermoplasten.

- Schallhemmende Wirkung
- Lösungsmittel-, Isocyanat- und Silikonfrei
- Sehr gute UV- und Alterungsbeständigkeit
- Spritz- und streichbar
- Sofort überlackierbar (nass auf nass)
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Minimierung von Rissbildungen im Lack
- Hervorragender Steinschlagschutz
- Beständig gegen mechanische Beschädigung

Ein Produkt für zwei Anwendungen

ARTIKELNUMMERN		
MD MS Polymer spritzbar	Gebinde	VE
MMS.W.S450, weiß	450 g Kartusche	12
MMS.G.S450, grau	450 g Kartusche	12
MMS.S.S450, schwarz	450 g Kartusche	12

MD MS Polymer spritzbar haftet auf den meisten Untergründen ohne Grundierung und Primer.

- Schnelle Hautbildung
- Vibrationshemmend
- Silikon- und isocyanatfrei
- Punktschweißbar in ungehärtetem Zustand
- Als Vergußmasse geeignet

Bei einer schnellen Überlackierung wird die Durchhärtung nicht verhindert, jedoch verzögert.

DOSIERPISTOLEN



Pneumatik Dosierpistole, 310 g Kartusche
Art.-Nr. MZ.DP.310-P VE 1

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD 2K MS POLYMER ► grau, schwarz ►NEU transparent, weiß

- Schnellere, kontrollierte Durchhärtung durch 2K System
- Aushärtung ohne Luftfeuchtigkeit auch bei großen Flächen
- Frei von Isocyanat und Silikon
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch
- Nass auf nass verwendbar

MD 2K MS Polymer ist ein hochwertiger Klebstoff auf der Basis von MS Polymeren. UV-, wetter-, wasser-, feucht- und chlorbeständig. MD 2K MS POLYMER weist eine sehr gute Haftung auf vielen Untergründen auf, in den meisten Fällen ohne Primer. Die Temperaturbeständigkeit liegt bei -40°C bis +100°C. 2K MS Polymer haftet auf verschiedenartigen, auch nicht diffusionsoffenen Werkstoffen. Sehr gute Adhäsion auf z.B. Metall, Kunststoff, Keramik, Stein, Beton, Holz, pulverbeschichteten, chromatierten, galvanisierten, anodisierten und feuerverzinkten Oberflächen.

Die Doppelkartuschen 50 g und 400 g sind aus 100% recyceltem PP hergestellt!

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MD 2K MS Polymer	grau, schwarz, weiß	transparent
Mischungsverhältnis	1:1	1:1
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C	+5°C bis +40°C
Verarbeitungszeit	ca. 10 Minuten	ca. 15 Minuten
Dichte (DIN 53479)	1,38 g/cm³	0,98 g/cm³
Hautbildung (23°C 55% rF)	ca. 15 Minuten	ca. 20 Minuten
Shore A Härte	ca. 45	ca. 35
	ca. 1 Stunde	ca. 1 Stunde
Endfestigkeit	24 Stunden	24 Stunden
Bruchdehnung (DIN 53504)	300 %	180 %
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,4 MPa	1,2 MPa



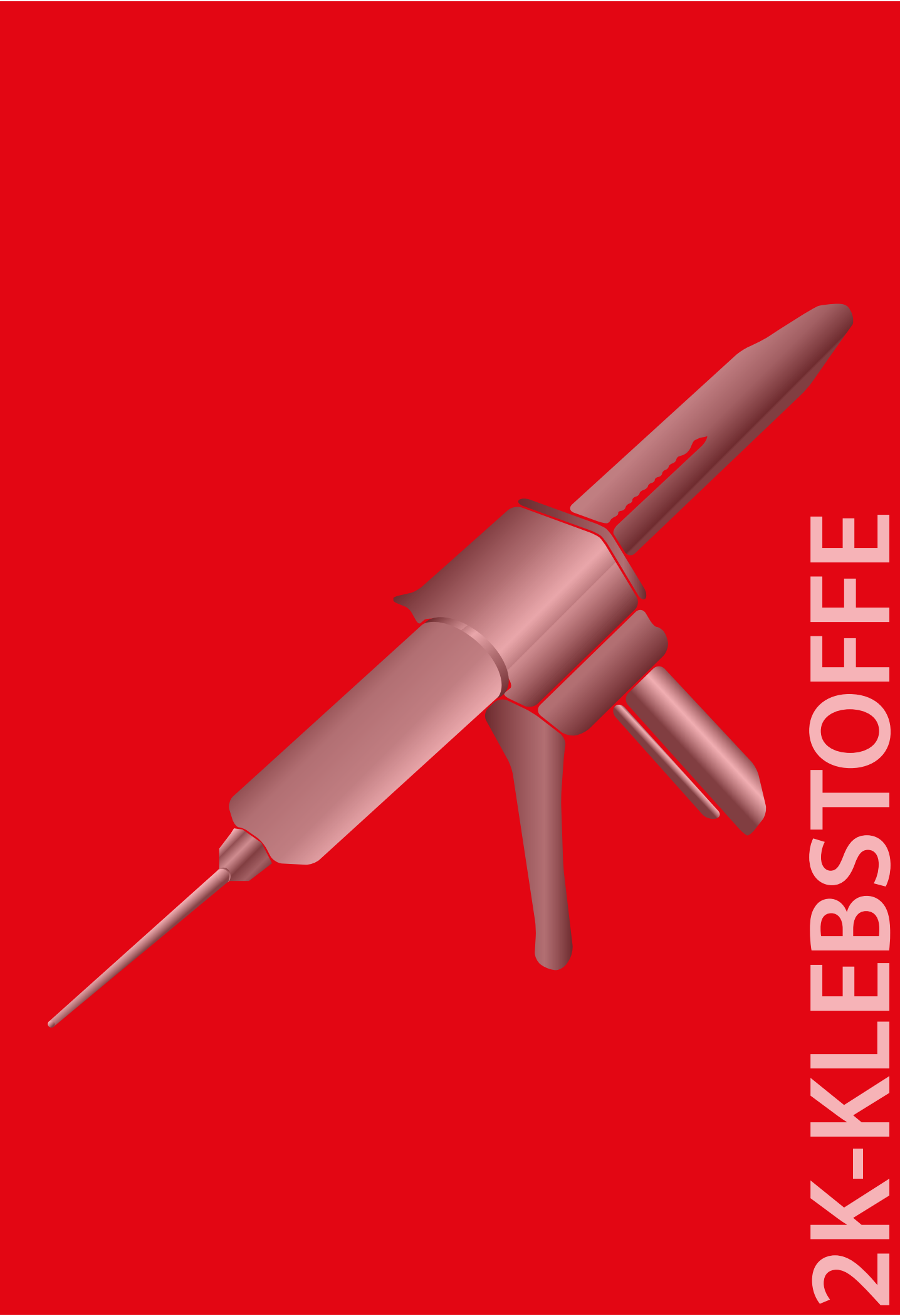
ARTIKELNUMMERN

MD 2K MS Polymer	Gebinde	VE
MMS.2K.G.S25, grau	35 g Doppelspritze	12
MMS.2K.G.S50, grau	65 g Doppelkartusche	12
MMS.2K.G.S400, grau	500 g Doppelkartusche	6
MMS.2K.G, grau	300 g Peelerkartusche	16
MMS.2K.S25, schwarz	35 g Doppelspritze	12
MMS.2K.S.S50, schwarz	65 g Doppelkartusche	12
MMS.2K.S.S400, schwarz	500 g Doppelkartusche	6
MMS.2K.S.S300, schwarz	300 g Peelerkartusche	16
MMS.2K.T.S25, transparent	35 g Doppelspritze	12
MMS.2K.T.S50, transparent	65 g Doppelkartusche	12
MMS.2K.T.S400, transparent	500 g Doppelkartusche	6
MMS.2K.T.S300, transparent	300 g Peelerkartusche	16
MMS.2K.W.S25, weiß	35 g Doppelspritze	12
MMS.2K.W.S50, weiß	65 g Doppelkartusche	12
MMS.2K.W.S400, weiß	500 g Doppelkartusche	6
MMS.2K.W.S300, weiß	300 g Peelerkartusche	16

DOSIERPISTOLEN



Für 400 g Doppelkartusche 1:1 Art.-Nr.: MZ.DP.400 VE 1



► MD 2K-Klebstoffe

MD MIX ► Epoxidharz Reparatur-Kitt

MD MIX repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Holz und Kunststoff.

- Füllt Risse und Löcher
- Temperaturbeständig bis +180°C, kurzfristig bis +300°C
- Für die Reparaturen an Ort und Stelle

Verarbeitungshinweise:
Die zu reparierende Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Benötigte Menge MD MIX abschneiden und ca. 2 Minuten verkneten, bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird und das Material warm wird. Anschließend MD MIX auf die Teile aufbringen und modellieren. Eine mechanische Bearbeitung kann nach ca. 20 Minuten vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter +5°C Außentemperatur verarbeiten. MD MIX kann auch unter Wasser eingesetzt werden.

Anwendungsbeispiele:
Ausbessern von Fehlbohrungen, Löchern in Rohren, Lunkern und sämtlichen Rissen an Metall, Holz und Kunststoff. Eine mechanische Bearbeitung ist nach kurzer Zeit möglich. Teile können geschliffen, gefräst, gebohrt und überlackiert werden.

MD MIX METALL Zur schnellen Reparatur an ausgerissenen Gewinden, Pumpen, Gehäusen, Tanks und Behältern, Hartkunststoff und Stein.

MD MIX ALU Zur schnellen Reparatur am Getriebegehäuse, Boot- und Profil-Motorenbau.

MD MIX HOLZ Zur schnellen Reparatur von Holz an z.B. Möbelstücken, Verklebung von Scharnieren, Ausbesserung von Bohrungen, Fixierung von Schrauben. Bleibt leicht restflexibel.

MD MIX KUPFER Zur schnellen Reparatur an Rohren und Bögen, Warm- und Kaltwasserleitungen, Kupferrinnen und Blechen, Wassertanks und Flanschen.

MD MIX WASSER Zur schnellen Reparatur von Sanitäreinrichtungen, Schwimmbädern, Heizkörpern, Glas, Keramik, Stein und Hart-PVC.



ARTIKELNUMMERN

MD MIX	Gebinde	VE
MIX.M.56 Metall	56 g	24
MIX.M.56-BK Metall	56 g Blister	10
MIX.M.115 Metall	115 g	12
MIX.A.56 Aluminium	56 g	24
MIX.A.56-BK Aluminium	56 g Blister	10
MIX.A.115 Aluminium	115 g	12

ARTIKELNUMMERN

MD MIX	Gebinde	VE
MIX.H.56 Holz	56 g	24
MIX.W.56 Wasser	56 g	24
MIX.K.56 Kupfer	56 g	24

Produkt	MD MIX METALL	MD MIX ALU	MD MIX HOLZ	MD MIX KUPFER	MD MIX WASSER
Basis	Epoxidharz Metall gefüllt	Epoxidharz Aluminium gefüllt	Epoxidharz Mineralisch gefüllt	Epoxidharz Kupfer gefüllt	Epoxidharz Keramik gefüllt
Farbe (gemischt)	dunkelgrau	aluminium	hellbeige	kupfer	beige
Topfzeit	3 - 4 Minuten	3 - 4 Minuten	3 - 4 Minuten	3 - 4 Minuten	3 - 4 Minuten
Handfestigkeit (temperaturabhängig)	8 bis 10 Minuten	8 bis 10 Minuten	8 bis 10 Minuten	8 bis 10 Minuten	8 bis 10 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +30 °C	+10 bis +30 °C	+10 bis +30 °C	+10 bis +30 °C	+10 bis +30 °C
Aushärtungstemperatur	+6 bis +30 °C	+6 bis +30 °C	+6 bis +30 °C	+6 bis +30 °C	+6 bis +30 °C
Zugscherfestigkeit (DIN 53283)	4,5 MPa	4,5 MPa	5,5 MPa	7,0 MPa	6,0 MPa
Mischungsverhältnis	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Shore Härte D	87	87	80	82	82
Temperaturbereich	-50 bis +180°C (kurzfristig +300 °C)	-50 bis +180°C (kurzfristig +300 °C)	-50 bis +180°C (kurzfristig +300 °C)	-50 bis +180°C (kurzfristig +300°C)	-50 bis +180°C (kurzfristig +300°C)
Schrumpfung ca.	0,05 %	0,05 %	0,05 %	0,05 %	0,05 %
Wärmeleitfähigkeit	0,60 W/mK	0,65 W/mK	0,30 W/mK	0,70 W/mK	0,50 W/mK
Elektrische Durchschlagsfähigkeit	3,0 kv/mm	3,0 kv/mm	3,0 kv/mm	3,0 kv/mm	3,0 kv/mm
Klebspaltüberbrückung	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm

► MD 2K-Klebstoffe

MD MEGABOND 2000/2030/schwarz ► 2-Komponenten Acrylatklebstoff

MD MEGABOND
2000/2030/schwarz

- Ausgezeichnete Schlag-, Schäl- und Zugscherfestigkeiten
- Hoher Widerstand gegen Witterungseinflüsse
- Schnell zu fixieren
- Benötigt nur eine geringe Oberflächenvorbereitung
- Temperaturbeständig bis +120°C, kurzzeitig bis +140°C

Der 2-Komponenten Acrylatklebstoff MD MEGABOND ist der „Formel-Eins-Renner“ unter den Hochleistungsklebern. Er ist dort einsetzbar, wo konventionelle Kleber die geforderten Festigkeiten nicht erreichen.

MD MEGABOND verbindet dauerhaft Metall, Holz, Keramik und harten Kunststoff. Die Verklebung von verschiedenen Materialien ist mit MD MEGABOND blitzschnell und funktionssicher ausgeführt. Nach vollständiger Aushärtung kann die Klebestelle bearbeitet und lackiert werden.

Die Einsatzgebiete von MD MEGABOND erstrecken sich über die gesamte Industrielandschaft.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MEGABOND 2000	MEGABOND 2030	MEGABOND schwarz	MEGABOND 3000	MEGABOND 3030	CLEARBOND
Mischungsverhältnis	1:1	1:1	1:1	10:1	10:1	1:1
Farbe	milchig	milchig	schwarz	weiß/schwarz	weiß/schwarz	transparent
Handfestigkeit	15 Min.	60 Min.	15 Min.	15 Min.	45 Min.	10 Min.
Fixierzeit	10 - 12 Min.	18 - 20 Min.	10 - 12 Min.	4 - 5 Min.	15 - 25 Min.	ca. 3 Min.
Topfzeit	5 - 7 Min.	10 - 20 Min.	5 - 7 Min.	4 - 6 Min.	10 - 15 Min.	ca. 1 Min.
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +120°C, kurzfristig bis +140°C	-55°C bis +120°C, kurzfristig bis +140°C	-55°C bis +120°C, kurzfristig bis +140°C	-55°C bis +150°C, kurzfristig bis +180°C	-55°C bis +150°C, kurzfristig bis +180°C	-55°C bis +120°C, kurzfristig bis +140°C
Viskosität / Eigenschaft	mittel - hoch standfest	mittel - hoch standfest	mittel - hoch standfest	mittel - hoch standfest	mittel - hoch standfest	mittel fließfähig
Endaushärtung	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.
Eigenschaft nach Aushärtung	starr	starr	starr	restflexibel	restflexibel	restflexibel
Shore D Härte	75	73	75	74	74	75
Spaltfüllvermögen	1 - 10 mm	1 - 10 mm	1 - 10 mm	bis zu 10 mm	bis zu 10 mm	0,15 mm
ISEGA Zertifikat						
RST Brandprüfung						
MPa Dresden Brandprüfung						
MED 2014/90/EU						



Anwendungsbeispiele:
Karosserie- und Außenbereich: Stoßfänger, Spoiler, Kühler, Außenspiegel, Karosseriebleche, Windschutzscheiben und Türfenster. GFK-Teile, Türbleche, Heck- und Frontbeleuchtung, Verstärkung und Einbau von Bodenblechen, Dachelemente und Grillteile, vordere und hintere Verschlusskappen, Aufnahmen für Werbung und Anschläge, Kunststoffradkappen und Stoßstangenwinkel.

Verarbeitung:
Die Fügepartioberflächen sollten sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Material mischen, bis gleichmäßige Farbe erreicht ist. MD MEGABOND auftragen und Teile zusammenfügen. Nach 60 Minuten ist die Handfestigkeit erreicht. Die Endaushärtung erfolgt nach 12 Stunden. Nach Gebrauch Kartusche mit dem Verschluss wieder verschließen. Nicht unter +5°C Außentemperatur verarbeiten.

► MD 2K-Klebstoffe

MD MEGABOND 3000/3030/Clearbond ► 2-Komponenten Acrylatklebstoff

MD MEGABOND 3000/3030

MD MEGABOND 3000/3030 ist die neueste Generation von 2-Komponenten Klebstoffen. Im Mischungsverhältnis 10:1 für technische Kunststoffe aber ebenso für zahlreiche behandelte und unbehandelte Metalle wie Aluminium, Edelstahl, Messing, Kupfer usw. Bleibt restflexibel und hat sehr hohe Schlag- und Schältestigkeiten sowie eine gute Temperaturbeständigkeit bis +150°C. Pulverbeschichtung möglich.

MD MEGABOND 3000/3030 ist standfest, überbrückt höhere Spaltmaße und verläuft nicht. MD MEGABOND 3000/3030 besitzt eine sehr gute Medienbeständigkeit und ist witterungs- und UV beständig. MD MEGABOND 3000/3030 verklebt dauerhaft und sicher auch schwer zu verklebende Kunststoffe wie z.B. Polycarbonat.

MED-Zertifizierung für MD MEGABOND 3000.
Es wird bestätigt, dass das Produkt für den Einsatz im Schiffsbau geeignet ist.

MD CLEARBOND 1:1

MD CLEARBOND ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylatklebstoff mit mittlerer Viskosität. Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit MD CLEARBOND können transparente Verklebungen von Glas, Kunststoffen und Metall vorgenommen werden. MD CLEARBOND ist stoß- und vibrationsfest. MD CLEARBOND ist auch als Vergussmasse geeignet.

ARTIKELNUMMERN

MD MEGABOND	Gebinde	VE
MEGABOND 2000		
MMB.S25	25 g Doppelspritze	10
MMB.S25-BK	25 g Doppelspritze/Blister	8
MMB.S50	50 g Doppelkartusche	12
MMB.S400	400 g Doppelkartusche	20
MEGABOND 2030, verzögert		
MMB.L.S25	25 g Doppelspritze	10
MMB.L.S50	50 g Doppelkartusche	12
MMB.L.S400	400 g Doppelkartusche	6
MEGABOND schwarz		
MMB.SW.S25	25 g Doppelspritze	10
MMB.SW.S50	50 g Doppelkartusche	12
MMB.SW.S400	400 g Doppelkartusche	6
MEGABOND 3000 10:1		
MMB.3.S50	50 g Doppelkartusche	12
MMB.3.S490	490 g Doppelkartusche	16
MEGABOND 3000 10:1, weiß		
MMB.SW.S50	50 g Doppelkartusche	9
MMB.3W.S490	490 g Doppelkartusche	16
MEGABOND 3030 10:1, verzögert		
MMB.3L.S50	50 g Doppelkartusche	9
MMB.3.L.S490	490 g Doppelkartusche	16
CLEARBOND		
MMB.C.S25	25 g Doppelspritze	10
MMB.C.S50	50 g Doppelkartusche	12



Neu!
MED 2014/90/EU



DOSIERPISTOLEN



Für 50 g Kartusche
1:1
Art.-Nr.: MZ.DP.50
VE 1



Für 50 g Kartusche
1:1, 2:1, 4:1, 10:1
Art.-Nr.: MZ.DP.3
VE 1



Für 50 g Kartuschen
10:1
Art.-Nr.: MZ.DP.2
VE 1



Für 400 g Kartuschen
1:1
Art.-Nr.: MZ.DP.400
VE 1



Für 490 g Kartuschen
10:1
Art.-Nr.: MZ.DP.400-M
VE1

MIXTÜLLEN



Standard Mischer 1:1
Art.-Nr.: MMT.M10-N 1:1
VE 10 Stk.
im Polybeutel



Standard Mischer 10:1
Art.-Nr.: MMT.S10:1
VE 10 Stk.
im Polybeutel



Rund Mischer für 490 g
Kartusche 10:1
Art.-Nr.: MMT.S480
10 Stk. im Polybeutel



Quadro Mischer für 400 g
Kartusche 1:1
Art.-Nr.: MMT.S400
10 Stk. im Polybeutel



MEGABOND 2000
25 g Kartusche, geblästert

► MD 2K-Klebstoffe

MD PU SPEED ► 2-Komponenten-Schnellklebstoff

MD PU SPEED
1 Minute/5 Minuten

MD PU SPEED ist ein 2-Komponenten-Schnellklebstoff. Das Mischungsverhältnis wird automatisch geregelt.

- Verklebt viele Werkstoffe in kürzester Zeit
- Erreicht in kürzester Zeit extrem hohe Festigkeit
- Reparatur an Kunststoffteilen möglich
- Gute Medienbeständigkeit

MD PU SPEED ist nicht tropfend, witterungs- und alterungsbeständig. Nach wenigen Minuten ist ein Nachbearbeiten wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden möglich.

Einsatzgebiete:
Dauerhaftes Verbinden von Metall, Holz und Kunststoff. MD PU SPEED wird zur effektiven Reparatur von zerbrochenen Kunststoffteilen (Thermoplaste und Duroplaste), Stoßfängern, Schalensitzen, Spoilern, Scheinwerferhalterungen, Dachständern verwendet. MD PU SPEED ist nicht tropfend, ist witterungs- und alterungsbeständig. Nach ca. 30 Minuten ist ein Nachbearbeiten wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden möglich.



