



Physikalische Eigenschaften	
Kleber Part A	
Chemische Basis	Methoxyethyl Cyanoacrylate
Farbe	transparent
Dichte	ca 1,18
Viskosität @25°C mPa·s (1,5 rpm)	155.000
Aktivator Part B	
Chemische Basis	Methoxyethyl Cyanoacrylate
Farbe	transparent
Dichte	ca. 1,23
Viskosität @25°C mPa·s (1,5 rpm)	12.500
Gemischt A&B	
Mischverhältnis	4:1
Verarbeitungszeit	5 -6 Minuten
Bruchdehnung	200%
Endaushärtung	24 Stunden
Spaltfüllvermögen	6 mm
Typische Eigenschaften (ausgehärtet)	
Handfestigkeit Kiefernholz	180 Sekunden
Handfestigkeit Buchenholz	90-120 Sekunden
Handfestigkeit Baustahl	60 Sekunden
Handfestigkeit rostfreier Stahl	60 Sekunden
Handfestigkeit Aluminium	90 Sekunden
Handfestigkeit ABS	45 Sekunden
Handfestigkeit Polycarbonat	60 Sekunden
Handfestigkeit PMMA	60 Sekunden
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Zugscherfestigkeit ISO 4587	
Sandgestrahlter Stahl	7,4 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +80°C kurzzeitig bis +120°C
Eigenschaften	
○ Ausgezeichnete Klebeeigenschaften auf vielen Werkstoffen ○ Ausblüharm ○ Thixotrop ○ Tropffrei ○ Bleibt flexibel	○ Mechanisch bearbeitbar ○ Spaltfüllvermögen 6mm ○ Anwendungen über Kopf und an vertikalen Stellen ○ Transparente Verklebung von PMMA ○ Beständig gegen Benzin und Diesel
Handhabung und Lagerung	
Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Um die Doppelspritze zusammenzusetzen, zuerst den Kolben einführen, dann die Kappe entfernen und den statischen Mischer anbringen. Entsorgen Sie den ersten Zentimeter des Materials. Tragen Sie MD CA-STAR 2K FLEX auf einer der beiden Flächen auf und montieren Sie die beiden Teile innerhalb von 1 Minute. Nach dem Aufbringen des MD CA-STAR 2K FLEX stehen ca. 5-60 Sekunden zur Positionierung (abhängig vom Werkstoff) zur Verfügung. Die Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht. Bewahren Sie die Spritze an einem kühlen und trockenen Ort auf. Produkt Haltbarkeit: 12 Monate. MD CA-STAR 2K FLEX kann selbst bei -15°C verarbeitet werden.	
Verpackungseinheiten:	Artikelnummer:
6 Stück á 10 g inklusive 3 Mischern	MGL.STAR.F.S10
10 Stück á 50 g inklusive 1 Mischer	MGL.STAR.F.S50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de