



MD CLEARBOND 1:1

Stand: Oktober 24

MD CLEARBOND ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität. Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit MD CLEARBOND können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden. MD CLEARBOND ist stoß- und vibrationsfest.

Eigenschaften im unausgehärteten Zustand

Kleber (A)	Methacrylat Mischung
Härter (B)	Amin ausgehärteter Harz
Viskosität (A)	ca. 90.000 mPa.s
Viskosität (B)	ca. 10.000 mPa.s
Dichte (A)	1,01 g/ml
Dichte (B)	0,99 g/ml
Mix-Rate	1:1
Shore Härte D	55
Lagerstabilität (Optimale Lagertemperatur 5-10°C)	9 Monate
Topfzeit	ca. 45 - 90 Sekunden
Fixierzeit	3 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +120°C, kurzfristig bis +140°C

Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Farbe	transparent
Spaltfüllvermögen	3 mm
Zugdehnung	8 %
Zugscherfestigkeit	21 MPa

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Eigenschaften

- Clearbond ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität.
- Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit Clearbond können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden.
- Clearbond ist stoß- und vibrationsfest.

Standard Eigenschaften - Test Methode ASTM D1002

Stahl	Kohäsionsbruch	21/mm ²
Aluminium	Substratversagen	18N/mm ²
PMMA	Substratversagen	5N/mm ²
PVC	Substratversagen	5N/mm ²
ABS	Kohäsionsbruch/Substratversagen	5N/mm ²
Epoxy	Adhäsionsbruch	12N/mm ²
Phenole	Kohäsionsbruch/Substratversagen	7N/mm ²
PDCPD	Adhäsionsbruch	11N/mm ²
Polycarbonat	Adhäsionsbruch	4N/mm ²
Verarbeitungshinweis (25 g)	Verarbeitungshinweis (50 g)	
Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.		Wie 25 g, zusätzlich: Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

RoHS konform - erfüllt WEEE-Richtlinien

Verpackungseinheiten:	Artikelnummer:
14 Doppelspritzen á 25 g	MMB.C.S25
12 Doppelkartuschen á 50 g	MMB.C.S50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de