ARTIKELNUMMERN

MD PU SPEED	Gebinde	VE
MPU.S25 1 Minute	25 g Doppelspritze	10
MPU.S50 1 Minute	50 g Doppelkartusche	12
MPU.S400 1 Minute	400 g Doppelkartusche	6

ARTIKELNUMMERN

MD PU SPEED verzögert	Gebinde	VE
MPU.L.S25 5 Minuten	25 g Doppelspritze	10
MPU.L.S50 5 Minuten	50 g Doppelkartusche	12
MPU.L.S400 5 Minuten	400 g Doppelkartusche	6

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MD PU SPEED 1 Minute	MD PU SPEED 5 Minuten	MD PU PROTECT
Chem. Bezeichnung	2K PUR auf Basis MDI und Ether Ester Polyolen	2K PUR auf Basis MDI und Ether Ester Polyolen	2-K PUR auf Basis HDI und Polyolen
Farbe	schwarz und natur/honigfarben	schwarz und natur/honigfarben	schwarz
Viskosität bei + 23°C/50% rF	ca. 50.000 mPa-s	ca. 50.000 mPa-s	ca. 55.000 mPa-s
Topfzeit	ca. 60 Sekunden	ca. 5 Minuten	ca. 90 Sekunden
Handfestigkeit	ca. 1 Minute	ca. 6 Minuten	ca. 5 Minuten
Trockenklebrigkeit +23°C	ca. 90 Sekunden	ca. 6,5 Minuten	ca. 3 Minuten
Weiterverarbeitungszeit +23°C	ca. 5 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 30 Minuten
Durchhärtungszeit	ca. 2 Stunden	ca. 4 Stunden	ca. 4 Stunden
Dichte (bei + 23°C/50% rF)	Komponente A: 1,02 g/cm ³ Komponente B: 1,19 g/cm ³	Komponente A: 1,02 g/cm ³ Komponente B: 1,19 g/cm ³	Komponente A: 1,28 g/cm ³ Komponente B: 1,23 g/cm ³
Mischungsverhältnis	1:1	1:1	1:1
Temperaturbeständigkeit	von -40°C bis +120°C, kurzzeitig bis +140°C	von -40°C bis +120°C, kurzzeitig bis +140°C	von -40°C bis +120°C, kurzzeitig bis +150°C
Maximales Spaltmaß	ca. 5 mm	ca. 5 mm	ca. 5 mm



► MD 2K-Klebstoffe

MD PU PROTECT ► 2-Komponenten-Schnellklebstoff

- Reduktion der gefährlichen Inhaltsstoffe!
- Ohne Diisocyanate-Schulung!
- Extrem hohe Festigkeiten
- Lösemittelfrei
- Witterungs- und alterungsbeständig

Die 50 g und die 400 g Kartuschen sind aus 100% recyceltem Polypropylen hergestellt - mit 36 % weniger CO₂.

MD PU PROTECT eignet sich für Dauerhaftes Verbinden von Metall, Holz und Kunststoff. MD PU PROTECT wird zur effektiven Reparatur von zerbrochenen Kunststoffteilen (Thermoplaste und Duroplaste), Stoßfängern, Schalensitzen, Spoilern, Scheinwerferhalterungen, Dachständern verwendet. MD PU PROTECT ist nicht tropfend, ist witterungs- und alterungsbeständig. Nach ca. 30 Minuten ist ein Nachbearbeiten wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden möglich.

ARTIKELNUMMERN

MD PU PROTECT	Gebinde	VE
MPU.PS25	25 g Doppelspritze	10
MPU.PS50	50 g Doppelkartusche	12
MPU.PS400	400 g Doppelkartusche	6



MD POLY 1:1 ► 2-Komponenten-Acrylathochleistungs-klebstoff

- Verklebt eine Vielzahl von Materialien
- Rasche Aushärtung bei Raumtemperatur
- Besonders geeignet zum Verkleben von Polyolefinen
- Kein Primer erforderlich
- Hohe Schlagfestigkeit durch Faserverstärkung
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien
- Automatischer Klebspalt durch Mikropartikel

MD POLY 1:1 ist ein 2-K, verstärkter Acrylatklebstoff im Mischverhältnis 1:1. Er wurde speziell zum Verkleben von Kunststoffen mit niedriger Oberflächenenergie wie Polypropylen und Polyethylen konzipiert. Primer- oder Oberflächenvorbehandlung sind nicht erforderlich. Dieser Klebstoff kann ebenso bei der Verklebung von unterschiedlichen Materialien z.B. PE/PP mit Metallen oder Verbundwerkstoffen eingesetzt werden.

ARTIKELNUMMERN

MD POLY 1:1	Gebinde	VE
MPE.1.S25	25 g Doppelspritze	10
MPE.1.S50	50 g Doppelkartusche	12

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MD POLY
Topfzeit	2 - 4 Minuten
Handfestigkeit (0,3 N/mm ² Scherfestigkeit erreicht) bei 23°C	18 - 22 Minuten
Funktionsfestigkeit bei 23°C	2 - 4 Stunden
Spaltfüllvermögen	1,5 mm
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis + 100°C
Verarbeitungstemperatur	+15°C bis +25°C
Endfestigkeit bei 23°C	24 Stunden



► MD 2K-Klebstoffe

MD POX ► 2-Komponenten Epoxidharz Klebstoff

- Erreicht eine extrem hohe Festigkeit
- Universell einsetzbar
- Witterungsbeständig
- Aushärtung in 5 bzw. 30 Minuten
- Auch als Vergussmasse geeignet
- Topfzeit: in 5 bzw. 30 Minuten lieferbar

MD POX ist eine sehr reaktionsfähige, chemische Verbindung. Nach der Vermischung erreicht der 2-Komponentenkleber eine außerordentliche Festigkeit.

Zum Verkleben von Metallen, Keramik, Glas, Stein und vielen harten Kunststoffen. Für viele Reparaturen an Ort und Stelle mit hoher Qualität und geringem Aufwand. Einfache Handhabung durch automatisch geregeltes Zweidüsensystem.

MD POX bleibt zäh flexibel und kann daher bei Stößen und Vibrationen eine dauerhafte Festigkeit gewährleisten.

Verarbeitung:
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter +5°C Außentemperatur verarbeiten.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt (gemischt)	MD POX 5 Min.	MD POX 30 Min.
Farbe	gelblich	gelblich
Mischungsverhältnis	1:1	1:1
Topfzeit	5 Minuten	30 - 35 Minuten
Handfestigkeit	10 - 12 Minuten	1 - 2 Stunden
Funktionsfest bei 20°C	20 - 30 Minuten	4 - 6 Stunden
Endaushärtung bei 25°C	24 Stunden	24 Stunden
Temperaturbereich	-50°C bis +80°C	-50°C bis +80°C
Spaltfüllvermögen	bis zu 3 mm	bis zu 2 mm
Shore Härte D	60	75
Zugscherfestigkeit bei 25°C	> 10 N/MPa	> 8 N/MPa



ARTIKELNUMMERN

MD POX / POX L	Gebinde	VE
MPO.S25 5 Minuten	25 g Doppelspritze	10
MPO.S25-BK 5 Minuten	25 g Doppelspritze, Blister	8
MPO.S50 5 Minuten	50 g Doppelkartusche	12
MPO.S400 5 Minuten	400 g Doppelkartusche	6
MPO.F200 5 Minuten	Set je 100 g Flasche Härter, Harz	10
MPO.L.S25 30 Minuten	25 g Doppelspritze	10
MPO.L.S50 30 Minuten	50 g Doppelkartusche	12
MPO.L.S400 30 Minuten	400 g Doppelkartusche	6

Blisterprodukte:
MIX Aluminium 56 g
MIX Metall 56 g
POX 5 Min. 25 g



► MD 2K-Klebstoffe

MD MET ► 2-Komponenten Epoxidharz Basis

MD MET Flüssigmetall repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Holz und Kunststoff.

- Füllt Risse und Löcher
- Universell einsetzbar
- Für die Reparatur an Ort und Stelle
- Einfach in der Anwendung.
- Besitzt eine hohe Festigkeit
- Temperaturbeständigkeit bis +120°C

Anwendungsbeispiele:
Ausbessern von Fehlbohrungen, Lunkern und sämtlichen Rissen an Metall, Holz und Kunststoff. Eine mechanische Bearbeitung ist nach kurzer Zeit möglich. Teile können geschliffen, geätzt, gebohrt und überlackiert werden.

Verarbeitungshinweise:
Die zu reparierenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Nach 30 Minuten kann eine mechanische Bearbeitung vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter +5°C Außentemperatur verarbeiten. Nach Gebrauch Kartusche wieder verschließen.



ARTIKELNUMMERN

MD MET	Gebinde	VE
MET.S25	38 g Doppelspritze	10
MET.S25-BK	38 g Doppelspritze/Blister	8
MET.S50	60 g Doppelkartusche	12
MET.S400	400 g Doppelkartusche	6
MET.D2	Set 1000 g je Dose	3

DOSIERPISTOLEN



Für 50 g Kartuschen
1:1
Art.-Nr.: MZ.DP.50
VE 1



Für 50 g Kartuschen
1:1, 2:1, 4:1, 10:1
Art.-Nr.: MZ.DP.3
VE 1



Für 400 g
Kartuschen
1:1
Art.-Nr.: MZ.DP.400
VE 1

MIXTÜLLEN



Standard Mischer 1:1
für 50 g Kartusche
Art.-Nr.: MMT.M10-N
VE 10 Stk.
im Polybeutel



Quadro Mischer 1:1
für 400 g Kartusche
Art.-Nr.: MMT.S400
VE 10 Stk.
im Polybeutel



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MD MET
Aussehen	thixotrope Paste
Basis	Epoxy
Farbe	(gemischt) grau
Topfzeit	ca. 5 -10 Minuten
Handfestigkeit (Temperaturabhängig)	15 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Dichte	1,4 g/cm ²
Shore Härte D	60±10
Zugscherfestigkeit (DIN 53283)	ca. 16 N/mm ²
Mischungsverhältnis	1:1
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +120°C
Schrumpfung % (ASTM D2566)	<1 % (gemixt)
Klebspaltüberbrückung	ca. 2-3 mm
Optimale Verarbeitungstemperatur	ca. 23°C

► MD 2K-Klebstoffe Auswahlhilfe

		ausgezeichnet geeignet	Tests notwendig	MD MEGABOND 2000	MD MEGABOND 2030	MD MEGABOND 3000
		gut geeignet	nicht empfohlen			
Metall	Aluminium					
	Aluminium eloxiert					
	Aluminium Druckguss					
	Messing					
	Gusseisen					
	C-Stahl					
	Eisenblech					
	Ferrit					
	Kalt gewalzter Stahl					
	Elektrobeschichtete Metalle					
	E - verzinkter Stahl					
	Kupfer					
	KTL beschichtete Metalle					
	Pulver lackierte Metalle					
	Band beschichteter Stahl					
	Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4307					
Edelstähle 1.4401, 1.4571, 1.4404						
Kunststoff	ABS & ABS Blends					
	PMMA					
	PBT & PET					
	Polyamid					
	Vinyls/PVC					
	Polycarbonat					
Duroplaste	Polyurethanes					
	Polyester					
	Vinlyester					
	Epoxy					
	Phenol Harze)					
	Gelcoat/Topcoat					
	RTM					
	SMC/BMC)					
	Pultodierte Lamine					
RIM	P-DCPD (Telene, Metton)					
	Polyurethane					
	Polyamid					
	PMMA/PC/ABS/PS/PVC					
	Polyolefine					
Andere	ESG Glas					
	Keramik					
	Holz					
	Sperrholz					
	Gummi					
	Mineralics					
	Waben Leichtbaustoffe (Honeycombed)					
	Beton					
	Natursteine					
	PP/PE					
	Teflon ®					
	Viton					

[illegible]

► MD 2K-Klebstoffe Übersichtstabelle

Klebe-spalt	Produkt	Basis/Beschreibung	Farbe	Mischungs-verhältnis
bis 10 mm	MD MEGABOND 3000	Basis: Methacrylat Restflexible Verklebung von vielen Werkstoffen wie Edelstahl, Aluminium, Kunststoffe	weiß/schwarz	10 : 1
	MD MEGABOND 3030 30 Min.	Basis: Methacrylat Flexibles Verkleben von Edelstahl, Aluminium und Kunststoff (z.B. Polycarbonat)	weiß/schwarz	10 : 1
bis 5 mm	MD MEGABOND 2000 5 Min.	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	milchig	1 : 1
	MD MEGABOND 2000 schwarz	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	schwarz	1 : 1
	MD MEGABOND 2030	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	milchig	1 : 1
	MD CLEARBOND	Basis: Methacrylat Für glasklare Verklebungen von z.B Glas und Kunststoffen (PMMA)	transparent	1 : 1
	MD PU SPEED 1 Min.	Basis: PU Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten	schwarz / natur	1 : 1
	MD PU SPEED 5 Min.	Basis: PU Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten	schwarz / natur	1 : 1
	MD PU PROTECT	Basis: 2-K PUR Verklebung von Kunststoff/Metall	schwarz	1:1
	MD MET	Basis: Epoxy Harz Für Metallverklebungen und zur Reparatur von Aluminium, Metall und Gußteilen	grau	1 : 1
	MD POLY	Basis: Methacrylat Verklebung von PP/PE. Ohne Primer in einem Arbeitsgang.	weiß	10 : 1
bis 2 mm	MD POX 5 Min.	Basis: Epoxy Harz Universeller Epoxid-Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet.	klar	1 : 1
	MD POX 30 Min.	Basis: Epoxy Harz Universeller Epoxid-Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet.	klar	1 : 1

Viskosität/ Eigenschaft	End-aushär-tung/h	Eigenschaft nach Aushärtung	Medien-beständigkeit	Temperaturbereich °C	Handfest/ Min.
mittel - hoch standfest	24	restflexibel	sehr gut	-50 bis +150 kurzzeitig +180	15
mittel - hoch standfest	24	restflexibel	sehr gut	-50 bis +150 kurzzeitig +180	45
mittel - hoch standfest	24	starr	sehr gut	-55 bis +120 kurzzeitig +140	15
mittel - hoch standfest	24	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	15
mittel - hoch standfest	24	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	60
mittel fließfähig	24	restflexibel	gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	10
mittel - hoch standfest	24	restflexibel	gut	-40 bis +140 kurzzeitig +160	1
mittel - hoch standfest	24	restflexibel	gut	-40 bis +140 kurzzeitig +160	6
mittel - hoch standfest	24	restflexibel	gut	-40 bis +120, kurzfristig +150	5
niedrig fließfähig	24	starr	gut	-40 bis +120 kurzzeitig +150	15
mittel - hoch standfest	24	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +150	20
niedrig fließfähig	24	starr	mäßig	-40 bis +80 kurzzeitig +100	10
niedrig fließfähig	24	starr	mäßig	-40 bis +80 kurzzeitig +100	40



MD GLUE RAPID ➤ EVOLUTION
Nachhaltig - mit verringerten schädlichen Inhaltsstoffen



- **Deutlich schnellere Handfestigkeit, auch bei basischen Substraten wie z.B. Holz oder Leder**
- **Höhere Festigkeit**
- **Höhere Temperaturbeständigkeit**
- **Stark reduzierte gefährliche Inhaltsstoffe**

MD GLUE EVOLUTION enthält kein Lösungsmittel und wird in anspruchsvollen Anwendungen eingesetzt, bei denen sehr gute Leistungseigenschaften erforderlich sind. Dazu gehören die Beständigkeit gegenüber den meisten Arten von Umwelteinflüssen, hohe Temperaturen, Alterung und vielen verschiedenen Chemikalien sowie eine hohe Festigkeit und Ermüdungsbeständigkeit.

Der MD GLUE EVOLUTION ist ein Cyanacrylat-Klebstoff mit geringer Ausblühung und geringem Geruch, der für die Montage einer Vielzahl von Kunststoffen, Metallen und Gummiarten entwickelt wurde. Es wurde speziell für die Montage schwer zu verklebender Materialien entwickelt. So eignet sich EVO 3 und EVO 4 besonders zum Verkleben von porösen oder saugfähigen Materialien wie Holz, Papier, Leder und Stoff. Es polymerisiert stark mit der Luftfeuchtigkeit, härtet schnell aus und erfüllt die höchsten Industriestandards.

ARTIKELNUMMERN		
MD GLUE Rapidkleber	Gebinde	VE
MGL.EVO1.F20	20 g Flasche	12
MGL.EVO1.F50	50 g Flasche	12
MGL.EVO2.F20	20 g Flasche	12
MGL.EVO2.F50	50 g Flasche	12
MGL.EVO3.F20	20 g Flasche	12
MGL.EVO3.F50	50 g Flasche	12
MGL.EVO4.F20	20 g Flasche	12
MGL.EVO4.F50	50 g Flasche	12

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MD GLUE EVO 1 NSF	MD GLUE EVO 2 NSF	MD GLUE EVO 3 NSF	MD GLUE EVO 4 NSF
Viskosität	niedrigviskos 25 - 55 mPa·s	mittelviskos 150 - 250 mPa·s	hochviskos 1100 - 1500 mPa·s	hochviskos 2400 - 2600 mPa·s
Max. Spaltfüllvermögen	0,10 mm	0,15 mm	0,30 mm	0,35 mm
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C	-40°C bis +100°C	-40°C bis +100°C	-40°C bis +125°C
Geeignet für Metall	••••	••	—	—
Geeignet für Gummi	••••	••	—	—
Geeignet für Kunststoff	••••	••••	••	••••
Geeignet für Leder	—	••	••	••••
Geeignet für Glas/Keramik	••	••	••	••••
Geeignet für Holz	—	••	—	••••
Freigabe NSF	NSF Category Code: S4 Reg.No. 169277	NSF Category Code: S4 Reg.No. 169278	NSF Category Code: S4 Reg.No. 169279	NSF Category Code: S4 Reg.No. 169280

— nicht geeignet •• gut geeignet •••• bevorzugt geeignet

► MD GLUE RAPID Klebstoff | CA Klebstoffe

MD GLUE RAPID ► STANDARD
Universell einsetzbare CA-Klebstoffe



MD GLUE MGL.150.424 geblistert.

ARTIKELNUMMERN		
MD GLUE Rapidkleber	Gebinde	VE
MGL.101.F10	10 g Flasche	25
MGL.101.F20	20 g Flasche	12
MGL.101.F50	50 g Flasche	12
MGL.101.F500	500 g Flasche	1
MGL.111.PT5	5 g Patrone	40
MGL.111.F10	10 g Flasche	25
MGL.111.F20	20 g Flasche	12
MGL.111.F50	50 g Flasche	12
MGL.111.F500	500 g Flasche	1
MGL.150.PT5	5 g Patrone	40
MGL.150.F10	10 g Flasche	25
MGL.150.F20-BK	20 g Flasche, Blister	10
MGL.150.F20	20 g Flasche	12
MGL.150.F50	50 g Flasche	12
MGL.150.F500	500 g Flasche	1
MGL.200.F10	10 g Flasche	25
MGL.200.F20	20 g Flasche	12
MGL.200.F50	50 g Flasche	12
MGL.200.F500	500 g Flasche	1

- Sparsam in der Anwendung
 - Punktgenauer Auftrag möglich
 - Hohe Schlagfestigkeit
 - Sehr hohe Zugfestigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
 - Handfest in wenigen Sekunden
 - Silikonfrei
 - Viele Produkte mit NSF Freigaben

Einen Klebstoff, der alles klebt, gibt es nicht. Für die unterschiedlichsten Materialien sind auch spezielle Klebstoffe erforderlich, die in ihrem strukturellen Aufbau und in ihrer Viskosität hierauf abgestimmt sind. MD GLUE Rapidkleber von MARSTON-DOMSEL wird in praktischen Flaschen mit Tropfverschluss geliefert und ist in den verschiedenen Ausführungen für jede Materialanforderung erhältlich. CA-Kleber von MARSTON-DOMSEL sind besonders für sämtliche Verklebungen sowie Verbindungen von Metallen mit Gummi, Kunststoffen und Holz geeignet. Ganz besonders auch für poröse Materialien. Je nach Spezifikation kleben sie Holz, Keramik, Leder, Kork und Kunststoffe.

TECHNISCHE INFORMATIONEN				
Produkt	MGL.101.4062	MGL.111.495 NSF	MGL.150.424 NSF	
Basis	Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat	
Viskosität	niedrigviskos ca. 2-5 mPa·s	niedrigviskos ca. 35-70 mPa·s	mittelviskos ca. 50-100 mPa·s	
Spaltfüllvermögen	0,05 mm	0,07 mm	0,10 mm	
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +80°C	-50°C bis +80°C	-50°C bis +80°C	
Handfestigkeit	2 - 5 Sekunden	5 - 15 Sekunden	8 - 20 Sekunden	
Geeignet für Metall	—	••	••••	
Geeignet für Gummi	••••	••	••••	
Geeignet für Kunststoff	••••	••	••	
Geeignet für Leder	—	••	••	
Geeignet für Glas/Keramik	—	••	••••	
Geeignet für Holz	—	—	—	
Besonderheit	universell einsetzbar	Universell einsetzbar NSF Category S4 Reg. No. 151977	Universell einsetzbar NSF Category S4 Reg. No. 151977	

► MD GLUE RAPID Klebstoff | CA Klebstoffe



Einsatzgebiete:
Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Modellbau, Möbelindustrie, Kunststoffverarbeitung, Dental-Bereich, Fingernagel-Verklebung, Gummi-Industrie, Leuchten-Industrie u.v.a.

Verwendung:
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Sekundenklebstoff dünn, einseitig auftragen und Teile zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist je nach Typ in wenigen Sekunden erreicht, Endfestigkeit nach 24 Stunden. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR CA NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, Teflon® oder Silikon müssen die Teile mit MD PRIMER Nr. 7 vorbehandelt werden.



MD GLUE RAPID Klebstoff im Dosierstift 5 g:

- Praktisch in der Anwendung
- Kein Nachlaufen
- Nadelverschluss
- Kein Verstopfen der Tülle
- Leichtes Applizieren des Klebstoffes
- Punktgenaues Dosieren

MGL.200.435	MGL.300.431 NSF	MGL.BS.406 NSF	MGL.BS100.401 NSF	MGL.BS-SP
Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat
mittelviskos ca. 200-350 mPa·s	hochviskos ca. 1200-1500 mPa·s	niedrigviskos ca. 3-10 mPa·s	mittelviskos ca. 100 mPa·s	niedrigviskos ca. 15-25 mPa·s
0,15 mm	0,20 mm	0,05 mm	0,07 mm	0,05 mm
-50°C bis +80°C	-50°C bis +80°C	-50°C bis +80°C	-60°C bis +80°C	-50°C bis +80°C
10 - 20 Sekunden	10 - 30 Sekunden	2 - 10 Sekunden	2 - 10 Sekunden	2 - 10 Sekunden
••	••	••	••	••
••	••	••••	••	••••
••	••	••	••••	••
••••	••••	—	••	—
—	••	—	—	—
••••	••••	—	—	—
Poröse, unebene Oberflächen	Poröse, unebene Oberflächen NSF Category S4 Reg. No.150268	Klebt blitzschnell NSF Category S4 Reg. No. 150266	Klebt blitzschnell NSF Category S4 Reg. No. 169281	Klebt blitzschnell

— nicht geeignet •• gut geeignet •••• bevorzugt geeignet

ARTIKELNUMMERN		
MD GLUE Rapidkleber	Gebinde	VE
MGL.300.F10	10 g Flasche	25
MGL.300.F20	20 g Flasche	12
MGL.300.F50	50 g Flasche	12
MGL.300.F500	500 g Flasche	1
MGL.BS.F10	10 g Flasche	25
MGL.BS.F20	20 g Flasche	12
MGL.BS.F50	50 g Flasche	12
MGL.BS.F500	500 g Flasche	1
MGL.BS1.F10	10 g Flasche	25
MGL.BS1.F20	20 g Flasche	12
MGL.BS1.F50	50 g Flasche	12
MGL.BS1.F500	500 g Flasche	1
MGL.BS-SP.F10	10 g Flasche	25
MGL.BS-SP.F20	20 g Flasche	12
MGL.BS-SP.F50	50 g Flasche	12
MGL.BS-SP.F500	500 g Flasche	1

► MD GLUE RAPID Klebstoff | CA Klebstoffe

MD GLUE RAPID ► SPEZIAL CA-Klebstoffe für besondere Anwendungen

MGL.310.415
Zum Verkleben von Metallen, Metall/Gummi- und Metall/Kunststoff-Kombinationen. Besonders geeignet bei leicht unebenen Metallteilen.

MGL.GA.460
Geruchsarmer CA-Kleber. Geeignet für Styropor®, Acrylglas und durchscheinende Materialien. Blüht nicht aus.

MGL.SQ.414
Zur schnellen Verklebung von Kunststoff und Gummi.

Verarbeitungshinweise:
Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE Rapidkleber dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.



ARTIKELNUMMERN		
MD GLUE Zubehör	Produkt	VE
MAC.A9.Y150	150 ml, Spraydose	12
MAC.A9.Y200	200 ml, Spraydose	12
MAC.P7.F15	15 ml Glasflasche mit Pinsel	25
MAC.P7.Y15	15 ml Glasflasche mit Sprühkopf	25



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MGL.310.415	MGL.GA.460	MGL.SQ.414
Basis	Ethyl Cyanacrylat	Alkoxy-Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat
Viskosität	hochviskos ca. 1200-1700 mPa·s	mittelviskos ca. 30 - 50 mPa·s	mittelviskos ca. 90-120 mPa·s
Spaltfüllvermögen	0,30 mm	0,03 mm	0,10 mm
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +80°C	-60°C bis +80°C	-50°C bis +80°C
Handfestigkeit	10 - 30 Sekunden	5 - 20 Sekunden	3 - 30 Sekunden
Geeignet für Metall	●●●●	—	●●
Geeignet für Gummi	●●	—	●●
Geeignet für Kunststoff	●●	●●	●●●●
Geeignet für Leder	—	—	●●
Geeignet für Glas/ Keramik	—	●●●●	—
Geeignet für Holz	—	—	—
Besonderheit	Hohe Festigkeit bei Metallen	Lösungsmittelfrei, kaum Geruch	Schnelle Verklebung für Gummi/ Kunststoff

► MD GLUE RAPID Klebstoff | CA Klebstoffe

MGL.M.493
Methyl-Basis. Für das schnelle Verkleben von glatten Metallen, Metall/Gummi- und Metall/Kunststoff-Kombinationen.

MGL.M100.496
Methyl-Basis. Zur schnellen Verklebung von Metall und Kunststoff.

MGL.BZ, Blitzschnell
Der Kleber ist trotz seiner hohen Viskosität, super schnell und somit auch für EPDM etc. geeignet.

MGL.RS, Rapid Secure
Super schnell - extreme Festigkeit
Kein Ausblühen, universeller Einsatz.
Der Rapid Secure punktet mit einer stark reduzierten Kennzeichnung.



MGL.M.493	MGL.M100.496	MGL.BZ Blitzschnell	MGL.RS Rapid Secure
Methyl Cyanacrylat	Methyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat	Methoxyethyl Cyanacrylat
niedrigviskos ca. 10-30 mPa·s	mittelviskos ca. 90-120 mPa·s	mittelviskos 250-300 mPa·s	mittelviskos ca.120 - 170 mPa·s
0,05 mm	0,10 mm	0,15 mm	0,15 mm
-50°C bis +80°C	-60°C bis +80°C	-40°C bis +80°C	-40°C bis +80°C
20 - 70 Sekunden	5 - 15 Sekunden	4 - 10 Sekunden	5 - 90 Sekunden
●●●●	●●●●	●●	●●
●●	●●	●●	—
●●	●●●●	●●	●●●●
—	●●	●●●●	●●
—	●●	—	●●●●
—	—	●●●●	●●
Glatte Metallen, Metall/ Gummi- / Metall/Kunststoff-Kombinationen	Schnelle Verklebung von Metall/Kunststoff-Kombinationen	Blitzschnell Der Kleber ist trotz seiner höheren Viskosität, super schnell und somit auch für EPDM etc. geeignet.	Extrem schnell, extreme Festigkeit

— nicht geeignet ●● gut geeignet ●●●● bevorzugt geeignet

Wir liefern unsere MD GLUE Rapidkleber Produkte 20 g und 50 g in einer extra weichen Flasche „Softbottle“. Die Softbottle ermöglicht müheloses und präzises Auftragen der Klebstoffe.

ARTIKELNUMMERN		
MD GLUE Rapidkleber	Gebinde	VE
MGL.310.F20 MGL.310.F50	20 g Flasche 50 g Flasche	12 12
MGL.GA.F20 MGL.GA.F50 MGL.GA.F500	20 g Flasche 50 g Flasche 500 g Flasche	12 12 1
MGL.SQ.F10 MGL.SQ.F20 MGL.SQ.F50 MGL.SQ.F500	10 g Flasche 20 g Flasche 50 g Flasche 500 g Flasche	25 12 12 1
MGL.M.F20 MGL.M.F50	20 g Flasche 50 g Flasche	12 12
MGL.M1.F20 MGL.M1.F50	20 g Flasche 50 g Flasche	12 12
MGL.BZ.F20 MGL.BZ.F50	20 g Flasche 50 g Flasche	12 12
MGL.RS.F20 MGL.RS.F50	20 g Flasche 50 g Flasche	12 12

► MD GLUE RAPID Klebstoff | CA Klebstoffe

MD GLUE RAPID ►SPEZIAL
CA-Klebstoffe mit besonderen Eigenschaften

ARTIKELNUMMERN		
MD GLUE Rapidkleber	Gebinde	VE
MGL.FL.F10	10 g Flasche	25
MGL.FL.F20	20 g Flasche	12
MGL.FL.F50	50 g Flasche	12
MGL.FL.F500	500 g Flasche	1
MGL.EL.F10	10 g Flasche	25
MGL.EL.F20	20 g Flasche	12
MGL.EL.F50	50 g Flasche	12
MGL.EL.F500	500 g Flasche	1
MGL.SW4.F20	20 g Flasche	12
MGL.SW4.F50	50 g Flasche	12
MGL.SW15.F20	20 g Flasche	12
MGL.SW15.F50	50 g Flasche	12



MGL.SW, schwarz
MGL.SW4 und MGL.SW15

Schwarzer, schlagfester Sekundenklebstoff.
Für die Verklebung von Gummi und Metallen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN				
Produkt	MGL.FL.403	GLUE EL.4850	MGL.SW4.480 schwarz	MGL.SW15 schwarz
Basis	Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat
Viskosität	mittelviskos 90-120 mPa·s	mittelviskos ca. 90-120 mPa·s	mittelviskos ca. 500-1.000 mPa·s	hochviskos ca. 1500 mPa·s
Spaltfüllvermögen	0,07 mm	0,05 mm	0,10 mm	0,15 mm
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +80°C	-60°C bis +80°C	-50°C bis +120°C	-60°C bis +120°C
Handfestigkeit	5 - 15 Sekunden	3 - 10 Sekunden	5 - 40 Sekunden	10 - 30 Sekunden
Geeignet für Metall	—	—	••	••••
Geeignet für Gummi	••	••••	••	••
Geeignet für Kunststoff	••••	••••	••••	••
Geeignet für Leder	—	—	—	••
Geeignet für Glas/Keramik	••••	—	—	—



MGL.FL.403
MD GLUE FL.403 eignet sich besonders für alle Klebestellen, die unsichtbar bleiben sollen. Geeignet für durchsichtige und durchscheinende Kunststoffe. Die verklebte Stelle bleibt transparent. Geeignet für durchsichtige und durchscheinende Kunststoffe.

MGL.EL.4850
Super schnell, elastisch, biegsam bis 180°, geeignet für O-Ringe

► MD GLUE RAPID Klebstoff | CA Klebstoffe

ARTIKELNUMMERN		
MD GLUE Rapidkleber	Gebinde	VE
MGL.405.F20	20 g Flasche	12
MGL.405.F50	50 g Flasche	12
MGL.405.F100	100 g Flasche	10
MGL.405.F500	500 g Flasche	1
MGL.PD.F20, Duplex	20 g Flasche	12
MGL.G.T20, Gel	20 g Tube	12
MFS.10	Feintropferspitze	10
MKD.10	Kapillardüse	10



MGL.405 spezial
CA-Klebstoff für extreme Belastungen. Schlagfest, schälfest, zugfest, wärmefest. 6 mal höhere Schlagfestigkeit und 10 mal höhere Schälfestigkeit als konventionelle CA-Kleber. Sehr hohe Zugscherfestigkeit (240 kg pro m² bei Stahl/Stahl). Temperaturbelastbarkeit bis +135°C (bei dieser hohen Belastung besitzt der Kleber noch eine Zugscherfestigkeit von 60 kg/cm² bei Stahl/Stahl), bessere Wasserbeständigkeit, handfest in nur 20 Sekunden (ein außergewöhnlicher Wert für einen CA-Klebstoff mit einer Viskosität von ca. 2.500 MPa·s)
NSF Category Code: S4 Reg.No. 150267

MGL.GEL
· Spezial Sekundenklebstoff in thixotroper Form.
· Verläuft nicht
· Verarbeitung an vertikalen Stellen
· Verklebung von Metall, Holz und Kunststoff

Anwendungsgebiete:
Überall dort, wo poröse Materialien verbunden werden sollen wird MD GEL eingesetzt. In vielen Bereichen der Holzverarbeitung, Maschinen-Apparatebau, Leder-Schuhverarbeitung usw. Ein Nachjustieren ist möglich, um die genaue Passform zu erreichen.

GLUE DUPLEX
MD GLUE DUPLEX zeichnet sich durch zwei verschiedenen Möglichkeiten der Aushärtung aus, einmal durch UV-Licht und durch Luftfeuchtigkeit. Somit können auch nicht durchscheinende Werkstoffe fehlerfrei, transparent verbunden werden und überschüssiger Klebstoff kann in 1-2 Sekunden zur Aushärtung gebracht werden.
Ist auch als Vergussmasse einsetzbar.

MGL.PD Duplex	MGL.GEL 454	MGL.405 NSF
Alkoxyethyl Cyanacrylat mit Photoinitiator	Ethyl Cyanacrylat	Ethyl Cyanacrylat
mittelviskos ca. 90 - 230 mPa·s	thixotrop ca. 50.000 mPa·s	hochviskos 2.500-3.000 mPa·s
0,15 mm	0,50 mm	0,15 mm
-50°C bis +80°C	-60°C bis +80°C	-50°C bis +135 °C
10 - 130 Sekunden	5 - 60 Sekunden	20 - 50 Sekunden
••	••	••••
••	••	••
••	••	••••
—	••	••••
••••	••	—

— nicht geeignet •• gut geeignet •••• bevorzugt geeignet



► MD GLUE RAPID Klebstoff Übersicht

Typ	Basis	Viskosität	Max. Spaltfüllvermögen	Temperaturbeständigkeit
EVO 1	2-Methoxyethyl- 2-Cyanoacrylate	niedrigviskosca. 25 - 55 mPa.s	0,10 mm	-40°C bis +100°C
EVO 2	2-Methoxyethyl- 2-Cyanoacrylate	mittelviskos ca. 150 - 250 mPa.s	0,15 mm	-40°C bis +100°C
EVO 3	2-Methoxyethyl- 2-Cyanoacrylate	hochviskos ca. 1100 - 1500 mPa.s	0,30 mm	-40°C bis +100°C
EVO 4	2-Methoxyethyl- 2-Cyanoacrylate	hochviskos ca. 2400 - 2600 mPa.s	0,35 mm	-40°C bis +120°C
101.4062	Ethyl Cyanacrylat	niedrigviskos ca. 2-5 mPa.s	0,05 mm	-50°C bis +80°C
111.495	Ethyl Cyanacrylat	niedrigviskos ca. 35-70 mPa.s	0,07 mm	-50°C bis +80°C
150.424	Ethyl Cyanacrylat	mittelviskos ca. 50-100 mPa.s	0,10 mm	-60°C bis +80°C
200.435	Ethyl Cyanacrylat	mittelviskos ca. 200-350 mPa.s	0,15 mm	-50°C bis +80°C
300.431	Ethyl Cyanacrylat	hochviskos ca. 1200-1500 mPa.s	0,20 mm	-50°C bis +80°C
310.415	Ethyl Cyanacrylat	hochviskos ca. 1200-1700 mPa.s	0,30 mm	- 60°C bis +80 °C
405	Ethyl Cyanacrylat	hochviskos ca. 2.500-3.000 mPas	0,15 mm	-50°C bis +135°C
BS.406	Ethyl Cyanacrylat	niedrigviskos ca. 3-10 mPa.s	0,05 mm	-50°C bis +80°C
BS100.401	Ethyl Cyanacrylat	mittelviskos ca. 100 mPa.s	0,07 mm	-60°C bis +80°C
BS-SP	Ethyl Cyanacrylat	niedrigviskos ca. 15-25 mPa.s	0,05 mm	-50°C bis +80°C
BZ Blitzschnell	Ethyl Cyanacrylat	mittelviskos ca. 250-300 mPa.s	0,15 mm	-40°C bis +80 °C
EL.4850	Ethyl Cyanacrylat	niedrigviskos ca. 90-120 mPa.s	0,05 mm	-60°C bis +80°C
GA.460	Alkoxy-Ethyl Cyanacrylat	mittelviskos ca. 30 - 50 mPa.s	0,03 mm	-60°C bis +80°C
M.493	Methyl Cyanacrylat	niedrigviskos ca. 10-30 mPa.s	0,05 mm	-50°C bis +80°C
M100.496	Methyl Cyanacrylat	mittelviskos ca. 90-120 mPa.s	0,10 mm	-60°C bis +80°C
Gel.454	Ethyl Cyanacrylat	thixotrop ca. 50.000 mPa.s	0,50 mm	-60°C bis +80°C
RS Rapid Secure	Ethyl Cyanacrylat	mittelviskos ca.120 - 170 mPa.s	0,15 mm	-40°C bis +80°C
SQ.414	Ethyl Cyanacrylat	mittelviskos ca. 90-120 mPa.s	0,10 mm	-55°C bis +80°C
SW4.480	Ethyl Cyanacrylat	mittelviskos ca. 500-1.000 mPa.s	0,10 mm	-50°C bis +120°C
SW15	Ethyl Cyanacrylat	hochviskos ca. 1500 mPa.s	0,15 mm	-60°C bis +120°C
Premium Duplex	Alkoxyethyl Cyanacrylat mit Photoinitiator	mittelviskos ca. 190 - 230 mPa.s	0,15 mm	-50°C bis +80°C

Material ■ gut geeignet ■ bevorzugt geeignet

Acrylglas/ PMMA	Metall	Gummi	EPDM	Holz	Glas/ Keramik	Leder	Polystyrol	Freigabe
■	■	■	■		■			NSF
■	■	■		■	■	■		NSF
■					■	■		NSF
■				■	■	■		NSF
		■	■					
	■	■	■	■	■			NSF
	■	■			■			NSF
		■		■		■		
		■		■	■	■		NSF
	■	■		■	■	■		NSF
	■	■	■		■			NSF
	■	■	■			■		NSF
			■					
	■	■	■	■		■		
		■				■		
	■							
	■	■						
	■	■						
	■	■						
	■	■		■	■	■		NSF
		■			■			
	■	■	■					
	■	■	■	■				
■		■	■	■		■	■	

► MD GLUE CA-Klebstoffe

MD GLUE ► Zubehör
Primer Nr. 7, Füllstoff, Klebstoffentferner, Aushärtebeschleuniger, Aktivator CA



Primer Nr. 7 / MAC.P7

PP, PE, Silikon und Teflon® können ohne Vorbehandlung nicht miteinander verbunden werden. Wenn diese Werkstoffe nur mit Klebstoff, ohne Primer verklebt werden, erzielt man nur ein Haften und kein festes Verkleben. Der Primer erlaubt, Polyolefine (Polyethylen, Polypropylen), PTFE, Silikone und andere schwierig zu verklebende Materialien zu verkleben.

Anwendung:
Eine dünne Schicht Primer auf die zu verklebenden Oberflächen auftragen und einige Sekunden abtrocknen lassen. Den Klebstoff auftragen und Teile zusammenpressen. Handfestigkeit nach 1-2 Minuten. Nach 24 Stunden erreicht man eine hohe Endfestigkeit.

Füllstoff / MGL.F

Spezialgranulat. Es ermöglicht das Vergrößern und Stabilisieren von kleinen Klebeflächen. MD Füllstoff füllt Löcher, Risse, gleicht Unebenheiten aus, verstärkt kleinste Teile, wird steinhart, ist schleifbar und überlackierbar. Beste und schnellste Reaktion wird mit MD GLUE BS erzielt.

Klebstoffentferner / MRM

Entfernt Klebstoffreste von den Händen, aus Polstern, von Kunststoffen und vielen anderen Materialien (vor der Anwendung wird ein Materialtest empfohlen).

Aushärtebeschleuniger / MAC

Der Aushärtebeschleuniger von MARSTON-DOMSEL sorgt für eine noch schnellere Aushärtung von MD GLUE Rapidkleber. Hauptsächlich zu verwenden für Rapidkleber mit höheren Viskositäten.

Anwendung:
Klebeflächen durch z.B. MARSTON CLEANER von Schmutz und Öl/Fett befreien. MD Aushärtebeschleuniger durch Sprühen auf eine Klebefläche auftragen. Klebstoff auf die andere Seite aufbringen und Teile sofort zusammenfügen.

Aktivator / MAC.A9

Säubert, entfettet Teile und beschleunigt die Festigkeit von CA-Klebstoffen. Handfestigkeit wird in 1-4 Sekunden erreicht, abhängig vom CA-Klebstoff sowie dem Spalt zwischen den Teilen und der Raumtemperatur.

Activ-Cleaner / MAC.AC

MD Active Cleaner auf Isopropanol Basis.

- Reinigen und Aktivieren in einem Arbeitsgang.
- Speziell für CA Klebstoffe und alle Oberflächen.

MD Active Cleaner beschleunigt die Aushärtung von Cyanacrylaten. Speziell für die Aushärtung auf Holz- und Kunststoffoberflächen entwickelt. MD Active Cleaner ist besonders geeignet zur schnellen Haftung, wenn die Fügeteile sofort einer hohen Belastung ausgesetzt sind. Lange offene Zeit und kurze Trocknungszeit zeichnen das Produkt aus.

ARTIKELNUMMERN

MD GLUE Zubehör	Gebinde	VE
MAC.P7.F15	15 ml Glasflasche mit Pinsel	25
MAC.P7.Y15	15 ml Glasflasche mit Sprühkopf	25
MAC.P7.D250	250 ml Dose	12
MAC.P7.D1000	1000 ml Dose	1
MGL.F.F20	20 g Flasche	25
MRM.F20	20 ml Flasche	12
MRM.F500	500 ml Flasche	1
MAC.F15	15 ml Glasflasche mit Pinsel	25
MAC.Y15	15 ml Glasflasche mit Sprühkopf	25
MAC.A9.Y150	150 ml Spraydose	12
MAC.A9.Y200	200 ml Spraydose	12
MAC.AC.Y20	20 ml Sprühflasche	25



► MD MUV UV-Klebstoff

MD MUV

MD UV Klebstoffe reagieren durch die Bestrahlung von UV-Licht. Die Aushärtung erfolgt anschließend in Sekunden. Wir erreichen klare, hochfeste Verbindungen von z.B. Glas mit Metall. Die Technik der UV-Härtung bietet den Vorteil, dass der Zeitpunkt der Aushärtung frei wählbar ist und kurze Aushärtezeiten eine höhere Produktionsgeschwindigkeit erlauben. Abgestimmte Viskositäten für jeden Anwendungsfall.

UV-Klebstoff verbindet absolut zuverlässig und mit hoher Festigkeit nahezu unsichtbar z.B. Glas/Kunststoffe/Metalle/Holz/Stein. Der Klebstoff härtet unter UV-Einwirkung oder bei direktem Sonnenlicht, selbstständig aus. Wichtig bei der Aushärtung, eines der Werkstoffe muss transparent sein.

- Kommunikationselektronik
- Konsumerelektronik
- Automobilelektronik
- Kunststoff- und Glasverarbeitung



ARTIKELNUMMERN

Artikel	Viskosität mPa-s	Temperaturbeständigkeit
MD MUV 20	1.200 - 2.000 mittelviskos	-40°C +120°C
MD MUV 21	500 -1.000 mittelviskos	-40°C +120°C
MD MUV 22	2.500 - 5.000 hochviskos	-40°C +120°C
MD MUV 23	50 - 100 niedrigviskos	-40°C +120°C

MD MUV	Gebinde	VE
MUV.20.F50	50 g Flasche	10
MUV.20.F250	250 g Flasche	6
MUV.21.F50	50 g Flasche	10
MUV.21.F250	250 g Flasche	6
MUV.22.F50	50 g Flasche	10
MUV.22.F250	250 g Flasche	6
MUV.23.F50	50 g Flasche	10
MUV.23.F250	250 g Flasche	6

MD UV STAR

► Kleben ► Fixieren ► Dichten ► Reparieren ► Sichern ► Füllen ► Versiegeln ► Modellieren ► Isolieren



MD UV-STAR Spezialklebstoff verbindet absolut zuverlässig und mit hoher Festigkeit nahezu unsichtbar Glas/Kunststoffe/Metalle/Holz/Stein. Er ist geeignet für Verklebungen von Schmuckglas, Bleikristallglas auch VSG-Glas (z.B. Autoglasscheiben und Auto-Innenrückspiegel). Nicht geeignet für Aquarien. Der Klebstoff härtet unter UV-Einwirkung mittels beiliegendem UV-Beamer, oder bei direktem Sonnenlicht, selbstständig aus.

Kleben auf Knopfdruck!

Sie entscheiden per Knopfdruck selbst:
Wann der Klebstoff reagiert und abbindet.
Wie schnell der Klebstoff reagiert.
Wie hoch die Festigkeit wird.
Wie hart der Klebstoff wird.
Wie elastisch die Verklebung bleibt.



TECHNISCHE INFORMATIONEN		Geeignet für	
Anhärtung	< 3 Sek.	Modellbau	Gummi
Aushärtung	< 30 Sek.	Glas	Autoglas
Temperaturbeständigkeit	max. -40°C bis +120 °C	Acryl	Kunststoffe
Shore-Härte D	max. 55	Holz	Isolierungen
Zugfestigkeit	max. 200 kg/cm²	Porzellan	Abdichtungen
Dehnung	max. 100 %	Keramik	Metalle
Spaltfüllung	max. 2 mm	Schmuck	
Viskosität 20°C	2.500 - 5.000 mPa-s		

ARTIKELNUMMERN

MD MUV SET	Gebinde	VE
MUV.SET.F3	3 g Flasche, Beamer, Blister	8

► MD CA 2K Klebstoff

MD CA-STAR ►2K Klebstoff auf Cyanacrylatbasis

- Alle Vorteile von CA und 2 K Klebstoffen kombiniert
- Thixotrop
- Tropffrei
- Extrem schlagfest
- Mechanisch bearbeitbar
- Anwendungen über Kopf und an vertikalen Stellen
- Gute Medienbeständigkeit
- Ausblüharm

Beste Klebeeigenschaften auf fast allen Materialien: Metall, vielen Kunststoffen, z.B. PVC, ABS, PC, PBT, Gummi, porösen/absorbierenden Materialien wie Holz, Papier, Karton, Leder und Textilien. Bei PE/PP sollte ein Primer verwendet werden.

Mischverhältnis: 4:1
Verarbeitungszeit: ca. 3 Minuten (temperaturabhängig)
Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +80°C, kurzzeitig bis +120°C
Verarbeitungstemperatur: ab -25°C



Hart in 5 Minuten



Füllt alle Spalten mit jedem Volumen



Maschinisierbar



Schlagfest



DOSIERPISTOLEN



Für 50 g Doppelkartusche
Mischungsverhältnis 1:1, 2:1, 4:1, 10:1
Art.-Nr. MZ.DP.3 VE 1

MIXTÜLLEN



CA-STAR 4:1 50 g Doppelkartusche
Art.-Nr. MMT.STAR.50 4:1 10 Stk. im Polybeutel VE 1



CA-STAR 4:1 10 g Doppelkartusche
Art.-Nr. MMT.STAR 4:1 10 Stk. im Polybeutel VE 1



ARTIKELNUMMERN

MD CA-STAR 2K	Gebinde	VE
MGL.STAR.S10	10 g Doppelspritze	6
MD CA-STAR 2K FLEX		
MGL.STAR.FS50	50 g Doppelkartusche	10
MGL.STAR.FS10	10 g Doppelspritze	6

► MD CA 2K Klebstoff

MD CA-STAR FLEX ►2K-Klebstoff auf Methoxyethyl Cyanacrylat

- Alle Vorteile von CA und 2 K Klebstoffen kombiniert
- Thixotrop
- Tropffrei
- Extrem flexibel
- Mechanisch bearbeitbar
- Anwendungen über Kopf und an vertikalen Stellen
- Gute Medienbeständigkeit
- Kein Ausblühen
- Transparente Verklebung von PMMA
- Kein Geruch
- Kennzeichnungsfrei

Beste Klebeeigenschaften auf vielen unterschiedlichen Materialien: Metall, vielen Kunststoffen, z.B. PVC, ABS, PC, PBT, Gummi, porösen/absorbierenden Materialien wie Holz, Papier, Karton, Leder und Textilien.

Mischverhältnis: 4:1
Verarbeitungszeit: ca. 5-6 Min.
Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +80°C, kurzzeitig bis +120°C
Bruchdehnung 200 %



Flexibel und elastisch



Spaltfüllung



Nicht reizend kennzeichnungsfrei



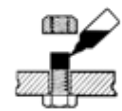
Schlag- und schwingungs-dämpfend



TECHNISCHE INFORMATIONEN

	CA-STAR 2K	CA-STAR 2K FLEX
Mischverhältnis	4:1	4:1
Chemische Basis	Cyanacrylat	Methoxyethyl Cyanoacrylate
Farbe	PART A transparent, PART B transparent	PART A transparent, PART B transparent
Verarbeitungszeit	ca. 3 Minuten	ca. 5-6 Minuten
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +80°C, kurzzeitig bis +120°C	-40°C bis +80°C, kurzzeitig bis +120°C
Verarbeitungstemperatur	ab -25°C	ab -25°C
Spaltfüllvermögen	bis 6 mm	bis 6 mm
Endaushärtung	24 Stunden	24 Stunden
Handfestigkeit Aluminium	20 - 40 Sekunden	90 Sekunden
Handfestigkeit Polycarbonat	25 - 45 Sekunden	60 Sekunden
Handfestigkeit Holz	45 - 80 Sekunden	90 - 180 Sekunden

► MD Anaerobe



MD Schraubensicherung

Schraubensicherung klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft.

- Vibrationsbeständig
- Einkomponentig - sauber und einfach aufzutragen
- Für alle Gewindearten und -formen geeignet
- Dichtet und klebt zugleich im Gewinde
- Hohe Festigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis +230°C)
- Zeit- und Kostenersparnis
- Sehr kurze Aushärtungszeit
- Hohe Funktionssicherheit
- Viele mit DVGW-Freigabe und NSF Freigaben

Schraubensicherung ersetzt, bzw. erzielt höhere Festigkeiten, als herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben. Die Schraubensicherung sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab. Selbst unter härtesten Einsatzbedingungen sind die Systeme von MARSTON-DOMSEL funktionssicher. Exakte Abstimmung auf den jeweiligen Anwendungsfall durch abgestufte Festigkeitsgrade.

Anwendungshinweise:
Gewinde vor dem Auftragen der Schraubensicherung mit MD CLEANER reinigen. Bei der Verarbeitung unter 5°C, die Oberflächen mit MD AKTIVATOR NR. 11 vorbehandeln. Bei Gewinden aus Kunststoff z.B. MD GLUE RAPIDKLEBSTOFF BS verwenden. Anaerobe Klebstoffe härten unter Ausschuß von Sauerstoff und Metallkontakt aus.
Bei passiven/inaktiven Oberflächen empfehlen wir zur Aushärtebeschleunigung MD AKTIVATOR NR. 11 zu verwenden.

Einsatzgebiete:
Rennsport, Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Traktorenbau, Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinenbau, Beleuchtungsindustrie, Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Gaswasserwerken, Pumpenbau, Sanitärbau u.v.a.



► NEU MD SCHRAUBENSICHERUNGSLACK
Sicherungs- und Kennzeichnungslack

MD Schraubensicherungslack ist ein schnelltrocknender Sicherungs- und Kennzeichnungslack. Er dient zur Sicherung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium, schützt Bauteile vor eingriffen Dritter, dient als Abdeckung elektrischer Bauteile und schützt vor Korrosion.

Temperaturkurzzeitbelastung +130°C
Temperaturdauerbelastung +70°C

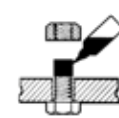
- Eigenschaften:
- Kurze Trockenzeit
 - Hohe Wasserbeständigkeit
 - Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
 - Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium

ARTIKELNUMMERN

MD Schraubensicherungslack	Gebinde	VE
MSS.LR.F50	50 g Flasche	12



► MD Anaerobe

 MD Schraubensicherung ► niedrig- und mittelfest, demontierbar



ARTIKELNUMMERN

MD Schrauben-sicherung	Gebinde	VE
MSS.541.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MSS.541.F50	50 g Flasche	12
MSS.541.F250	250 g Flasche	6
MSS.541.P15	15 g Pumpdosierer	12
MSS.541.P50	50 g Pumpdosierer	12
MSS.550.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MSS.550.F50	50 g Flasche	12
MSS.550.F250	250 g Flasche	6
MSS.550.P15	15 g Pumpdosierer	12
MSS.550.P50	50 g Pumpdosierer	12
MSS.581.F20-BK	20 g Flasche, Blisterkarte	10
MSS.581.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MSS.581.F50	50 g Flasche	12
MSS.581.F250	250 g Flasche	6
MSS.581.P15	15 g Pumpdosierer	12
MSS.581.P50	50 g Pumpdosierer	12

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MSS.541.241	MSS.550.222
Festigkeit	mittelfest	niedrigfest
Demontierbar	ja	leicht
Viskosität	niedrigviskos 100 - 150 mPa·s	niedrigviskos 900 - 1100 mPa·s
Max. Gewinde	M12	M24
Spaltfüllvermögen	0,10 mm	0,20 mm
Losbrechmoment	10 - 15 Nm	4 - 8 Nm
Handfestigkeit	10 - 20 Minuten	15 - 30 Minuten
Funktionsfestigkeit	1 - 3 Stunden	1 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 150°C
Farbe	blau	violett



Kann mit normalem Werkzeug wieder gelöst werden. Geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben. Für die Anwendung an Metallen die bei der Demontage brechen können.

► MD Anaerobe



ARTIKELNUMMERN

MD Schrauben-sicherung	Gebinde	VE
MSS. 585.F20-BK	20 g Flasche, Blisterkarte	10
MSS.585.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MSS.585.F50	50 g Flasche	12
MSS.585.F250	250 g Flasche	6
MSS.585.P15	15 g Pumpdosierer	12
MSS.585.P15-BK	15 g Pumpdosierer, Blister	10
MSS.585.P50	50 g Pumpdosierer	12
MSS.5850K.F50	50 g Flasche	12
MSS.5850K.F250	250 g Flasche	6
MSS.681.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MSS.681.F50	50 g Flasche	12
MSS.681.F250	250 g Flasche	6
MSS.681.P15	15 g Pumpdosierer	12
MSS.681.P50	50 g Pumpdosierer	12

MSS.581.242	MSS.585.243 NSF DVGW	MSS.5850K.2400 NSF	MSS.681.262 NSF
mittelfest	mittelfest	mittelfest	mittelfest
ja	ja	ja	ja
mittelviskos 900 - 1100 mPa·s	hochviskos 2.000 - 7.500 mPa·s	hochviskos 1.700 - 9.000 mPa·s	hochviskos 3.000 - 6.000 mPa·s
M24	M36	M36	M36
0,20 mm	0,25 mm	0,25 mm	0,25 mm
15 - 25 Nm	17 - 22 Nm	13 - 18 Nm	20 - 25 Nm
10 - 20 Minuten	10 - 20 Minuten	ca. 30 Minuten	10 - 15 Minuten
1 - 3 Stunden	1 - 3 Stunden	6 - 12 Stunden	1 - 3 Stunden
-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 150°C
blau	dunkelblau	blau	rot

Für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Verhindert das Losbrechen durch Vibration z.B. an Getrieben, Motoren etc. Geringfügig öltolerant. Verbindung kann mit normalem Werkzeug wieder gelöst werden.

NSF Category Code: S6
Reg.No. 154175
DIN-DVGW-NG-5146AU7052
nach DIN EN 751-1 Klasse H.



Wras approval 1701532



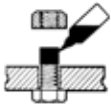
NSF Category Code: S6
Reg.No. 169275

kennzeichnungsfrei

NSF Category Code: S6
Reg.No. 154311



► MD Anaerobe



MD Schraubensicherung ► hochfest, schwer demontierbar



ARTIKELNUMMERN

MD Schrauben-sicherung	Gebinde	VE
MSS.520.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MSS.520.F50	50 g Flasche	12
MSS.520.F250	250 g Flasche	6
MSS.520.P15	15 g Pumpdosierer	12
MSS.520.P50	50 g Pumpdosierer	12
MSS.587.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MSS.587.P15	15 g Pumpdosierer	12
MSS.587.P50	50 g Pumpdosierer	12

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MSS.520.290	MSS.587.245
Festigkeit	hochfest	hochfest
Demontierbar	schwer	schwer
Viskosität	niedrigviskos 70 - 90 mPa·s	hochviskos 6.000 - 20.000 mPa·s
Max. Gewinde	M6	M80
Spaltfüllvermögen	0,07 mm	0,30 mm
Losbrechmoment	15 - 25 Nm	10 - 15 Nm
Handfestigkeit	10 - 20 Minuten	15 - 30 Minuten
Funktionsfestigkeit	1 - 3 Stunden	1 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 150°C
Farbe	grün	blau
	Zum nachträglichen Sichern von Schrauben. Kapillarwirkung. Feingewinde.	



Anaerobe in der Softbottle - wir liefern unsere Anaeroben-Produkte 20 g in der praktischen Softbottle. Die Softbottle ermöglicht müheloses und präzises Auftragen der Klebstoffe.



► MD Anaerobe



MSS.641.270/1	MSS.642.272	MSS.6410K.2700
hochfest	hochfest	hochfest
schwer	schwer	schwer
mittelviskos 400 - 700 mPa·s	hochviskos 8.000 - 15.000 mPa·s	mittelviskos 500 mPa·s
M20	M36	M20
0,15 mm	0,30 mm	0,15 mm
28 - 35 Nm	20 - 35 Nm	20 - 30 Nm
15 - 30 Minuten	20 - 40 Minuten	20 - 40 Minuten
1 - 3 Stunden	3 - 6 Stunden	6 - 12 Stunden
-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 230°C	-55°C bis + 150°C
grün	rot	grün
Für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive passive Materialien, wie z.B. hochlegierter Stahl. Für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen, z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen etc.	Hohe Temperaturen. Hohe Viskosität. NSF Category Code: S6 Reg.No.154683 DIN-DVGW-NG-5146AT7033 nach DIN EN 751-1 Klasse H.	kennzeichnungsfrei  NSF Category Code: S6 Reg.No.169276

ARTIKELNUMMERN

MD Schrauben-sicherung	Gebinde	VE
MSS.641.F20-BK	20 g Flasche, Blister	10
MSS.641.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MSS.641.F50	50 g Flasche	12
MSS.641.F250	250 g Flasche	6
MSS.641.P15	15 g Pumpdosierer	12
MSS.641.P15-BK	15 g Pumpdosierer, Blister	10
MSS.641.P50	50 g Pumpdosierer	12
MSS.642.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MSS.642.F50	50 g Flasche	12
MSS.642.F250	250 g Flasche	6
MSS.642.P15	15 g Pumpdosierer	12
MSS.642.P50	50 g Pumpdosierer	12
MSS.6410K.F50	50 g Flasche	12
MSS.6410K.F250	250 g Flasche	6



► MD Anaerobe

MD Buchsen- & Lagerbefestigung ► Lager | Buchsen | Wellen | Naben

- Schnelle Aushärtung
- Beständig gegen viele Medien
- Sehr hohe Festigkeit, auch an leicht verölten Fügeteilen
- Niedrigviskos mit sehr guter Kapillarwirkung
- Mittel- und hochviskos für Lager und Buchsen

Bei Verarbeitung unter 5°C, die Oberfläche mit MD AKTIVATOR NR. 11 vorbehandeln.

Vor dem Produktauftrag Oberflächen mit MARSTON CLEANER reinigen. Rückstände von Schneidölen und Waschlaugen mit heißem Wasser entfernen.



MARSTON CLEANER eignet sich ausgezeichnet zur Vorbereitung von Kleb- und Dichtflächen, reinigt porentief.
MARSTON CLEAN GREEN zeichnet sich durch eine geringe Geruchsbelästigung und guter Umweltverträglichkeit aus.

ARTIKELNUMMERN

MD Buchsen- & Lagerbefestigung	Gebinde	VE
MBL.610.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MBL.610.F50	50 g Flasche	12
MBL.610.F250	250 g Flasche	6
MBL.610.P15	15 g Pumpdosierer	12
MBL.610.P50	50 g Pumpdosierer	12
MBL.630.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MBL.630.F50	50 g Flasche	12
MBL.630.F250	250 g Flasche	6
MBL.630.P15	15 g Pumpdosierer	12
MBL.630.P50	50 g Pumpdosierer	12
MCL.D250	250 ml Dose, Marston Cleaner	12
MCL.G.D250	250 ml Dose Marston Cleaner, schadstoff reduziert	12



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MBL.610.603	MBL.630.641
Festigkeit	hochfest	mittelfest
Demontierbar	schwer demontierbar	demontierbar
Viskosität	niedrigviskos 100 - 150 mPa-s	mittelviskos 500 - 700 mPa-s
Max. Gewinde	M12	M20
Spaltfüllvermögen	0,10 mm	0,12 mm
Losbrechmoment	25 -30 Nm	12 -15 Nm
Handfestigkeit	10 Minuten	10 - 20 Minuten
Funktionsfestigkeit	1 - 3 Stunden	1 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 150°C
Farbe	grün	gelb



► MD Anaerobe



ARTIKELNUMMERN

MBL.650.648	MBL.665.620	MBL.690.638 NSF
hochfest	hochfest	hochfest
schwer demontierbar	schwer demontierbar	schwer demontierbar
mittelviskos 400 - 600 mPa-s	hochviskos 8.000 - 15.000 mPa-s	hochviskos 1.500 - 2.500 mPa-s
M20	M56	M36
0,15 mm	0,30 mm	0,20 mm
30 - 35 Nm	25 - 30 Nm	30 - 40 Nm
5 - 10 Minuten	20 - 40 Minuten	5 -10 Minuten
1 - 3 Stunden	3 - 6 Stunden	1 - 3 Stunden
-55°C bis + 175°C	-55°C bis + 230°C	-55°C bis + 150°C
grün	grün	grün
		NSF Category Code: S5 Reg.No. 154312

MD Buchsen- & Lagerbefestigung	Gebinde	VE
MBL.650.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MBL.650.F50	50 g Flasche	12
MBL.650.F250	250 g Flasche	6
MBL.650.P15	15 g Pumpdosierer	12
MBL.650.P50	50 g Pumpdosierer	12
MBL.665.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MBL.665.F50	50 g Flasche	12
MBL.665.F250	250 g Flasche	6
MBL.665.P15	15 g Pumpdosierer	12
MBL.665.P50	50 g Pumpdosierer	12
MBL.690.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MBL.690.F50	50 g Flasche	12
MBL.690.F250	250 g Flasche	6
MBL.690.P15	15 g Pumpdosierer	12
MBL.690.P50	50 g Pumpdosierer	12
MAC.A11.Y150	150 ml Spraydose, Aktivator	12
MAC.A11.D250	250 ml Dose, Aktivator	12

MD AKTIVATOR NR. 11

Optimal für anaerobe Flüssigkunststoffe

Der MD AKTIVATOR NR. 11 für anaerobe Flüssigkunststoffe von MARSTON-DOMSEL beschleunigt die Aushärtung, besonders bei niedrigen Temperaturen. Zudem empfiehlt sich der Einsatz bei passiven Metallen, inaktiven Oberflächen und bei größeren Klebspalten.

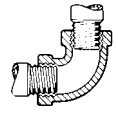
- Sparsam im Verbrauch
- Leichte Handhabung
- In praktischer Spraydose



Anwendung:
Anaerobes Produkt auf eine Seite aufbringen. Aktivator auf die andere Seite sprühen und Teile danach zusammenfügen. Bei verschmutzten Oberflächen kann es notwendig sein die Behandlung zu wiederholen. Bei porösen Oberflächen kann eine zweite Aktivierung notwendig sein. Lösungsmittel abfluten lassen. Spätestens 7 Tage nach Aktivierung verkleben.

MD AKTIVATOR NR. 11 beschleunigt die Aushärtung von:
MD Schraubensicherungen
MD Buchsen- und Lagerbefestigungen
MD Rohrgewindedichtungen
MD Flächendichtungen

► MD Anaerobe



MD Rohrgewindedichtung

Die Rohrgewindedichtung von MARSTON-DOMSEL mit und ohne PTFE sichert und dichtet Schraubgewinde gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und viele Chemikalien.

- Ersetzt Hanf, Teflon® sowie Feststoffdichtungen
- Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden
- Hochwertige Abdichtung
- Zusätzlicher Schutz vor Korrosion
- Temperaturbeständig von +150°C bis +200°C

Einsatzgebiete:

Schiffahrtsindustrie, Pumpenbau, Sanitärbau, Traktorenbau, Motoren- und Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinen- und Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Bergbau, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerke u.v.a.

