KAWO
Dichtstoffe & Klebstoffe



GEV-EMICODE EC 1 PLUS sehr emissionsarm

MK 27

MS Polymer Kleber

Karl Wolpers GmbH & Co. KG
Bavenstedter Str. 73
31135 Hildesheim
Tel. +49 5121 7619-0
info@kawo.de
www.kawo.de

Produktdatenblatt
Stand: 06/2026

Anwendungen / Einschränkungen

KAWO MK 27 ist ein MS-Polymer Kleber, der eine hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen hat. Er ist einsetzbar für Kombinationsverklebungen mit Metallen, diversen Kunststoffen, Beton, Stein, Dekorplatten, Paneelen, Fensterbänken, Isoliermaterialien, im Treppenbau und bei Treppensanierungen sowie bei dynamisch belastbaren Verklebungen.
Als universeller Kraftkleber ersetzt KAWO MK 27 schwierige mechanische Befestigungen wie z.B. Schrauben oder Schweißen in diversen Industrieanwendungen wie Behälter- und Apparatebau, Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, Lüftungs- und Klimatechnik etc.
Nicht geeignet für folgende Untergründe:
PE, PP, wachs- öl- oder bitumenhaltige Untergründe, Teflon, Acryl- und Plexiglas.
Nicht für flächige Verklebungen getestet. Nicht verwendbar für Aquarien.

Eigenschaften

- fixierfreier Sofortkleber mit extrem hoher Anfangshaftung
- zähelastisch
- nicht schäumend
- schleifbar und überstreichbar mit wässrigen Farben/Lacken
- außerordentlich schnell
- silikonfrei
- geruchslos und VOC-frei
- sehr emissionsarm (EMICODE EC 1 Plus)

Nachweise und Prüfungen

- EMICODE EC 1 Plus – emissionsarmer Dichtstoff

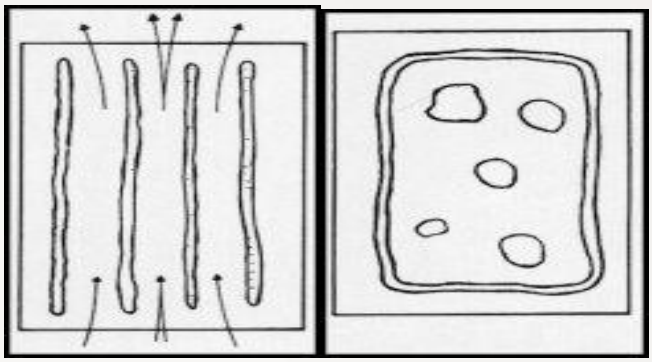
Technische Daten

spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,6 g/cm³
Shore-A-Härte	60
Hautbildung	ca. 10 Min.
Durchhärtung	ca. 2-3 mm nach 24 Stunden
Härtungssystem	MS-Polymer
Konsistenz	Pastös, hochviskos
Temperaturbeständigkeit	ca. -40 °C bis +100 °C
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,2 N/mm²
Baustoffklasse (DIN 4102-1)	B2
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	18 Monate

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C. Es ist für ausreichende Luftzirkulation während Verarbeitung und Aushärtung zu sorgen.
Die pastöse Konsistenz egalisiert Materialunebenheiten und ermöglicht eine exakte Ausrichtung der geklebten Teile. Eine Fixierung während der Aushärtung entfällt in der Regel, aufgrund der extrem hohen Anfangshaftung.
Auf porösen Untergründen kann die Haftfähigkeit durch Vorgrundierung mit KAWO Vorstrich H 510 verbessert werden. Bei Pulverbeschichtungen empfehlen wir unseren KAWO Waschprimer H 600. Bei übrigen Untergründen ist unsere Primertabelle (www.kawo.de) zu beachten.
Im frischen, nicht abgebundenen Zustand können Verschmutzungen durch KAWO MK 27 mit dem KAWO Reiniger, Testbenzin o.ä. entfernt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Montagehinweise:
KAWO MK 27 darf nicht flächig oder punktförmig aufgetragen werden, sondern in dünnen Raupen, vorzugsweise in senkrechter Richtung (s. Abbildung). Die für die Aushärtung des Klebstoffes zwingend notwendige Luftfeuchtigkeit kann so am effektivsten aufgenommen werden. Die Raupenbreite sollte nach der Montage 15 mm nicht überschreiten. Der Abstand zwischen dem Untergrund und der Rückseite sollte 3 mm nicht unterschreiten, da sich ansonsten die Aushärtungszeit deutlich verlängert.



Sicherheits-, Anwendungshinweise

Um die gewünschte Produktqualität zu gewährleisten, ist während des Verarbeitungs- und Aushärte-/Trocknungsprozesses auf eine ausreichend gute Belüftung zu achten. Aufgrund der Vielfalt möglicher Einflussfaktoren während der Verarbeitung/Anwendung und während des Aushärtens beziehungsweise Trocknens werden Vorversuche empfohlen. Zu beachten ist, dass die Aushärte-/Trocknungsgeschwindigkeit bei größeren Schichtdicken deutlich abnimmt. Je nach Produkt sind Schichtstärken von mehr als 15 bzw. 20 mm nur nach vorheriger Prüfung oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zulässig. Das Mindesthaltbarkeitsdatum bezieht sich auf ideale Lagerbedingungen (s. Technische Daten). Abweichungen von diesen Bedingungen - insbesondere erhöhte Temperaturen und/oder Luftfeuchtigkeit - können die Haltbarkeit beeinträchtigen. Bei Acryldispersionen sind Temperaturen unter 5 °C zu vermeiden, da die Gefahr des Gefrierens besteht.

Lieferform/ Farben

Farbe	NCS - Nummer	449 g / 290 ml Kartusche	VE
weiß	S 0300-N	2277701	20
schwarz	S 9000-N	2277706	20

Die Farbangaben der Dichtstoffe in RAL- und NCS-Farbtönen dienen als Richtwerte und können produktionsbedingten Abweichungen unterliegen. Sehr helle oder besonders brillante Farbtöne lassen sich aufgrund rohstoffbedingter Eigenschaften nur eingeschränkt realisieren.

Mängelhaftung

Alle Angaben in diesem Datenblatt sowie unsere anwendungstechnische Beratung beruhen auf Laboruntersuchungen und praktischen Erfahrungen. Aus diesen Informationen kann jedoch keine rechtliche Verbindlichkeit oder Gewährleistung abgeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Deckanstrich oder Randverbund. Die abschließende Beurteilung der Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Zweck liegt ausschließlich beim Anwender bzw. Verarbeiter. Ebenso ist dieser allein für das Einholen sämtlicher erforderlicher behördlicher Genehmigungen oder sonstiger Zustimmungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht vor, Produkte und Datenblätter (auch Sicherheitsdatenblätter) aufgrund regulatorischer oder technologischer Weiterentwicklungen anzupassen. Maßgeblich ist stets ausschließlich die jeweils aktuelle Version des Datenblattes. Produktdatenblätter / Technische Merkblätter stehen auf unserer Internetseite unter www.kawo.de zum Download bereit. Sicherheitsdatenblätter sind ggf. bei uns anzufordern. Ergänzend verweisen wir auf unsere jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen (AVB), insbesondere hinsichtlich etwaiger Mängelhaftungsansprüche. Auch diese finden Sie auf unserer Internetseite www.kawo.de.