



mittelviskos	
Basis	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	transparent
Flüssig	
Viskosität 25°C	90-120 mPa.s
Dichte 25°C	1,10 g/cm ³
Lagerstabilität bei 2°C – 8°C	12 Monate
Lagerstabilität bei 2°C – 5°C	14-16 Monate
Siedepunkt	65/6mm Hg
Ausgehärtet	
Dichte 20°C	1,1 - 1,3 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit von	-55°C bis +80°C
Dielektrizitätskonstante at 10 kHz	3,5
Dielektrischer Verlust at 10 MHz	0,067
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	
REACH registriert	
<u>Nicht</u> enthalten in diesem Produkt:	
Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon	
Verarbeitungshinweise:	
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.	

Zugscherfestigkeit bei einer Aushärtung von 24 Stunden bei 20-25°C			
	Kg/cm²	Kg/cm²	
Hart-PVC mit Hart PVC	50-70	SBR mit SBR	5-10
ABS mit ABS	50-70	Stahl mit Stahl	200-220
Polycarbonat mit Polycarbonat	70-120	Edelstahl mit Edelstahl	200-220
PS mit PS	35-45	Aluminium mit Aluminium	170-190
Naturkautschuk mit Naturkautschuk	5-10	Kupfer mit Kupfer	150-170
Neopren mit Neopren	5-10	Stahl mit Hart-PVC	40-60
NBR mit NBR	5-10	Edelstahl mit Neopren	5-10
ABS mit SBR	5-10		
Handfestigkeit nach Sekunden			
ABS mit ABS	8-10	ABS mit Edelstahl	9-10
NBR mit NBR	3-5	ABS mit NBR	3-5
Holz mit Holz	>60	NBR mit Edelstahl	7-10
Edelstahl mit Edelstahl	15-20	Holz mit ABS	25-30
Anwendungsgebiete	Zur extrem schnellen Sofortklebung von Gummi und Kunststoff. Eine evtl. Nachjustierung ist nicht mehr möglich.		
RoHS konform			
Verpackungseinheiten		Artikelnummer	
25 Flaschen á 10 g		MGL.SQ.F10	
12 Flaschen à 20 g / Display		MGL. SQ.F20	
12 Flaschen à 50 g / Display		MGL. SQ.F50	
1 Flasche á 500 g		MGL. SQ.F500	
1 Kanister á 20 kg		MGL. SQ.K20	
Weitere Gebinde auf Anfrage			

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domssel.de
www.marston-domssel.de