Anwendungshinweise:

Für die Verarbeitung unter 5°C, bei 670, 675 und 678 die Oberfläche mit MD AKTIVATOR NR. 11 vorbehandeln. Alle Teile müssen sauber, trocken und staubfrei sein vorher mit MARSTON CLEANER reinigen.



ARTIKELNUMMERN		
MD Rohrgewinde- dichtung	Gebinde	VE
MRG.678.T50	50 g Tube	10
MRG.678.T100	100 g Tube	10
MRG.678.T250	250 g Tube	6
MRG.678.P50	50 g Pumpdosierer	12
MRG.670.F20	20 g Flasche, Softbottle	12
MRG.670.F50	50 g Flasche	12
MRG.670.F250	250 g Flasche	6
MRG.670.P15	15 g Pumpdosierer	12
MRG.670.P50	50 g Pumpdosierer	12



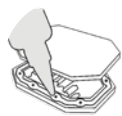
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MRG. 678.511 	MRG. 670.542
Festigkeit	niedrigfest	mittelfest
Demontierbar	leicht demontierbar	demontierbar
Viskosität	hochviskos 60.000 - 90.000 mPa·s	niedrigviskos 500 - 700 mPa·s
Max. Gewinde	M80	M20
Spaltfüllvermögen	0,30 mm	0,15 mm
Losbrechmoment	7 - 10 Nm	12 - 16 Nm
Handfestigkeit	20 - 40 Minuten	10 - 20 Minuten
Funktionsfestigkeit	1 - 3 Stunden	1 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 150°C
Farbe	weiß	braun
	DIN-DVGW-NG-NG-5146CU0268 nach DIN EN 751-1 Klasse H.	

MRG. 675.577 	MRG. 676.576 spezial	MRG. 6750K.5770	MRG. 666.620
mittelfest	mittelfest	mittelfest	hochfest
demontierbar	demontierbar	demontierbar	schwer demontierbar
hochviskos 24.000 - 70.000 mPa·s	hochviskos 15.000 - 25.000 mPa·s	hochviskos 24.000 - 70.000 mPa·s	hochviskos 3.000 - 5.000 mPa·s
M80	M56	M80	M56
0,50 mm	0,25 mm	0,50 mm	0,25 mm
18 - 22 Nm	8 - 12 Nm	18 - 22 Nm	28 - 36 Nm
15 - 30 Minuten	10 - 15 Minuten	15 - 30 Minuten	20 - 40 Minuten
1 - 3 Stunden	1 - 4 Stunden	1 - 3 Stunden	1 - 3 Stunden
-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 150°C, kurzzeitig bis +180°C	-55°C bis + 150°C	-55°C bis + 200°C
gelb	blau	gelb	grün
NSF Category Code: S6 Reg.No. 154174 DIN-DVGW-NG-5146BU0369 nach DIN EN 751-1 Klasse H.		kennzeichnungsfrei  Wras approval 1701545 	



► MD Anaerobe



MD Flächendichtung ► Lösungsmittelfreies Konstruktions-Element

- Flächendichtung härtet komplett aus und hat somit eine sehr hohe Druckbeständigkeit (bis 300 bar - abhängig vom Material und Größe)
- Flächendichtung ersetzt herkömmliche Feststoffdichtungen und kann universell eingesetzt werden
- Flächendichtung wird mit unterschiedlichen Viskositäten geliefert und überbrückt Spalte bis 0,5 mm
- Ideal für kompliziert geformte Teile

Die Flächendichtung eignet sich auch für härteste Bedingungen wie beispielsweise im Bereich von Getriebe- und Motorengehäusen, Flanschverbindungen, Lagerdeckel und Differenzialgehäuse-deckeln. Flächendichtung ist ein hochwertiges, einkomponentiges Dichtmittel, welches mit Metallkontakt unter Luftausschluss aushärtet. MD Flächendichtung ist beständig gegen Wasser, Mineralöle, synthetische Schmierstoffe, Kraftstoffe, organische Lösungsmittel und Kühlmittel.



ARTIKELNUMMERN

MD Flächen-dichtung	Gebinde	VE
MFD.2.T50	50 g Tube	10
MFD.2.T100	100 g Tube	10
MFD.2.T250	250 g Tube	6
MFD.2.P15	15 g Pumpdosierer	12
MFD.2.P15-BK	15 g Pumpdosierer, Blister	10
MFD.2.P50	50 g Pumpdosierer	12
MFD.2.Z50	50 g Ziehharmonikaflasche	12
MFD.3.T50	50 g Tube	10
MFD.3.T100	100 g Tube	10
MFD.3.K250	250 g Kartusche	20
MFD.3.P15	15 g Pumpdosierer	12
MFD.3.P50	50 g Pumpdosierer	12
MFD.3.Z50	50 g Ziehharmonikaflasche	12

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	Flächendichtung 2000.573	Flächendichtung 3000.518
Festigkeit	mittelfest	mittelfest
Viskosität	hochviskos 17.000 - 50.000 mPa·s	hochviskos 50.000 - 250.000 mPa·s
Spaltfüllvermögen	0,30 mm	0,50 mm
Scherfestigkeit (DIN 54452)	4 - 6 MPa	8 - 13 MPa
Handfestigkeit	20 - 40 Minuten	10 - 20 Minuten
Funktionsfestigkeit	1 - 3 Stunden	1 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +150°C	-55°C bis +150°C
Endfestigkeit	12 Stunden	12 Stunden
Farbe	grün	rot



► MD Anaerobe

Einsatzgebiete:
Automobilindustrie, chemische- und petrochemische Industrie, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerke, Bohrseln u.v.a.

Anwendungshinweise:
Die zu verbindenden Oberflächen mit MARSTON-CLEANER reinigen. Genügend Dichtmittel auftragen und montieren. Eine sofortige Montage ist nicht erforderlich, da das Material erst nach dem Zusammenfügen der Teile reagiert. Anaerobe Flüssigkunststoffe reagieren nicht bei Metall/Kunststoff- Kombinationen, in so einem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Unterschiedliche Typen mit verschiedenen Festigkeiten und Viskositäten ermöglichen eine genaue Abstimmung auf Ihren Anwendungsfall und sind für den Erfolg der Dichtung entscheidend. Handfestigkeit ist nach ca. 5 bis 10 Minuten erreicht. Endfest nach 12 Stunden. Die Aushärtung kann durch MD AKTIVATOR NR. 11 stark beschleunigt werden.



ARTIKELNUMMERN

MD Flächen-dichtung	Gebinde	VE
MFD.4.T50	50 g Tube	10
MFD.4.T100	100 g Tube	10
MFD.4.T250	250 g Tube	6
MFD.4.P15	15 g Pumpdosierer	12
MFD.4.P50	50 g Pumpdosierer	12
MFD.4.Z50	50 g Ziehharmonikaflasche	12
MFD.5.T50	50 g Tube	10
MFD.5.T100	100 g Tube	10
MFD.5.T250	250 g Tube	6
MFD.5.P15	15 g Pumpdosierer	12
MFD.5.P50	50 g Pumpdosierer	12
MFD.5.Z50	50 g Ziehharmonikaflasche	12

Flächendichtung 4000.574 NSF	Flächendichtung 5000.510
mittelfest	mittelfest
hochviskos 30.000 - 100.000 mPa·s	hochviskos / thixotrop 70.000 - 300.000 mPa·s
0,50 mm	0,50 mm
5 - 10 MPa	5 - 10 MPa
15 - 30 Minuten	15 - 30 Minuten
1 - 3 Stunden	3 - 6 Stunden
-55°C bis +150°C	-55°C bis +200°C
12 Stunden	12 Stunden
orange	rot
NSF Category Code: S2 Reg.No. 154684	



Flächendichtung in der 250 g Tube



► MD Anaerobe Übersicht

Typ	Freigabe	   	Viskosität (25°C)	Festigkeit	Demontierbar
Schraubensicherung					
MSS 520.290			niedrigviskos ca. 70-90 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
MSS 541.241			niedrigviskos ca. 100-150 mPa.s	mittelfest	demontierbar
MSS 550.222			niedrigviskos ca. 900-1.100 mPa.s	niedrigfest	leicht demontierbar
MSS 581.242			mittelviskos ca. 900-1.100 mPa.s	mittelfest	demontierbar
MSS 585.243	DIN-DVGW-NG-5146AU7052	NSF Category Code: S6 Reg.No. 154175	hochviskos ca. 2.000-7.500 mPa.s	mittelfest	demontierbar
MSS 587.245			hochviskos ca. 6.000-20.000 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
MSS 641.270/1		NSF Category Code: S6 Reg.No. 154682	mittelviskos ca. 400-700 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
MSS 642.272	DIN-DVGW-NG-5146AT7033	NSF Category Code: S6 Reg.No. 154683	hochviskos ca. 8.000-15.000 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
MSS 681.262		NSF Category Code: S6 Reg.No. 154311	hochviskos ca. 3.000-6.000 mPa.s	mittelfest	demontierbar
MSS.5850K.2400	WRAS approval no. 1701532	NSF Category Code: S6 Reg.No 169275 kennzeichnungsfrei	hochviskos ca. 1.700-9.000 mPa.s	mittelfest	demontierbar
MSS.6410K.2700		NSF Category Code: S6 Reg.No 169276 kennzeichnungsfrei	mittelviskos ca. 500 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
Buchsen- und Lagerbefestigung - Fügeverbindung					
MBL 610.603			niedrigviskos ca. 100-150 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
MBL 630.641			mittelviskos ca. 500-700 mPa.s	mittelfest	demontierbar
MBL 650.648			mittelviskos ca. 400-600 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
MBL 665.620			hochviskos ca. 8.000-15.000 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
MBL 690.638		NSF Category Code: S5 Reg.No. 154312	hochviskos ca. 1.500-2.500 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
Rohrgewindedichtung					
MRG 666.620			hochviskos ca. 3.000-5.000 mPa.s	hochfest	schwer demontierbar
MRG 670.542			hochviskos ca. 500-700 mPa.s	mittelfest	demontierbar
MRG 675.577	DIN-DVGW-NG-5146BU0369	NSF Category Code: S6 Reg.No. 154174	hochviskos ca. 24.000-70.000 mPa.s	mittelfest	demontierbar
MRG 676.576			hochviskos ca. 15.000-25.000 mPa.s	mittelfest	demontierbar
MRG 678.511	DIN-DVGW-NG-5146CU0268		hochviskos ca. 60.000-90.000 mPa.s	niedrigfest	leicht demontierbar
MRG.6750K.5770	WRAS approval no. 1701545	kennzeichnungsfrei	hochviskos ca. 24.000-70.000 mPa.s	mittelfest	demontierbar
Flächendichtung					
MFD 2000.573			hochviskos ca. 17.000-50.000 mPa.s	mittelfest	
MFD 3000.518			hochviskos ca. 50.000-250.000 mPa.s	mittelfest	
MFD 4000.574		NSF Category Code: S2 Reg.No. 154684	hochviskos ca. 30.000-100.000 mPa.s	mittelfest	
MFD 5000.510			hochviskos ca. thixotrop 70.000-300.000 mPa.s	mittelfest	

Temperaturbeständigkeit	Max. Spaltfüllvermögen	Losbrechmoment: (DIN EN ISO 10964)	Scherfestigkeit (DIN 54452)	Handfestigkeit	Funktionsfestigkeit	Endfestigkeit	Max. Gewinde
-55°C bis +150°C	0,07 mm	15-25 Nm	8-12 N/mm²	10-20 Min.	1-3 Std.	12 Std.	6
-55°C bis +150°C	0,10 mm	10-15 Nm	8-12 N/mm²	10-20 Min.	1-3 Std.	12 Std.	12
-55°C bis +150°C	0,20 mm	4-8 Nm	3-5 N/mm²	15-30 Min.	1-3 Std.	12 Std.	24
-55°C bis +150°C	0,20 mm	15-25 Nm	8-12 N/mm²	10-20 Min.	1-3 Std.	12 Std.	24
-55°C bis +150°C	0,25 mm	17-22 Nm	9-13 N/mm²	10-20 Min.	1-3 Std.	12 Std.	36
-55°C bis +150°C	0,30 mm	10-15 Nm	8-12 N/mm²	15-30 Min.	1-3 Std.	12 Std.	80
-55°C bis +150°C	0,15 mm	28-35 Nm	15-20 N/mm²	15-30 Min.	1-3 Std.	12 Std.	20
-55°C bis +230°C	0,30 mm	20-35 Nm	15-20 N/mm²	20-40 Min.	3-6 Std.	12 Std.	36
-55°C bis +150°C	0,25 mm	20-25 Nm	10-15 N/mm²	10-15 Min.	1-3 Std.	12 Std.	36
-55°C bis +150°C	0,25 mm	13-18 Nm	7-10 N/mm²	30 Min.	6-12 Std.	24-36 Std.	36
-55°C bis +150°C	0,15 mm	20-30 Nm	10-20 N/mm²	20-40 Min.	6-12 Std.	24-36 Std.	20
-55°C bis +150°C	0,10 mm	25-30 Nm	7-22 N/mm²	5-10 Min.	1-3 Std.	12 Std.	12
-55°C bis +150°C	0,12 mm	12-15 Nm	8-12 N/mm²	10-20 Min.	1-3 Std.	12 Std.	20
-55°C bis +175°C	0,15 mm	30-35 Nm	20-30 N/mm²	5 - 10 Min.	1-3 Std.	12 Std.	20
-55°C bis +230°C	0,30 mm	25-30 Nm	15-25 N/mm²	20-40 Min.	3-6 Std.	12 Std.	56
-55°C bis +150°C	0,20 mm	30-40 Nm	25-30 N/mm²	5-10 Min.	1-3 Std.	12 Std.	36
-55°C bis +200°C	0,25 mm	28-36 Nm	15-25 N/mm²	20 -40 Min.	1-3 Std.	12 Std.	56
-55°C bis +150°C	0,15 mm	12-16 Nm	8- 12 N/mm²	10 -20 Min.	1-3 Std.	12 Std.	20
-55°C bis +150°C	0,50 mm	18-22 Nm	3-13 N/mm²	15-30 Min.	1-3 Std.	12 Std.	80
-55°C bis +150°C, kurzzeitig bis +180°C	0,25 mm	8-12 Nm	5-10 N/mm²	15-30 Min.	1-3 Std.	12 Std.	56
-55°C bis +150°C	0,30 mm	7-10 Nm	4-6 N/mm²	20-40 Min.	1-3 Std.	12 Std.	80
-55°C bis +150°C	0,50 mm	18-22 Nm	6-13 N/mm²	15-30 Min.	1-3 Std.	24-36 Std.	80
-55°C bis +150°C	0,30 mm		4-6 N/mm²	20-40 Min.	1-3 Std.	12 Std.	
-55°C bis +150°C	0,50 mm		8-13 N/mm²	10 -20 Min.	1-3 Std.	12 Std.	
-55°C bis +150°C	0,50 mm		5-10 N/mm²	15-30 Min.	1-3 Std.	12 Std.	
-55°C bis +200°C	0,50 mm		5-10 N/mm²	15 -30 Min.	3-6 Std.	24 Std.	



MD Klebstoffentferner

Entfernt Klebstoffreste von den Händen, aus Polstern, von Kunststoffen und vielen anderen Materialien. Vor der Anwendung wird ein Materialtest empfohlen. MD Klebstoffentferner von Marston-Domssel zeichnet sich durch seine Funktionssicherheit aus, ohne die Oberflächen anzugreifen. Selbst das Entfernen von den Händen ist völlig unproblematisch.

MARSTON CLEANER

Schneller Lösemittelbasierter Universal Oberflächen-Reiniger für alle Verklebungs-, Wartungs- und Montagearbeiten. MARSTON CLEANER eignet sich ausgezeichnet zur Vorbereitung von Kleb- und Dichtflächen, reinigt porentief. MARSTON CLEANER entfernt MARSTON Universal und MARSTON Universal free Altdichtungen, sowie die meisten Öle, Fette, Schmierflüssigkeiten und Feinstpartikel.

MARSTON Cleaner „CLEAN GREEN“

Natürlicher, kraftvoller Oberflächenreiniger für glatte und poröse Flächen. MARSTON CLEAN GREEN ist ein Reiniger für alle Verklebungs-, Wartungs- und Montagearbeiten sowie zur Vorbehandlung von Dicht- und Klebflächen. MARSTON CLEAN GREEN wird in vielen metallverarbeitenden Industriebereichen zur Endreinigung von Verschmutzungen, die durch die Verarbeitung entstehen, sowie zur Entfettung, verwendet. MARSTON CLEAN GREEN zeichnet sich durch eine geringe Geruchsbelästigung und guter Umweltverträglichkeit aus.

ARTIKELNUMMERN

Produkte Oberflächenbehandlung	Gebinde	VE
Klebstoffentferner		
MRM.F20	20 ml Flasche	12
MRM.F500	500 ml Flasche	1
Marston Cleaner		
MCL.D250	250 ml Dose	12
MCL.D1000	1000 ml Dose	6
MCL.Y400	400 ml Spraydose	12
Marston Clean Green		
MCL.G.D250	250 ml Dose	12
MCL.G.D1000	1000 ml Dose	6



MD PRIMER NR. 7

PP, PE, Silikon und Teflon® können ohne Vorbehandlung nicht miteinander verbunden werden. Wenn diese Werkstoffe nur mit Klebstoff, ohne Primer verklebt werden, erzielt man nur ein Haften und kein festes Verkleben. Der Primer erlaubt, Polyolefins (Polyethylen, Polypropylen), PTFE, Silikone und andere schwierig zu verklebende Materialien zu verkleben. Anwendung: Eine dünne Schicht Primer auf die zu verklebenden Oberflächen auftragen und einige Sekunden abtrocknen lassen. Den Klebstoff auftragen und Teile zusammenpressen. Handfestigkeit nach 1-2 Minuten. Nach 24 Stunden erreicht man eine hohe Endfestigkeit.

MD PRIMER NR. 8

MD PRIMER Nr. 8 ist eine besonders haltbare Klebegrundierung für Dicht und Klebstoffe, speziell für poröse Untergründe wie Mauerwerk, Stuck, Zellen- und Gasbeton, Natur- und Kalksandstein, unbehandeltes Holz, Gipsblöcke und andere saugfähige Materialien.

- Bildet eine sehr haltbare, nicht poröse Membran gegen Feuchtigkeit und Wasserbelastung.
- Stoppt die Absorptionswirkung der Oberfläche und sorgt für exzellente Haftung.
- Schnelltrocknende, transparente, gebrauchsfertige 1-Komponenten-Grundierung.
- Sehr gute UV-, Wasser-, Witterungs-, Feuchtigkeits- und Alterungsbeständigkeit.

Als feuchtigkeits- und wasserfeste Grundierung zum dauerhaften Schutz von Untergründen vor Feuchtigkeit und Wasserbeanspruchung. Anwendbar in Verbindung mit MD MS Polymer, MK3000 und MD Flex PU. Leicht mit Pinsel und/oder Rolle aufzutragen.

MD PRIMER NR. 9 Metall

MD PRIMER Nr. 9 dient zur Oberflächenbehandlung um z.B. Edelstahl, Zink, Messing, Kupfer und Aluminiumoberflächen für die dauerhafte Verklebung mit MD Klebstoffen zu reinigen, chemisch umzuwandeln und vorzubereiten.

MD PRIMER Nr. 9 verbessert die langfristige Haltbarkeit von Klebebindungen, die feuchten oder korrosiven Umgebungen wie Salzwasser oder Salzspray ausgesetzt sind. Ohne Primer Nr. 9 können bestimmte Klebstoffe im Laufe der Zeit an Festigkeit verlieren.

- Anwendung:
- Ein dünner Film der Metallgrundierung wird auf Metalloberflächen aufgebracht. Vollständig abtrocknen lassen.
- einfach mit Schwamm oder Lappen aufzutragen
 - schnelle Trocknung (5 bis 10 Minuten)
 - rote Farbe zur visuellen Kontrolle

ARTIKELNUMMERN

Produkte Oberflächenbehandlung	Gebinde	VE
Primer Nr. 7		
MAC.P7.F15	15 ml Glasflasche mit Pinsel	25
MAC.P7.Y15	15 ml Glasflasche mit Sprühkopf	25
MAC.P7.D250	250 ml Dose	12
MAC.P7.D1000	1000 ml Dose	1
Primer Nr. 8		
MAC.P8.D250	250 ml Dose	4
MAC.P8.D1000	1000 ml Dose	6
Primer Nr. 9		
MAC.P9.D250	250 ml Dose	12

► MD Spezial-Produkte

MD Pasten und Fette



MD KERAMIKPASTE

Eigenschaften:
Keramikpaste basiert auf einem hochmolekularen Öl, anorganischen Bindemitteln und keramischen Additiven. Das Produkt ist als Paste in einem Bereich von -20°C bis ca. +150°C einsetzbar. Der enthaltene Festschmierstoff ist bis über +1500°C einsetzbar. Das Produkt enthält keine metallischen Pigmente und ist frei von Graphit, Molybdänsulfid sowie schwefelhaltigen Zusätzen.

Keramikpaste als Hochdruck- und Hochtemperaturschmiermittel im Maschinenbau für Zahnräder, Gleitbahnen, Führungsschienen und Gelenke, vorwiegend bei langsamen Gleitbewegungen. Stellt eine schnelle und einfache Montage und Demontage, z.B. von Teilen mit Gewinde sicher. Sie ermöglicht das Aufbringen des korrekten Drehmoments, indem sie Einflüsse, die auf Gewindeunregelmäßigkeiten beruhen, ausschließt.

