

RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Easy-Mix RK-7200



transparent | hochfest | zähelastisch | schlagfest

WEICON Easy-Mix RK-7200 ist ein hochfester, schnellhärtender, lösemittelfreier Strukturklebstoff auf der Basis vom MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf verschiedensten Materialien.

Durch seine transparente Aushärtung ist er besonders für Verklebungen von z. B. Kunststoff und Glas geeignet. Ebenso ist WEICON Easy-Mix RK-7200 für strukturelle Verklebungen geeignet, bei denen eine farbige Klebefuge den optischen Gesamteindruck des Bauteils stören würde.

Somit können transparente Kunststoffe, wie z. B. Plexiglas und andere Materialien, sauber und ansprechend hochfest mit- und untereinander verklebt werden.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

Charakteristik

Basis	Methylmethacrylat
Konsistenz	zähflüssig
Farbe	transparent, farblos
Mindestlagerfähigkeit gekühlt	bei +2 °C bis +7 °C 6 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungsverfahren	Easy-Mix
Aushärtungstemperatur	> +16 °C
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1
Viskosität der Mischung	5.000-8.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1,2 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.	2 mm

Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C	1-2 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	8 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	120 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	6 Std.

Mechanische Eigenschaften

Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		18 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt		18 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt		8 N/mm²
PVC-hart aufgeraut		8 N/mm²
CFK		12 N/mm²
ABS		7 N/mm²
PC (Polycarbonat)		7 N/mm²
GFK		9 N/mm²
PMMA		9 N/mm²
Polyamid 6.6		2 N/mm²

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +120 °C
Tg nach Aushärtung bei RT (DSC)	-17,5 °C

Elektrische Kennwerte

Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	13 kV/mm
------------------------	-----------------------	----------

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächen-Reiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

Easy-Mix RK-7200 kann mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mixers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Anwendungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone +65 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Easy-Mix RK-7200

Lagerung

WEICON Acrylat-Strukturklebstoffe sollten bei konstanter Raumtemperatur möglichst trocken gelagert werden. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei gekühlter Lagerung erhöht sich die Lagerstabilität.

Lieferumfang

Klebstoff | Quadro-Mischdüse B

Zubehör

10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
10029793 Quadro-Mischdüse B, 1 Stück, grau
10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück
10101999 WEICON Hand-Dosierer, 1 x 1:1 | 2:1

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10034573 Easy-Mix RK-7200, 50 ml, transparent, farblos

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr