

Technisches Datenblatt

Schwanheimer Industriekleber Nr.500

Kurzbeschreibung:

Spaltüberbrückend, langsamere Aushärtung, hochviskos;

Physikalische Eigenschaften

Monomeres Cyanacrylat (flüssig)

• Basis Monomer		Methylester
• Aussehen		farblos / klar
• Viskosität bei 20°C in	mPa*s:	1700 - 2000
• Spez. Gewicht bei 20°C in	g/cm ³ :	1,12
• Flammpunkt	°C:	87
• Spaltüberbrückung**	mm/max	0,20
• Lagerstabilität bei 20°C in ungeöffneten Gebinden in	Monaten:	9

Anfangshaftung an...

• Aluminium 1)	sec:	70 - 90
• Nora Testgummi 2)	sec:	10 - 90
• Hart-PVC 3)	sec:	30 – 150
• Endfestigkeit in Stunden	h	24

Physikalische Eigenschaften

Scherfestigkeit nach DIN 53283 N/mm²

• Hart-PVC	N/cm ² :	12
• ABS	N/mm ² :	11
• Temperatureinsatzbereich (Polymer) in	°C:	-50 / +80

**Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien

- 1) Aluminium Type Al Cu Mg 2pt, unvorbehandelt
- 2) Nora Testgummi, geschliffen
- 3) Hart PVC Trovidur®EN, unvorbehandelt

Die in diesem TDS enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Schwanheimer Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.