Einsatzgebiete:
Zur Schmierung und Verhinderung von Fresserscheinungen an temperaturbelasteten Maschinenelementen wie Schrauben, Gleitbuchsen, Führungen, Spindeln, Federn, Keile usw. Demontage wird erleichtert. Als Trennmittel von heißen Schraubverbindungen, z.B. Heißdampfschrauben, an Turbinen, Auspuffrohren, Zahnrädern, Ventilen, Ketten, Gleitbahnen und Wellen, die z.B. in der Petrochemie, in Kraftwerken, Walzwerken u.ä. vorhanden sind. Als Trennmittel im Metallguss, Druckguss, im Schmiedebereich, beim Strangpressen, wenn sehr hohe Temperaturen erreicht werden.

Category Code: H1 NSF Reg. No. 157283



MD KUPFERPASTE

Eigenschaften:
• Hoher Einsatz-Temperaturbereich von -30°C bis +1300°C
• Optimale Demontage-Voraussetzungen, auch nach sehr langer Zeit
• Hohe Druckbeständigkeit
• Gute elektrische Leitfähigkeit
• Sehr gute Schmier- und Trennwirkung
• Verhindert Festbrennen und Festfrieren von Stahlbauteilen
• Sehr gute Wärmeableitung
• Schwefel-, blei- und nickelfrei
• Sehr geringer Reibungskoeffizient
• Äußerst haftfest
• Wasser- und korrosionsbeständig
• Wirkt abdichtend gegen korrosiv wirkende Gase und Flüssigkeiten

Einsatzgebiete:
Automobil- und Motorradindustrie, Traktorbau, Motoren- und Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinen- und Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Bergbau, chemische- und petrochemische Industrie, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerke u.v.a. MD KUPFERPASTE findet optimalen Einsatz bei Montage-, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten von Führungen, Federn, Auspuffschrauben, Verbindungselementen, Zündkerzen, Batteriepolen, Aggregaten und Heizkesseln für Montage-, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten.

MD LANGZEITFETT

Eigenschaften:
Neuartiges Wälz- und Gleitlagerfett, das aus hochwertigen Grundölen unter Verwendung von Lithiumseifen als Verdicker hergestellt wird. Es zeichnet sich aus durch außergewöhnlich gute Oxidationsbeständigkeit.

MD LANGZEITFETT ist wasserbeständig, haftfest, druckbelastbar und korrosionsschützend. Diese Eigenschaften, in Verbindung mit hoher Walkstabilität, sehr guten Verschleißwerten und starker Haftfähigkeit, kennzeichnen dieses Schmierfett als besonders geeignet zur Schmierung unter schwierigen Betriebsbedingungen in hochbelasteten Gleit- und Wälzlagern auch bei niedrigen Temperaturen.

Gebrauchstemperatur:
-30°C bis +120°C kurzfristig bis +140°C

ARTIKELNUMMERN		
MD Pasten & Fette	Gebinde	VE
MKE.K200	Keramikpaste 260 g Kartusche	12
MKE.T80-BK	Keramikpaste 80 g Tube, Blister	10
MCO.D500	Kupferpaste 500 g Dose	6
MCO.T80-BK	Kupferpaste 80 g Tube, Blister	10
MLF.T80-BK	Langzeitfett 80 g Tube, Blister	10

► MD Spezial-Produkte

MD Tapes



MD SILIKON-TAPE

Selbstverschweißendes und isolierendes Klebeband, welches nach dem Anbringen eine homogene, permanente, wasserfreie, hermetische und UV-beständige Masse bildet. Dieses Band ist einfach zu benutzen und eignet sich zur Befestigung auf porösen Untergründen.

Anwendungsgebiet:
• Selbstverschweißendes Silikonband für alle Reparaturen
• Hinterlässt keine Rückstände
• Geeignet für den Einsatz unter Wasser
• UV- und witterungsbeständig
• Dauerhafte luft- und wasserundurchlässige Abdichtung
• Problemlose Anwendung auf unebenen, nassen, schmutzigen und fettigen Oberflächen
• Beständig gegen Kraftstoffe, Öle, Säuren, Lösungsmittel, Salzwasser, Ozon, Streusalz
• Isolieren der elektrischen Verkabelungen

Verarbeitungshinweise:
Die optimale Verarbeitungstemperatur wird zwischen 0°C und +30°C erreicht. Die Oberfläche muss sauber, fett- und schmutzfrei sein. Die Berührung der Kleboberflächen unbedingt vermeiden, da sonst nicht die volle Klebekraft erreicht wird. Den ersten Anpressdruck mit einem Maximum an Kraft ausführen, damit die höchste Klebekraft erreicht wird. Diese wird dann nach einem Abbindezeitraum von 24 Std. bei +23°C erreicht. Während der Anwendung das Band fest auf das 3-fache der ursprünglichen Länge dehnen. Dann das Objekt mit ca. 50% Überlappung umwickeln. In mehreren Schichten anzuwenden.

ARTIKELNUMMERN		
MD Tapes	Gebinde	VE
MST.T.R1.8	Silikon-Tape 0,5 x 180 cm	10
MAT.R1,5	Acryl-Tape 1,5 m	10
MTR.R5	Multi-Tape 5 m	10

MD ACRYL-TAPE

Extrem starkes, transparentes, doppelseitiges Klebeband. Zum beständigen Verkleben, Montieren und Befestigen im Außen- und Innenbereich. Hält dauerhaft und sicher auf fast allen glatten Oberflächen wie z.B. Metall, Fliesen, Kacheln, Kunststoffen, Glas und Holz. Ideal zur Montage von Halterungen, Schildern, Haken, Ablageelementen, etc. Die Oberflächen werden nicht beschädigt. Feuchtigkeitsbeständig.

Anwendungsbereiche:
Metall, Holz, Glas, Kunststoff, Keramik, Gummi und Papier.
Nicht geeignet für: PE, PP, PTFE (z.B. Teflon®), Silikon, Papier- und Vinyl-Tapeten, nicht tragfähigen Untergründen sowie auf Oberflächen mit schmutzabweisenden Beschichtungen.

In trockenen, sauberen und gut gelüfteten Bereichen bei +10°C bis +30°C 1 Jahr haltbar. Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +180°C.

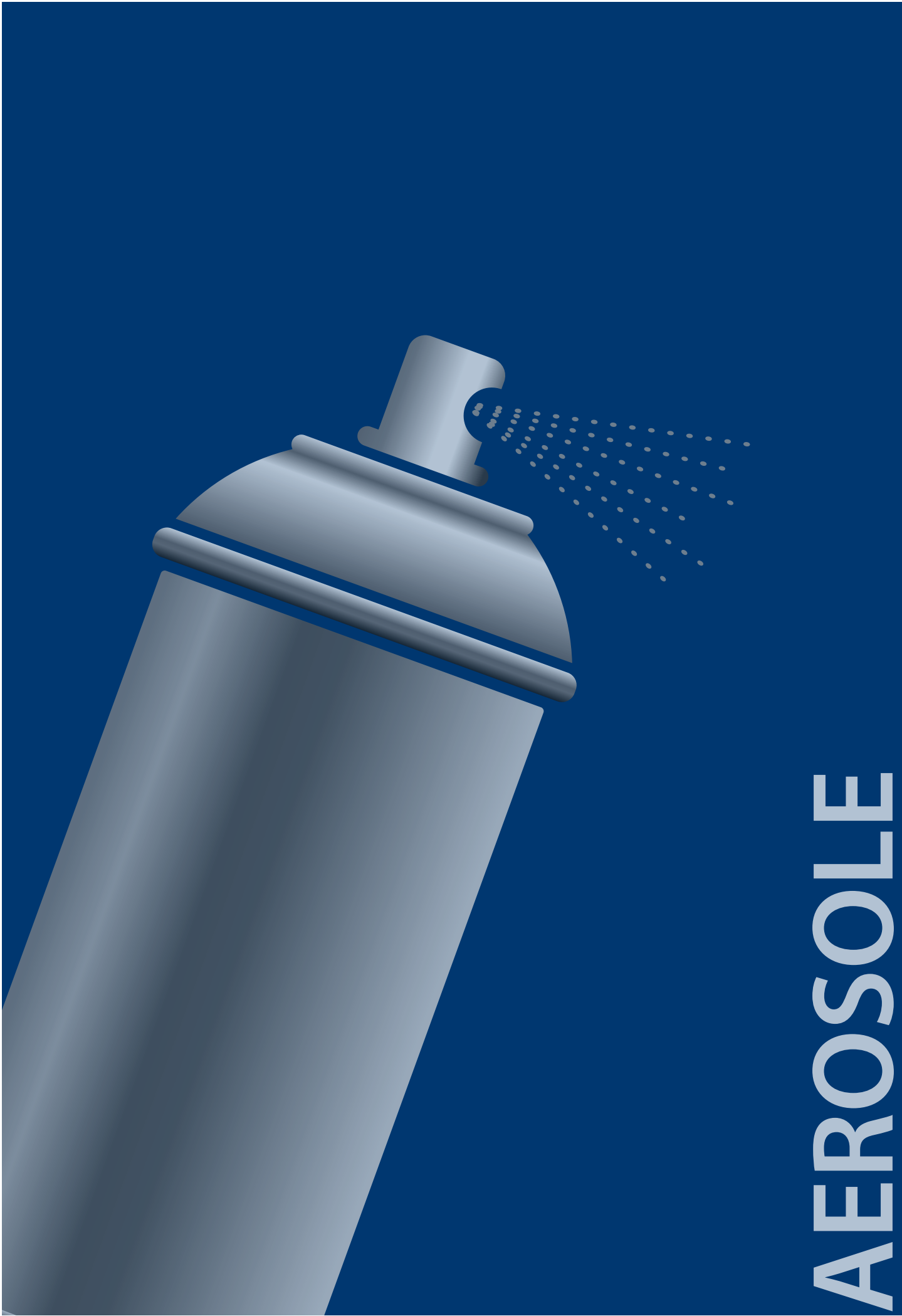
MD MULTI-TAPE

Selbstverschweißendes Band bestehend aus PIB (Polyisobutylene) und Kautschuk. Verschweißt sofort unter Zug zu einer luftleeren, homogenen Isolierung ohne Temperatur und Druck.

- MD MULTI-TAPE ist nicht klebend
- Leicht zu handhaben und zu applizieren
- Sauberes Entfernen nach dem Aufschneiden
- Zur Isolation und Imprägnierung von elektrischen Komponenten
- Schützt Metallrohre vor Korrosion
- Ausgezeichnete Wasser- und Ozonbeständigkeit

Einsatzgebiete:
Verbindungen, Spleissungen, Reparaturen eines großen Sortiments von Starkstrom- und Verteilern bis 46 kV. Isolation, Imprägnierung von elektrischen Komponenten, Abdeckung gegen Korrosion z.B. bei Metallrohren.





► MD Aerosole

 Reinigung und Pflege

MD Druckluft-Spray

- Zur Entfernung von Staub, Schmutz und anderen Ablagerungen
- An Computern, Tastaturen, technischen Bauteilen, Bürogeräten, Kopierern, Druckern etc.
- Zur Kühlung und zur Fehlersuche an überhitzten Teilen (Zündgefahr beachten)

Anwendung:
Als Druckluftspray die Dose aufrecht halten und aus ca. 20 cm - 30 cm die Druckluft gleichmäßig aufsprühen. Als Kältespray die Dose umdrehen und aus ca. 20 cm das Kältespray aufsprühen. Nur für den gewerblichen Gebrauch. Vorversuche zur Wirkung und Materialverträglichkeit durchführen. Erfrierungsgefahr beim Sprühen auf die Haut, falls die Dose beim Aussprühen nicht senkrecht gehalten wird.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.DL.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Bremsenreiniger-Spray

MD Bremsenreiniger-Spray basiert auf einer speziellen Sorte von Spezialbenzin. Das Spray eignet sich zum schnellen Reinigen von Trommel- und Scheibenbremsen, Bremsbelägen und Bremsklötzen sowie Kupplungsteilen. Auch zum Reinigen von stark verölten und verschmutzten Maschinenteilen geeignet. Durch die hohe Verdunstungsgeschwindigkeit stellt sich kurzfristig ein optimaler Reinigungseffekt ein. MD Bremsenreiniger-Spray ist nicht korrosiv und greift Gummi- und Kunststoffteile nicht an (Eigenschaftprüfung auf jeden Fall erforderlich). Bremsenreiniger ist frei von FCKW und HCKW. Er ist ohne ätzende Substanzen hergestellt.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.BR.Y500	500 ml Spraydose	12



MD Multi-Schaumreiniger-Spray

Sorgt für spiegelnden Glanz auf allen glatten Flächen: Fenstern, Spiegeln, Kacheln, Autoinnenraum, Glas, Bildschirme, Kunststoffoberflächen etc.

- Kraftvoller und dennoch milder Reiniger
- Sehr wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit
- Gute Hautverträglichkeit
- Porenfreie, streifenfreie und fleckenlose Reinigung
- Entfernt Fett, Schmier, Nikotin und Fingerabdrücke von allen Flächen
- Reinigt durch seine Aktivschaumwirkung

Verarbeitung:
Das MD Multi-Schaumreiniger-Spray aus ca. 20 - 30 cm aufsprühen und mit einem saugfähigen Baumwolltuch oder Papier abwischen. Fertig! Bei Fliegendreck oder stärkeren Verschmutzungen auf Scheiben etwas länger einwirken lassen.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.MSR.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Edelstahl-Pflege-Spray

Reinigt, pflegt, schützt, konserviert und versiegelt intensiv alle glatten Edelstahl- und polierten Metalloberflächen.

- Der festhaftende wasser- und schmutzabweisende Pflegefilm schützt vor Oxidation und Umwelteinflüssen
- Wirkt antistatisch und schützt effektiv vor „Fingerabdrücken“ und anderem Schmutz
- Greift Lacke nicht an
- Einsetzbar überall dort, wo Edelstahl glänzen soll!

Anwendungsgebiete:
Zur Reinigung und Pflege in Küchen, im Sanitärbereich, in Fahrstühlen, an Geländern, auf Edelstahlfächern etc. MD Edelstahl-Pflege-Spray ist einsetzbar in Gaststätten, Hotels, Ämtern, Flughäfen, Fuhrparks, Krankenhäusern, Bürokomplexen und in der Industrie. MD Edelstahl-Pflege-Spray eignet sich auch in den Bereichen der Lebensmittelverarbeitung und im Gesundheitswesen.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.EPY400	400 ml Spraydose	12



► MD Aerosole

 Reinigung und Pflege

► **NEU** MD Kontakt-Spray

Reinigung und Feuchtigkeitsverdrängung an elektrischen Kontakten

- Unterkriecht und verdrängt Feuchtigkeit an Kabeln und elektrischen Kontakten
- Wirksamer Korrosionsschutz und Schmierung feinsten Mechaniken durch Feinölkomponenten
- Durchdringt selbst Engstellen schnell und mühelos
- Reinigt Kontakte, entfernt Verschmutzungen und löst alte Verkrustungen
- Konserviert, pflegt und schützt elektrische Kontakte vor Korrosion und Feuchtigkeit
- Reduziert Spannungsabfall und Fehlströme an elektrischen Kontakten

Anwendungsgebiete:
Bei Startschwierigkeiten speziell im Kfz-Bereich: gesamte Zündanlage und Verteilerkappe einsprühen. Anwendungssicher bei allen elektrischen und mechanischen Geräten in Industrie und Handwerk.
Anwendung:
Vor Gebrauch Geräte und Strom abstellen! Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen! Aus ca. 20 cm – 30 cm fein aufsprühen und einwirken lassen.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.K.Y400	400 ml Spraydose	12



► **NEU** MD Etikettenlöser-Spray

Entfernung von Kleberesten, Etiketten, Schmier uvm.

Der Etikettenlöser wird eingesetzt zum schnellen und rückstandsfreien Etikettenlösen. Der Intensivreiniger und Entfetter sorgt auf Citrus-Alkohol-Basis für eine ebenso kraftvolle wie materialschonende Reinigung. Dabei verdunstet er schnell und rückstandsfrei.

Anwendungsgebiete:
Der Etikettenlöser kann sowohl zum Entfernen von Kleberesten, Harzen, Bitumen, frischen PU-Schaumresten und hartnäckigen Verschmutzungen eingesetzt werden, als auch zur Endreinigung von Metalloberflächen (auch vor der Lackierung) im gesamten Bereich der Industrie, Gewerbe, Handwerk und Handel

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.EL.Y400	400 ml Spraydose	12



 Sprühlacke - Oberflächenveredelung

MD Edelstahl-Spray

Hitzebeständige Edelstahllegierung als äußerst widerstandsfähiger kathodischer Korrosionsschutz mit gleichzeitiger Kunststoffbeschichtung.

- Legierung aus Chrom-, Nickel- und Mangan-Pigmenten
- Sichere Haftung auf allen Metallen, Holz, Glas, Stein etc.
- Große Resistenz gegenüber aggressiven Medien
- Die Edelstahlbeschichtung verleiht der Oberfläche einen metallischen, farbgleichen Glanz
- Farbgleich mit „nichtrostendem Stahl“
- Die Beschichtung ist hoch witterungsbeständig und sehr abrieb- und schlagfest

Anwendungsgebiete:
Zur farbgleichen Aufbesserung von Edelstahlteilen und zur Beschichtung bzw. optischen Aufwertung anderer Teile mit Edelstahl-Effekt (Oberflächen-Metallisierung). Bietet Langzeitschutz für Rohrleitungen, Maschinen, Silos, Turbinen etc. Zur Oberflächenaufbesserung nach dem Schweißen. Geeignet als Punktschweißfarbe.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.ES.Y400	400 ml Spraydose	12



► MD Aerosole

 Sprühlacke - Oberflächenveredelung

MD Zink-Spray

MD Zink-Spray (dunkelgrau), stellt sich als schnell-trocknender Korrosionsschutz mit hervorragender Langzeitwirkung für Metalle dar. Das im Zink-Spray eingesetzten Zink und die Zinkverbindungen enthalten über 90 % Reinstzink. Die Anwendungsgebiete für Zink-Spray finden sich in allen Bereichen der Industrie, des Handwerkes und im Karosseriebau, insbesondere dort, wo Metalle der Korrosion ausgesetzt sind. Zink-Spray haftet auf fast allen Metallen. Auch bietet Zink-Spray sicheren Schutz an Bohr-, Schneid- und Schnittstellen sowie als Grundierung für Anlagen und Maschinenteile, welche der Witterung permanent ausgesetzt sind.

- Eigenschaften:
- Schnelltrocknender, glatter, porenfreier Film
 - Punktschweißfähig, elektrisch leitfähig und leitende Zwischenschicht
 - Hitzebeständig bis ca. +500°C

Zink-Spray ist überlackierbar, jedoch ist wegen der Vielfalt der angebotenen Lacksysteme eine Eigenprüfung erforderlich.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.ZN.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Zink-Alu-Spray

MD Zink-Alu-Spray bietet einen hitzebeständigen Korrosionsschutz für viele Grundmetalle. Auf Buntmetall und Eisen haftet Zink-Alu-Spray hervorragend.

Anwendungsgebiete:
Seine Anwendung findet Zink-Alu-Spray in Bereichen der Industrie, des Handwerks und anderen Gewerben, immer dort, wo verzinkte Metalle bearbeitet oder beschädigt wurden. Zink-Alu-Spray übernimmt dort die Aufgabe des Korrosionsschutzes und stellt aufgrund seiner Farbähnlichkeit mit frisch verzinkten Materialien einen optischen Ausgleich dar. Die Hauptanwendung von Zink-Alu-Spray findet sich im Bereich der Klima- und Lüftungstechnik, an Heizungsanlagen, im Rohrleitungsbau und bei Maschinengehäusen.

- Die besonderen Vorzüge von Zink-Alu-Spray sind:
- Schnelltrocknender, glatter Film
 - Hoher Glanzgrad
 - Farbgleich mit frisch verzinkten Metallen
 - Hohe Abriebfestigkeit
 - Temperaturbeständig bis +600°C
 - Hohes Haftvermögen
 - Überlackierbar

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.ZNA.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Zink-Brightness-Spray

Farbe: hellgrau

Anwendungsgebiete:
Seine Anwendung findet Zink-Brightness-Spray in Bereichen der Industrie, des Handwerks und anderen Gewerben, immer dort, wo verzinkte Metalle bearbeitet oder beschädigt wurden. Technische Daten wie MD Zink-Alu-Spray.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.ZNB.Y400	400 ml Spraydose	12



► **NEU** MD Zinkausbesserung-Spray silber

Hitzebeständige Aluminium-Schutz-Beschichtung

- Aluminiumbeschichtung
- Guter Schutz gegen Korrosion und witterungsbeständig
- Dient zur Ausbesserung und Nachbearbeitung von Metalloberflächen
- Enthaltene Partikel sind frei von Schwermetallen
- Elektrisch gut leitfähig
- Oberflächenversiegelung ohne zusätzliche Behandlung mit Klarlack

Anwendungsgebiete:
Das Zinkausbesserung-Spray silber dient zur Wartung und Werterhaltung von Maschinenteilen, zum Ausbessern von Schweiß- und Schnittstellen an verzinkten Oberflächen, zur Beschichtung von Rohrleitungen, Auspuffanlagen, Heiz- und Dampfanlagen, als Behälterschutz, Beschichtung für Felgen, LKW-Aufbauten und zur Ausbesserung von Chrom-Oberflächen etc. Das Spray haftet auf allen Metallen, auf Keramik, Holz und Glas. Es kann auch als Punktschweißlack eingesetzt werden.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.ZAS.Y400	400 ml Spraydose	12



► MD Aerosole

 Sprühlacke - Oberflächenveredelung

► **NEU** MD Zinkausbesserung-Spray hell

Zink-Schutz-Beschichtung

Hochreine, hitze- und witterungsbeständige Zink-Aluminium-Schutzversiegelung. Nach dem Schweißen oder an Montagestößen, auch als Punktschweißfarbe einsetzbar.

- Zum Neubeschichten und Nachbessern frisch feuerverzinkter Teile oder Konstruktionen als Langzeitschutz gegen Korrosion
- Farbgleich mit frisch feuerverzinkten Werkstücken
- Schnelltrocknend, witterungsbeständig, elektrisch leitfähig und überlackierbar
- Schutzversiegelung für Rohrleitungen und Metalle
- Grundierung für nachfolgende Anstriche
- Bildet eine dauerhafte Schutzschicht mit wasserunlöslichem Zinkoxid auf Eisen (Stahl) und schützt damit auch schadhafte Stellen

Anwendungsgebiete:
Zum Ausbessern von Schweiß- und Schnittstellen an verzinkten Oberflächen. Als Grundierung für Metalloberflächen.
Im Kfz-Bereich: neubeschichten, grundieren und ausbessern an Karosserieteilen.
In landwirtschaftlichen Betrieben und Bauwirtschaft: an Landmaschinen, Fahrzeugen, Anhängern, Silos, Baumaschinen, Stahlkonstruktionen etc.
In Industriebetrieben aller Art: nachbessern beschädigter Zinküberzüge, Neubeschichtungen, Grundierungen, Ausbessern von Schweißnähten etc.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.ZAH.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Aluminium-Spray

Leichtmetallbeschichtung aus 99,5 % mikrofeinen Reinaluminium-Plättchen.

- Hochtemperaturbeständig bis +900°C
- Witterungsbeständiger, folienartiger, kathodischer Korrosionsschutz
- Abriebfeste Aluminiumbeschichtung, kratz- und büstfest
- Gegenüber den meisten Säuren und Laugen beständig, dampfstrahlfest
- Trocknet schnell und bildet eine außerordentlich glatte Oberfläche
- Doppelter Schutz durch Aluplättchenpigmentierung und zusätzliche Kunststoffbeschichtung
- Haftet auf allen Metallen, Keramik, Holz, Glas und Fliesen sowie den meisten Kunststoffen
- Elektrisch leitfähig, gut zu verarbeiten und überlackierbar

MD Alu-Spray ist ideal zum schnellen Ausbessern von Schadstellen an frisch feuerverzinkten Oberflächen nach Schäden durch Schweißen, Bohren, Feilen, Schneiden oder Sägen. Das Spray ist abgefüllt mit umweltverträglichem, neutralem Treibmittel.

Anwendungsgebiete:
Geeignet zur Wartung und Werterhaltung von Rohrleitungen, Stahl- und Maschinenbau, Öfen, Heiz-, Dampf- und Verbrennungsanlagen, Turbinen, Klima- und Lüftungstechnik, Abgasanlagen, Kessel- und Behälterschutz etc.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.AS.Y400	400 ml Spraydose	12



► **NEU** MD Kupfer-Spray

Kupferschutzbeschichtung auf Acrylbasis

Das MD Kupfer-Spray ist witterungsbeständig und schnelltrocknend.

- Bildet eine dauerhafte und wasserunlösliche Acrylschutzschicht
- Oberflächenversiegelung ohne zusätzliche Behandlung mit Klarlack
- Schützt schadhafte Stellen
- 99 % reine Kupferpartikel

Anwendungsgebiete:
Das Kupfer-Spray dient zur Ausbesserung beschädigter Oberflächen und zur Beschichtung, zur optischen Aufbesserung und Aufwertung von allen Metalloberflächen in Industrie, Handwerk und Kunsthandwerk sowie für die optische Veredelung und Angleichung von Löt- und Schadstellen wie z.B. an Kupferleitungen.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.KU.Y400	400 ml Spraydose	12



► MD Aerosole

 Sprühlacke - Oberflächenveredelung

► **NEU** MD Messing-Spray

Hitzebeständige Messing Beschichtung

- Temperaturbeständig bis +80 °C
- Große Resistenz gegenüber aggressiven Medien
- Verleiht der Oberfläche einen typischen, fast goldfarbenen Glanz
- Die Messingbeschichtung ist wetterfest und oxidiert natürlich mit
- Getrocknet ist die Messingbeschichtung sehr abrieb- und schlagfest

Anwendungsgebiete:
Sichere Haftung auf allen Oberflächen aus Metall, Kunststoff, Holz, Glas, Stein.
• Zur farbgleichen Aufbesserung von gelbchromatierten Teilen
• Zur Angleichung von Löt- und Schadstellen
• Zur Beschichtung bzw. optischen Aufwertung hochwertiger Teile mit einem Messing-Effekt (Oberflächen-Metallisierung)
• Als dekorative Hilfe im Kunsthandwerk

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.ME.Y400	400 ml Spraydose	12



 Schmierfetten, ölen

MD Weißes-Fett-Spray

MD Weißes-Fett-Spray ist ein wasserverdrängendes Mehrzweckfett mit weißen lithiumversteiften Schmierstoffen.

- Außerordentlich haftfähig, kein Abreißen des Schmierfilmes
- Schmiert alle metallischen, beweglichen Teile und Gleitflächen
- Auch für technische Kunststoffe und Plastik einzusetzen
- Für den Einsatz an laufenden Maschinen geeignet
- Metallfrei, nicht schmutzender Langzeitschutz
- Schwitz-, spritz- und salzwasserbeständig
- Temperaturfest von -40°C bis +140°C
- Korrosionshemmend

Anwendungsgebiete:
Im gesamten Kfz-Bereich, in Reparatur- und Instandhaltungsbetrieben aller Art. MD Weißes-Fett-Spray ist geeignet als Batteriepolfett, Trennmittel und Konservierer.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.WF.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Universal Bohr- und Schneidöl-Spray

Diese Hochleistungs-Bohr- und Schneidöl Kombination ist für alle spanabhebenden Metallbearbeitungen einsetzbar, speziell für schwer zu bearbeitende Werkstoffe, z.B. Niro-Metalle, Aluminium, Hartmetalle usw.

- Kühlschmierstoff ohne aggressive Zusätze
- Hohe Haftfestigkeit, erhöht die Werkzeugstandzeit
- Schützt vor Oberflächenschäden
- Gestattet sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten

Anwendungsgebiete:
Einsetzbar beim Bohren, Fräsen und Schneiden von Stahl und Nichteisenmetallen aller Art. Schont hochwirksam und erhöht die Werkzeugleistungen, z.B. Drehmeißel, Bohrer, Gewindebohrer, Fräser und Sägeblätter.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.SOE.Y400	400 ml Spraydose	12



MD PTFE-Spray

MD PTFE-Spray ist ein farbloses Schmier-, Gleit- und Trennmittel für Metall, Gummi, Kunststoffe und sonstige Werkstoffe auf Basis von Silikonöl und PTFE-Anteilen. Es ist fettfrei, wasserabweisend und antiadhäsiv.

MD PTFE-Spray kann besonders dort eingesetzt werden, wo Mineralöle oder MoS2 wegen Schmutzgefahr nicht verwendet werden können, z.B. in der Elektrotechnik und -mechanik, Kunststoffverarbeitung, Textilindustrie etc.
Temperaturbeständig von -190°C bis +260°C.

Verarbeitung:
Behälter vor Gebrauch ca. 1 Minute intensiv schütteln. Schmierstelle einsprühen und nach einer individuellen Laufzeit prüfen, ob die gewünschte Schmierwirkung vorhanden ist. Bei Bedarf Vorgang wiederholen.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.TEF.Y400	400 ml Spraydose	12



► MD Aerosole

Schmieren, fetten, ölen

MD Ketten- und Seilpflege-Spray

MD Ketten- und Seilpflege-Spray ist ein vollsynthetisches, transparentes und dünnflüssiges Ketten- und Seilpflege-Spray, mit hoher Kapillarwirkung und Langlaufschmierung. Durchdringt Ketten und Drahtseile auch von innen heraus bei einer Kälte- und Wärmebeständigkeit von -15°C bis +250°C.

- Vollsynthetisches, transparentes und dünnflüssiges Ketten- und Seilpflege-Spray, mit hoher Kapillarwirkung
- Gut haftend, geeignet an schnell laufenden Ketten- und Seilkonstruktionen, keine Abtropfverluste
- Neutral, nicht aggressiv, antistatisch und geräuschmindernd

- Gewährleistet Langlaufschmierung
- O-Ring neutral, schmutz- und staubabweisend

Anwendungsgebiete: Einsetzbar für Industrie, Handwerk und Reparatur an Ketten, Drahtkonstruktionen, an Kraftfahrzeugen, Motorrädern, Mofas, Maschinen etc.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.KS.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Silikon-Spray

MD Silikon-Spray ist ein fettfreies Schutz-, Gleit-, Trenn- und Pflegemittel für Kunststoffe, Holz, Gummi und Metalle.

Eigenschaften:

- Schmiert fleckenfrei und unsichtbar
- Sauberer, nicht harzender Gleitfilm
- Gute Oberflächenbeschaffenheit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Schützt gegen Oxydation und Korrosion
- Gute elektrische Widerstandsfähigkeit
- Wasserabweisend und antistatisch

Anwendungsgebiete:

In der Papier- und Holzverarbeitung verhindert es den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen. Die Behandlung von Schnittleiten, -kanten und -werkzeugen gewährleistet ein leichtes, sauberes Schneiden. Auf dem Gebiet der

Fördertechnik wird das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen, Gleitbahnen und Rutschen verhindert.

Silikonspray isoliert, schützt und pflegt mit guter Gleitwirkung Kunststoff-, Gummi- und Metallteile. Schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, Gummiteile werden gepflegt, verspröden nicht, frieren und kleben nicht an, Kunststoffteile erhalten einen guten Glanz und werden nicht brüchig, macht klemmende und quietschende Teile wieder gängig und ist ein ausgezeichnetes Trennmittel beim Formen- und Spritzgießen. Geeignet als Montagehilfe bei Schlauchverbindungen.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.SIL.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Anti-Seize-Keramik-Spray

Hochleistungs-Schmiermittel auf Keramikbasis mit High-Tech-Eigenschaften.

- Sehr temperaturstabil von -40°C bis +1400°C und äußerst druckbeständig bis 220 N/mm²
- Ausgezeichnete Haft- und Schmiereigenschaften durch Schmier- und Trennmittel auf der Basis besonderer Keramik-Grundwerkstoffe
- Für hochbeanspruchte Lager und Gleitflächen; verhindert Festfressen und Kaltverschweißen durch Reibung, Verschleiß und Korrosion
- Dichtet Flansche, Flachdichtungen und Pumpengehäuse speziell im Nahrungsmittelbereich, da frei von Metallen und Graphit und somit ungiftig
- Sehr widerstandsfähig gegen Gase, Säuren, Laugen und Salze
- Verhindert elektrochemische Korrosion

Anwendungsgebiete:

Universell einsetzbar an allen beweglichen und hochbeanspruchten Verbindungen, Montageteilen, Lagern, Gleitflächen, Muttern, Schrauben, Flanschen und Bolzen. Für Gewindeschneiden auch im Edelstahlbereich. Kein Festfressen von Edelstahl- und Leichtmetallverschraubungen.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.AK.Y400	400 ml Spraydose	12



► MD Aerosole

Schmieren, fetten, ölen

MD Multifunktionsöl-Spray

MD Multifunktionsöl-Spray ist ein dünnflüssiges Ölspray für die Schmierung und Wartung von Metallteilen. Es findet Anwendung im KFZ-Bereich, Maschinenbau, Schlossereien, Hobbybereich und im Haushalt. MD Multifunktionsöl-Spray dringt in Gewinde ein und beseitigt und schmiert Scharniere, Rollen, Federn, Wasserhähne, Fenster- und Türgriffe, Bürodrehstühle etc.

- Verdrängt Feuchtigkeit
- Verdrängt Wasser von Metalloberflächen z.B. an Elektrokontakten, Autozündungen, Werkzeugen, Motorrädern und Außenbordmotoren
- Reinigt und schützt
- Löst Farbstoffflecken, Fett, Teer, Gummi und Klebstoffreste

- Hinterläßt einen Schutzfilm gegen Rost und Korrosion an Fahrrädern, Kinderwagen, Chromteilen, Motorrädern, Außenbordmotoren und Werkzeugen
- Lockert verrostete Teile
- Dringt tief ein und lockert verrostete, korrodierte und festgefressene Muttern, Schrauben, Schalter, Kabel und sonstige Verschlüsse
- Löst festsitzende Mechanik
- Löst und schmiert verklemmte Türschlösser, Scharniere, Reißverschlüsse, Nähmaschinen, Schalter, Kopplungen und Kabel

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.MF.Y400	400 ml Spraydose	12



► NEU mit Target Control System

► NEU MD Anti-Seize-Kupfer-Spray

Spezieller Hochleistungs-Schmierstoff und sehr gutes Trennmittel mit Anti-Seize-Effekt aus einer Zusammensetzung von molekularen Kupferpartikeln und einer hochbeständigen vollsynthetischen Binde substanz.

- Aus hochtemperatur- und hochdruckbeständigen Spezialschmierstoffen
- Beständig gegen Wasser, Benzin, Öl, Säuren, Laugen Gase etc.
- Schützt dauerhaft vor Korrosion, Abrieb und witterungsbedingtem Verschleiß
- Verhindert das Reiben von Metall auf Metall, erleichtert die Montage und Demontage von Verbindungen und Verschraubungen jeglicher Art
- Schützt vor „Festfressen“ von Verschraubungen und verhindert das Abbrechen der Teile bei der Demontage
- Verlängert die Standzeiten und verringert den Verschleiß

Anwendungsgebiete:

Hervorragend einzusetzen an Seiltrommeln, Abgasanlagen, Heizungsdröselklappen, Bremsschächten bei Scheibenbremsen, Bremsnocken etc.

- Erstklassiges Trennmittel an Heischrauben, Motoren, Armaturen und industriellen Anlagen
- Montagehilfe für Schrumpf- und Aufpressmontagen, Führungen, Schraubverbindungen und Flansche
- Dämpft Vibrationen und Quietschgeräusche
- erleichtert das Gewindeschneiden und die Demontage nach langer Betriebszeit
- Schützt offenliegende Verschraubungen und sonstige bewegliche Teile oder Gelenke

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.ASK.Y400	400 ml Spraydose	12



► NEU MD Polymer Gleitspray Spezial

Das Polymer Gleitmittel ist ein herausragendes Pflege- und Einbauhilfsmittel für Dichtungen und Profile, die aus Gummi (EPDM) und anderen Elastomeren gefertigt sind.

- Bildet nach dem Aufbringen einen Gleitfilm auf den behandelten Teilen
- Zeigt ausgezeichnete Gleiteigenschaften auf beschichteten Oberflächen – die Reibwerte werden bis zu 40 % reduziert
- Behandelte Oberflächen weisen ein farbvertiefendes Aussehen auf
- Kontaminierungen von Werkzeug und gefertigten Teilen, die beim Einsatz von Silikonölen auftreten können, werden vermieden
- Keine Bildung von Spannungsrissen bei Kontakt behandelter Profile mit Plexiglas oder Polycarbonat
- Beschichtete Oberflächen sind wasserabweisend, unempfindlicher gegenüber Verschmutzung
- Problemlose Weiterverarbeitung (Verkleben, Lackieren, Bedrucken, etc.) von angrenzenden Materialien

Anwendungsgebiete:

- Zur Montage von z. B. Dichtungen oder Fensterprofilen
- Als Montagehilfe im Baubereich z.B. beim Einbau von Dichtungen und Profilen für Aluminium-, Kunststoff- und Holzfenstern
- Im Automobilbereich für Profile von Scheiben, Türen und Kofferraumabdichtungen.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.PGS.Y400	400 ml Spraydose	12



► MD Aerosole

 Schweißen, prüfen, trennen

MD Schweißtrenn-Spray

Bester Schutz gegen Anhaften und Einbrennen von Schweißspritzern und Schweißperlen an Gasdüsen und Werkstückflächen.

- Silikon- und säurefrei
- Enthält 95 % reinen Wirkstoff
- Einsetzbar beim Elektro- und Schutzgasschweißen
- Auch als Kunststoff-Formentrennmittel geeignet

Anwendungsgebiete:
Verwendbar für alle schweißbaren Werkstoffe (z.B. Stahl, Nirosta und Aluminium). Behandelte Flächen können nach einfacher Nachbehandlung lackiert oder metallisiert werden.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.ST.Y400	400 ml Spraydose	12



► **NEU** MD Schweißtrenn Spray K66 unbrennbar

Silikonfreies, nicht brennbares Schweiß-Sicherheits-spray

- Silikonfrei und unentbehrliches, lösungsmittel-freies Antihafmittel mit hervorragenden Trenneigenschaften
- Die ideale Hilfe für Elektroden- Punkt-, und Schutzgasschweißungen
- Es wirkt dem Festbrennen von Funkensprühern auf dem zu verschweißendem Metall entgegen
- Zusätzlich schützt es Gas- und Stromdüsen
- auch für Automaten mit Permanent-Sprühvorrichtung geeignet
- Es zeichnet sich durch seinen wirtschaftlichen Verbrauch besonders aus

Für alle täglichen Schweißarbeiten einsetzbar wie z.B. Behälter-, Stahl-, KFZ-, Werkzeug-, und Nutzfahrzeugbau.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.K66.Y500	500 ml Spraydose	12



► **NEU** Formen Trennspray

Multifunktionstrennmittel auf Ölbasis

Das Formen Trennspray hat eine gute und stabile Trennwirkung und bildet einen feinen Oberflächenfilm, der korrosionsschützend und wasserabweisend ist.

- Extremes Formen Trennspray für Thermoplaste
- Verhindert zuverlässig das Anhaften von Formteilen
- Behandelte Flächen können nach einfacher Nachbehandlung lackiert, verklebt, metallisiert oder bedruckt werden
- Säure- und silikonfrei

Anwendungsgebiete:
Eignet sich hervorragend für Formschablonen in der Kunststoffverarbeitung, Metalldruckgusswerken etc.

- Der feine Sprühstrahl gewährleistet ein Eindringen auch in feinste Öffnungen der Metallformen und bewirkt ein leichtes Herausfallen der Pressteile
- Als Gleit- und Feinschmierung, sowie zur Rückfettung von Kunststoffen und Metallen einsetzbar

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.FT.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Lecksuch-Spray

DVGW geprüftes MD Lecksuch-Spray zum Aufspüren undichter Stellen in Druckluft- und Gasanlagen oder Flüssigkeitsleitungen.

- Zeigt selbst kleinste Leckstellen sofort durch Schaumbildung an
- Sehr gut einsetzbar an schwer zugänglichen Stellen
- Nicht brennbar, daher auch speziell an Gasleitungen oder Gasflaschen einsetzbar

Anwendungsgebiete:
Geeignet zur Überprüfung von Leckagen an Erd- und Flüssigkeitsleitungen, Rohrleitungen im Heizungsbereich, Kesseln, Reifen, Armaturen, Druckluftbremsen, Ventilen u.v.m.

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.LS.Y400	500 ml Spraydose	12



► MD Aerosole

 Reparatur und Wartung

MD Kälte-Spray

Zur vielseitigen Verwendung für schnelle Unterkühlung von Industrie- und Produktionsmaschinen mit Langzeiteffekt.

- Unentbehrlich bei der raschen Fehlerfindung thermischer Überlastungen im Elektrikbereich
- Wertvolle Arbeitshilfe im KFZ-Handwerk z.B. zur Abkühlung von überhitzten Motorteilen
- Zum kurzfristigen Schrumpfen von Metall

- Zum kurzzeitigen Vereisen an Wasserleitungen
- Sofortige Unterkühlung auf -65°C durch seine einzigartige Zusammensetzung
- Das Kälte-Spray ist nicht leitend und werkstoff-neutral

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.KAE.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Rost-Transformer-Spray

Kein vorheriges, zeitraubendes Abschleifen und Grundieren!

MD Rost Transformer beseitigt und wandelt in einem Arbeitsschritt vorhandenen Rost restlos um und bildet eine undurchlässige PU-Acryl Schutzschicht, die eine erneute Oxidation auf den zu behandelten Metalloberflächen verhindert.

Der ultimative Wirkmechanismus des MD Rost Transformer:

1. Schritt:

Der Rost wird durch chemische Aktivpigmente und Sauerstoffbinder umgewandelt. Die Metalloberfläche verfärbt sich schwarz, d.h. der Rost (das Eisenoxid) wird umgewandelt. Der Rost-Transformer arbeitet sich tief durch die metallische Oberfläche. Diese Reaktion kann je nach Schichtauftrag und Temperatur 5 - 14 Tage dauern.

2. Schritt:

Parallel zur Rostumwandlung ummantelt eine kalte- und hitzestabile PU Acryl- Schutzschicht (- 30 bis 180°C) die umgewandelte Metalloberfläche und bildet nach ca. 14-24 Stunden je nach Umgebungstemperatur eine voll ausgehärtete, restflexible Oberfläche. Temperaturbeständig bis 180°C. Das Ergebnis ist eine dauerhafte Schutzschicht mit wasserunlöslichem Acrylharz die auch schadhafte Stellen schützt. Eine weitere Oxidation wird verhindert.

Anwendungsgebiete:

- In der Bauindustrie
- In Industrie und Handwerk
- Überall dort, wo oxydierendes Metall behandelt und geschützt werden muss

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.RT.Y400	400 ml Spraydose	12



MD Rostlöser-Spray

MD Rostlöser-Spray auf Basis von Mineralölen, isoparaffinischen Kohlenwasserstoffgemisch und Korrosionsschutzinhibitoren ist ein bewährtes Schmier- und Kontaktmittel. MD Rostlöser-Spray löst problemlos und schnell zahlreiche Probleme bei Wartung, Reparatur, Instandhaltung und Produktion. Durch die sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser-Spray auch in kleinste Zwischenräume.

- Löst festsitzende Verbindungen wie Schrauben, Muttern und Bolzen
- Schützt vor Korrosion, fettet Gleitflächen, beseitigt Quietschen und Knarren
- Verdrängt Wasser von Zündkontakten und elektrischen Leitungen
- Sichert Kontakt an Verteilerkappen
- Pflegt und reinigt Bremsgestänge, Ketten aller Art

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.MOS.Y400	400 ml Spraydose	12



 Sprühklebstoffe

MD Sprühkleber-Spray

MD Sprühkleber-Spray löst die kleinen Klebprobleme in den Bereichen KFZ, Handwerk, Modellbau, Hobby und Haushalt. Sprühkleber klebt dauerhaft und zuverlässig Papier, Karton, Teppich, Holz, Kork, Leder, Textilien, Gummi, Schaumgummi und Kunststoff.

- Sauber, schnell und einfach in der Anwendung
- Hohe Sofortklebekraft und vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Sparsame und punktgenaue Anwendung durch verstellbaren Sprühkopf
- Wärmebeständigkeit: belastet: +80°C
unbelastet: +100°C

Art.-Nr.	Gebinde	VE
MSP.SK.Y400	400 ml Spraydose	12



► MD Blisterprodukte

MARSTON
Universal-Dichtung

Art.-Nr.: MMD.T80-BK

85 g Tube, Blisterkarte
VE 10



MARSTON free
Universal-Dichtung

Art.-Nr.: MMD.F.T85-BK

85 g Tube, Blisterkarte
VE 10



MD Kupferpaste

Art.-Nr.: MCO.T80-BK

80 g Tube, Blisterkarte
VE 10



MD Keramikpaste

Art.-Nr.: MKE.T80-BK

80 g Tube, Blisterkarte
VE 10



MD Liquid Block
Universal-Abdichtung

Art.-Nr.: MLB.G.T80-BK

80 g Tube, Blisterkarte
VE 10



MD Langzeitfett

Art.-Nr.: MLF.T80-BK

80 g Tube, Blisterkarte
VE 10



MD Silikon oxim

Art.-Nr.: MSI.R.T80-BK, rot
Art.-Nr.: MSI.S.T80-BK, schwarz
Art.-Nr.: MSI.T.T80-BK, transparent

85 g Tube, Blisterkarte
VE 8



MD Megabond 2000

MMB.S25-BK

25 g Doppelspritze,
Blisterkarte
VE 8



MD POX
Epoxidkleber

Art.-Nr.: MPO.S25-BK

25 g Doppelspritze,
Blisterkarte
VE 8



MD MET
Flüssigmetall

Art.-Nr.: MET.S25-BK

25 g Doppelspritze,
Blisterkarte
VE 8



MD MIX Metall

Art.-Nr.: MIX.M.56-BK

56 g Reparaturkitt
Blisterkarte
VE 10



► MD Blisterprodukte

MD MIX Aluminium

Art.-Nr.: MIX.A.56-BK

56 g Reparaturkitt
Blisterkarte
VE 10



MD GLUE RAPID Kleber
150.424

Art.-Nr.: MGL.150.F20-BK

20 g Flasche, Softbottle
Blisterkarte
VE 10



MD Schraubensicherung
641.270/1

Art.-Nr.: MSS.641.F20-BK

20 g Flasche, Softbottle
Blisterkarte
VE 10



MD Schraubensicherung
641.270/1

Art.-Nr.: MSS.641.P15-BK

15 g Pumpdosierer
Blisterkarte
VE 10



MD Schraubensicherung
585.243

Art.-Nr.: MSS.585.F20-BK

20 g Flasche, Softbottle
Blisterkarte
VE 10



MD Schraubensicherung
585.243

Art.-Nr.: MSS.585.P15-BK

15 g Pumpdosierer
Blisterkarte
VE 10



MD Schraubensicherung
581.242

Art.-Nr.: MSS.581.F20-BK

20 g Flasche, Softbottle
Blisterkarte
VE 10



MD Flächendichtung
2000

Art.-Nr.: MFD.2.P15-BK

15 g Pumpdosierer
Blisterkarte
VE 10



► MD Dosierpistolen

- Optimale Vermischung und Materialauftrag in einem Arbeitsgang
 - Geringer Materialverlust durch genaue Dosierung
 - Exakte Auftragskontrolle durch leichte Handhabung
- Schneller Austausch der Kartuschen möglich
 - Schnelle Auftragszeiten
 - Die Dosierpistolen liegen gut in der Hand



Für 50 g Doppelkartusche
Mischungsverhältnis
1:1, 2:1, 4:1, 10:1

Art.-Nr.: MZ.DP.3 VE 1

Geeignet für:
2K Produkte 50 g



Für 490 g Doppelkartusche
Mischungsverhältnis 10:1

Art.-Nr. MZ.DP.490-M VE 1

Geeignet für:
Megabond 3000



Für 50 g Doppelkartusche
Mischungsverhältnis 1:1

Art.-Nr.: MZ.DP.50 VE 1

Geeignet für:
2K Produkte 50 g 1:1



ECO Pistole für
400 g Doppelkartusche
Mischungsverhältnis 1:1

Art.-Nr.: MZ.DP.400 VE 1

Geeignet für:
alle 400 g Doppelkartuschen 1:1



Für 50 g Doppelkartusche
Mischungsverhältnis 10:1

Art.-Nr. MZ.DP.2 VE 1

Geeignet für:
2K Produkte 50 g 10:1



Druckluftpistole

Art.-Nr. MZ.DP.300-P VE 1

Geeignet für:
300 g
1-Komponenten
Kartuschen



Für 300 g Kartusche
Mischungsverhältnis 1:1

Art.-Nr.: MZ.DP.300 VE 1

Geeignet für:
MS Polymer, Silikon



Deluxe Pistole für
400 g Doppelkartusche
Mischungsverhältnis 1:1

Art.-Nr. MZ.DP.400D VE 1

Geeignet für:
400 g 1:1 2K Produkte



Druckluftpistole mit
Adaptern für
400 g 1:1 und 490 g 10:1

Art.-Nr. MZ.DP.400-SPEZ-P VE 1

Geeignet für:
Megabond 2000, 3000
und 2K MS Polymer



Pneumatik Dosierpistole,
310 g Kartusche

Art.-Nr. MZ.DP.310-P VE 1

Geeignet für:
MS Polymer spritzbar



Druckluftpistole für
50 g 1:1

Art.-Nr. MZ.DP.50-P VE 1

Geeignet für:
2K Produkte

► MD Mixtüllen

- Mixtüllen und Kapillardüsen für die verschiedensten Raupenstärken



Breitschlitzdüse mit
5 Öffnungen

Art.-Nr. MAD.F VE 1

Geeignet für:
MS Polymer- und
Silikonkartuschen



Flachraupenadapter
30 mm

Art.-Nr. MAD.R VE 1

Geeignet für:
MS Polymer- und
Silikonkartuschen



Mixtülle CA-STAR 4:1

Art.-Nr. MMT.STAR

10 Stk. im Polybeutel



Mixtülle CA-STAR 4:1

Art.-Nr. MMT.STAR.50

10 Stk. im Polybeutel



Mini-Mischer 1:1

Art.-Nr. MMT.MINI

10 Stk. im Polybeutel



Standard Mixtülle 1:1

Art.-Nr. MMT.M10-N

10 Stk. im Polybeutel



Standard Mixtülle 10:1

Art.-Nr. MMT.S10:1

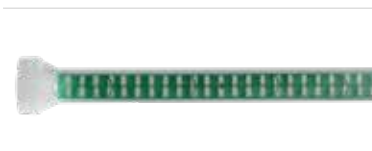
10 Stk. im Polybeutel



Quadro Mischer für 380 g
Kartusche 10:1

Art.-Nr. MMT.S380-G

10 Stk. im Polybeutel



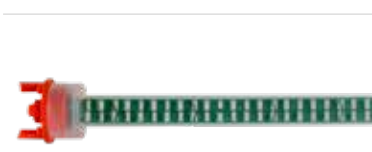
Quadro Mischer für 400 g
Kartusche 1:1

Art.-Nr. MMT.S400

10 Stk. im Polybeutel



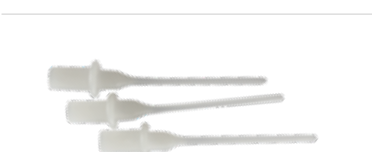
Spezial-Aufsätze für MD GLUE zur extrem feinen Dosierung



Rund Mischer für 490 g
Kartusche 10:1

Art.-Nr. MMT.S480

10 Stk. im Polybeutel



Kapillardüse

Art.-Nr. MKD.10



Feintropferspitze

Art.-Nr. MFS.10



Domsel-Dichtringe
 Im Seel 21
 52372 Kreuzau
 Tel.: 02422 / 5009 -42
 Fax: 02422 / 5009 -40



DOMSEL - DICHTRINGE

► Domsel - Dichtringe

Radial-Wellendichtringe mit Membran-Manschette

Wir sind ein Spezialist im mikrotechnischen Bereich und können Wellendurchmesser bis Ø 1,4 mm ohne Problem abdichten!

Als Spezialhersteller von Radial-Wellendichtringen mit Membranmanschetten bieten wir ein Domsel-Erzeugnis mit erstklassigen Eigenschaften in bester Qualität. Die Domsel-Radial-Wellendichtringe haben in der Produktion führender Geräte-, Maschinen- und Motorenhersteller vieler Länder, speziell bei schwierigen und extremen Dichtungsfällen, einen festen Platz. Wir verfügen über einen eigenen Werkzeugbau, sind somit flexibel und können auch nach Ihren individuellen Anforderungen Ringe fertigen.

Für diese Domsel-Radial-Wellendichtringe verwenden wir folgende Werkstoffe:

NBR	Nitril-Butadien-Elastomer
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Polymer
MQ	Silikon-Elastomer
FPM	Fluor-Elastomer

Domsel-Radial-Wellendichtringe garantieren:

Hohe Umfangsgeschwindigkeiten bis 32 m/sec.
 Zulässige Mittigkeitsabweichungen bis 0,4 mm.
 Zulässige Rundlaufabweichungen bis 0,3 mm
 Temperaturbereich von -60°C bis +200°C
 Druckeinsatz bis 10 bar

Geringer Reibungseffekt!

Kaum Riefenbildung! Der Domsel-Radial-Wellendichtring wird als einbaufertiges und wartungsfreies Dichtungselement geliefert. Bei einer annormalen Beanspruchung unseres Dichtringes müssen in jedem Falle auf Ihrer Bestellung diese besonderen Belastungsdaten vermerkt sein.



Technische Beschreibung

Der Domsel-Radial-Wellendichtring ist ein Dichtelement für rotierende Maschinenteile, wie Wellen, Spindeln, Zapfen, etc.

Der Domsel-Radial-Wellendichtring wurde in langjähriger Entwicklungsarbeit erprobt.

Ein Hauptvorteil des Domsel-Radial-Wellendichtrings besteht darin, daß das Reibungsdrehmoment der an dem abzudichtenden Maschinenteil gleitenden Dichtlippe, um 50 bis 65 % kleiner ist, die Reibungswärme entsprechend stark absinkt und dadurch die Anwendungsfähigkeit des Domsel-Radial-Wellendichtrings in Bezug auf die zulässige Umfangsgeschwindigkeit der Welle sprunghaft erweitert wird.

Ferner ermöglicht die niedrige radiale Anpressung der Dichtlippe auf die Wellen den Gebrauch von ungehärteten Stahllaufflächen.



Die Praxis zeigt, dass jede Oberfläche, gleich welcher Güte und Feinheit, von der Kautschuklippe herkömmlicher Konstruktionen mit Wurmfeder angegriffen wird und Riefen entstehen. Durch die Qualität der Lauffläche wird lediglich der kritische, zur Undichtigkeit führende Zustand verzögert oder beschleunigt. Bei Laufversuchen mit unserem Dichtring auf feingedrehten Wellen zeigten sich Laufspuren auf der Welle, die lediglich eine Feinstpolitur im Laufbereich der Lippe darstellen.

Da sich die Dichtlippe eine „eigene Laufflächenqualität“ schafft, genügt bei der Bearbeitung der Welle eine gemittelte Rautiefe Rz nach DIN 4768 von 0,8 bis 3,2 µm, da die Güte der „eigenen“ Lauffläche mit Betriebsmitteln kaum zu erreichen ist. Diese maximale Rautiefe sollte vorgegeben sein, um beim ersten Anlauf keine Zerstörung der Lippenkante zu verursachen.

Für die Aufnahmebohrung d2 ist das Toleranzfeld H8 und für den Wellendurchmesser d1 das Toleranzfeld h11 jeweils nach ISO/DIN 7151 vorgesehen. Während für Radial-Wellendichtringe nach DIN 3760 zulässige Umfangsgeschwindigkeiten von 6 bis 10 m/sec angegeben werden, sind Domsel-Radial-Wellendichtringe bereits für eine Umfangsgeschwindigkeit von mehr als 30 m/sec erprobt.



Dabei ist infolge der stabilen Abstützung der kurzen Dichtlippe durch den Metallstützring eine sichere Abdichtung in einem Druckbereich bis 10 bar erreichbar. Durch Vordehnung der Membranmanschette wird das Kriechen des Manschettenswerkstoffes ausgeglichen und die Dichtlippe erhält die nötigen Federungseigenschaften und gewährt dadurch eine dauerhafte Abdichtung.

Die Eigenelastizität des Manschettensmaterials ist alleine für die Federungseigenschaften der Dichtlippe wirksam.

Die Dichtlippe beim Domsel-Radial-Wellendichtring ist bedeutend flexibler, da die konstruktive Notwendigkeit entfällt, das Lippenprofil für einen sicheren Federsitz zu verstärken bzw. zu versteifen. Die zusätzliche Wurmfeder entfällt. Die Dichtlippe schmiegt sich leichter und ohne Spaltbildung an die Oberfläche des abzudichtenden Maschinenteils an und gewährleistet auch noch bei relativ großen auftretenden Rundlauf Fehlern, wie statische und dynamische Exzentrizität, ein einwandfreies Abdichten durch die wesentlich geringere Massenträgheit als bei normalen Radial-Wellendichtringen nach DIN 3760.

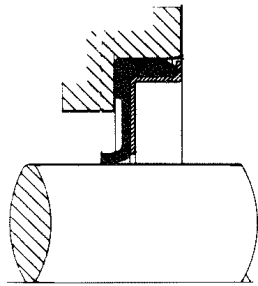


Dieser Vorteil wirkt sich besonders günstig bei der Abdichtung von korrodierenden Medien wie Wasser, Seewasser usw. aus, da beim Domsel-Radial-Wellendichtring auf der Seite des abzudichtenden Mediums sämtliche Metallteile entfallen und dem Medium nur die Gummifläche der Membranmanschette zugekehrt ist.

Diese wesentlichen Vorteile werden durch den neuartigen Aufbau der Domsel-Radial-Wellendichtringe erreicht.

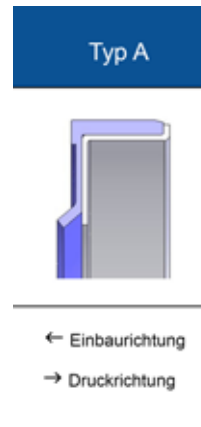
Durch das Zusammenfügen von zwei Membranmanschetten werden einbaufertige Domsel-Radial-Wellendichtringe mit Doppellippe von kürzester Einbaulänge gebildet, die sich für schwierigste Dichtungsverhältnisse eignen. Durch diese Verkürzung der Einbaumaße ergeben sich eindeutige Vorteile bei der konstruktiven Gestaltung dieser schwierigen Dichtstellen.

Typ A

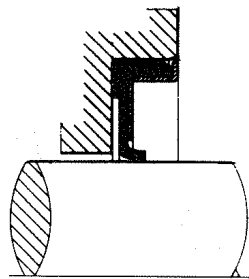


Die Dichtlippe ist der Einbaurichtung gleichgerichtet.

Anwendung:
normale, unproblematische
Dichtstellen

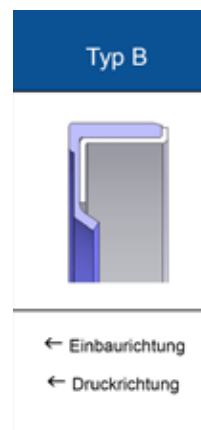


Typ B

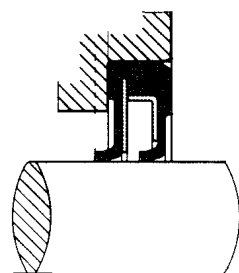


Die Dichtlippe ist der Einbaurichtung entgegengerichtet.

Anwendung:
bei normalen, unproblematischen
Anforderungen.



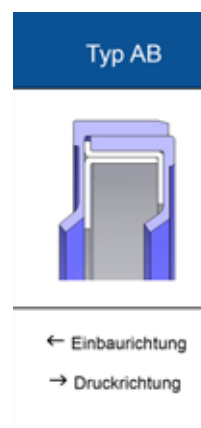
Typ AB



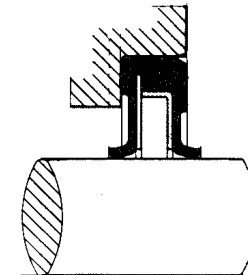
Die Dichtlippe ist der Einbaurichtung gleichgerichtet.

Anwendung:
Bei schwierigeren Anforderungen zur
Abdichtung von z.B. Druckluft oder
Gasen bei schmierfettarmer
Dichtstelle

In schwarz und weiss lieferbar.



Typ AC



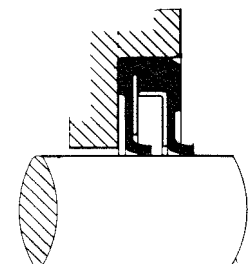
Die Dichtlippe ist der Einbaurichtung gleichgerichtet und entgegengerichtet.

Anwendung:
Einsatz bei der Trennung zweier Medien.

In schwarz und weiss lieferbar.



Typ BC



Die Dichtlippe ist der Einbaurichtung entgegengerichtet.

Anwendung:
Bei schwierigeren Anforderungen zur
Abdichtung
von z.B. Druckluft oder Gasen bei
schmierfettarmer Dichtstelle.



Bei der Verwendung der doppellippigen Typen AB, AC, BC, wird der Ringraum zwischen den beiden Lippen zu zwei Drittel mit Fett gefüllt, damit Trockenlauf für die innen liegende Lippe vermieden wird!

Alle Typen können als Sonderausführung, mit anderen Bauhöhen hergestellt werden.

DER MEHRWERT FÜR SIE ALS KUNDE...

Kostenreduzierend da:

- ein sicheres Abdichten auch auf ungehärteten und nichtrostenden Wellen
- eine Nachbehandlung der Wellen durch Härten, Nitrieren, Verchromen oder das Aufbringen von Laufbuchsen bei normaler Beanspruchung nicht notwendig ist

Abheben vom Wettbewerb da:

- Ihre Produkte höheren Umfangsgeschwindigkeiten und höheren Drücken standhalten können.
- durch niedrigen Reibungskoeffizient zwischen Welle und Dichtelement die Verlustleistung Ihres Produktes reduziert wird und somit Energie eingespart wird und Wärme seltener technische Probleme verursacht
- hohe Lebensdauer
- vernachlässigbar kleiner Pumpeffekt an der Dichtlippe

Mischung	Dauer-Temperaturbereich °C an der Dichtlippe	Beständigkeit	Härte Shore °A
HGx36a Nitril-Kautschuk NBR	-20 bis +100 °C	Mineralöle, -fette, Waschlaugen, Wasser, Staub, Luft, Seewasser	75 ±5
HGx39a Äthylen-Propen-Dien- Polymer EPDM	-40 bis +170 °C	Wasserdampf, Wasser, Waschlaugen	75 ±5
Achtung: Zur Schmierung nur Fett auf Silikonbasis verwenden!			
HGx42 Silikon-Kautschuk MQ	-50 bis +180 °C	Mineralöle, -fette mit geringem S-Gehalt	75 ±5
HGx50 Fluor-Kautschuk FPM	-30 bis +200 °C	Mineralöle, viele Chemikalien, Seewasser, Wasser, Waschlaugen	75 ±5
PTFE	thermische Beanspruchung von -60 bis 220°C	Spezialdichtung - hervorragende chem. Beständigkeit gegen aggressive Medien, gute Trockenlaufeigenschaften	

Stützteilwerkstoffe

Die Stützteile der Normalausführung werden aus unlegiertem Stahl nach DIN 1624 hergestellt.

Für Sonderausführungen kann nicht nur rostender, säurebeständiger Stahl, sondern auch Alu und Messing nach DIN 1.4301 bzw. DIN 1.4571 verwendet werden, bei dem nicht nur Korrosionsschutz bei Seewasser oder weitgehende Chemikalienbeständigkeit besteht, sondern auch Antimagnetismus gegeben ist.

Druckbereiche

Der wesentliche Unterschied zu den herkömmlichen Dichtringen besteht darin, dass wir auf die bisher übliche Wurmfeder verzichten und dadurch die sonst für den Federsitz notwendige Materialanhäufung an der Dichtlippe entfällt. Durch die anliegende, vorgespannte, dünne Membrane liegt die auf ein Materialminimum beschränkte Dichtlippe selbst, nur mit dem geringsten, jedoch die Bewegungen ausgleichenden Druck auf der Lauffläche an.

Bei Druckbeaufschlagung ermöglicht die kurze Dichtlippe einen kleinen Hebelarm, so dass ohne zusätzliche Stützteile, im Gegensatz zu normalen Dichtringen mit Wurmfeder, weit höhere Druckbereiche begrenzt werden können. Es ist uns gelungen, Drücke bis 14 bar einwandfrei abzudichten. Druckbereich bei Bestellungen stets angeben!

Für wechselwirkende Drücke (Unterdruck zu Überdruck) wird unsere Bauform AC angewendet.

Um eine Mediumverunreinigung durch das Dichtringfett auszuschließen, kann man je nach Druckrichtung eine einlippige Bauform A bzw. B vorschalten.

Es muss darauf hingewiesen werden, dass mit Hilfe des DOMSEL-Radial-Wellendichtringes Rundlaufabweichungen bis 0,3 mm und Mittigkeitsabweichungen bis 0,4 mm einwandfrei abgedichtet werden können.

Auf die Darstellung von Leistungskurven haben wir bewußt verzichtet. Hierüber erbringt nur der Versuch unter Betriebsbedingungen verwendbare Werte.

Bei Unklarheiten wenden Sie sich bitte an unsere technische Kundenberatung!



Die Angaben in diesem Katalog sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Katalog eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.



www.marstondomsel.de



www.domsel-dichtringe.de