TA-90

HOHE FESTIGKEIT, NIEDRIGE VISKOSITÄT ANAEROBE SCHRAUBENSICHERUNG

TECHNICAL DATA SHEET

AUGUST 2021



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bostik Born2Bond™ anaerobe Schraubensicherungen bieten Einkomponenten-Lösungen aus einer Hand für alle Schraubensicherungsanforderungen, einschließlich vorbeugender Wartung. Diese flüssigen Klebstoffe eliminieren die Kosten und die Unannehmlichkeiten einer umfangreichen Lagerhaltung. Sie füllen und versiegeln alle Hohlräume, um eine stoffschlüssige Verbindung von Metallteilen zu erreichen, die auch

TA-90 ist ein hochfester anaerober Klebstoff, der entwickelt wurde, um Befestigungselemente mit Gewinde ohne Demontage vor der Anwendung zu sichern und abzudichten. Seine niedrige Viskosität ermöglicht eine Kapillarwirkung innerhalb verbundener Gewinde. Nach dem Aushärten verhindert das Produkt das Auslaufen und/oder das Lösen von Teilen durch Vibrationen und Stöße.

Weitere Informationen finden Sie unter https://born2bond.bostik.com

HAUPTMERKMALE

- Hohe Festigkeit
- Niedrige Viskosität (Kapillarwirkung)
- 100% Verbindung - kein Lösen
- Gleichmäßige Verteilung der Kräfte
- Vibrationsbeständig
- Korrosionsschutz
- Einzelkomponentig
- Geeignet für aktive und passive Metalle
- Empfohlen für Gewinde bis M6

GEBRAUCHSANWEISUNG

1. Um beste Ergebnisse zu erzielen, reinigen Sie alle Oberflächen (innen und außen) mit Born2Bond™ Pre-Bonding Cleaner und warten Sie, bis es vollständig verdunstet sind.
2. Wenn die Aushärtungsgeschwindigkeit zu langsam ist, verwenden Sie Born2Bond™ Anaerobic Activator.
3. Schütteln Sie das Produkt vor Gebrauch.
4. Tragen Sie den Klebstoff auf die Gewinde auf.
5. Bauen Sie die Teile zusammen und ziehen Sie nach Bedarf fest.

APPLIKATION

Manuell: Direkt aus der Flasche mit oder ohne Dosierspitzen für eine präzisere Dosierung.

Halbautomatisch: Einsatz von Druck-Zeit-Systemen für genaues Volumen und größere Serien.

Vollautomatisch: Vollautomatische Roboter- oder Applikationslinien.

ANWENDUNG

- Montage mechanischer Teile
- Maschinenbau
- Getriebefertigung
- Motoren und Antriebsstränge

LAGERUNG/HALTBARKEIT

Produkt im ungeöffneten Behälter an einem trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung lagern. Eine Lagerung unter 7°C oder über 28°C kann die Produktleistung beeinträchtigen. Bei sachgemäßer Lagerung ist dieses Produkt 24 Monate haltbar.

GESUNDHEIT/SICHERHEIT

Das Sicherheitsdatenblatt ist auf der Bostik-Website verfügbar und sollte für die richtige Handhabung, Reinigung und Eindämmung von Verschüttungen vor der Verwendung konsultiert werden. Bewahren Sie die Behälter abgedeckt auf, um eine Kontamination zu minimieren.

EINSCHRÄNKUNGEN

Dieses Produkt wird nicht für die Verwendung in reinen Sauerstoff- und/oder sauerstoffreichen Systemen empfohlen und sollte nicht als Dichtmittel für Chlor oder andere stark oxidierende Materialien verwendet werden. Aus Behältern entnommenes Material kann während des Gebrauchs kontaminiert werden. Produkt nicht in den Originalbehälter zurückgeben. Bostik übernimmt keine Verantwortung für Produkte, die kontaminiert oder unter anderen als den zuvor angegebenen Bedingungen gelagert wurden. Wenn zusätzliche Informationen erforderlich sind, wenden Sie sich bitte an Ihr lokales technisches Servicezentrum oder Ihren Kundendienstvertreter.

Tragen Sie beim Auftragen von Klebstoffen immer eine Sicherheitsbrille und Handschuhe.

TA-90

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Basistechnologie	Acrylat
Komponenten	1K
Ausehen / Farbe	Grün (Fluoreszierend)
Aushärtung	Anaerob
Temperaturanwendungsbereich	-55°C bis 150°C

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN, UNGERHÄRTET

Viskosität [Brookfield Sp1 @50rpm @25°C]	20 – 55 mPa.s
Spezifische Dichte [ASTM D1475 - 13 (2020)]	1.08

AUSHÄRTUNG

Die folgende Tabelle zeigt die Härtungseigenschaften des Produkts auf Baustahl gemäß ISO 10964

Handfestigkeit @ 20°C	< 10min
Handfestigkeit mit Aktivator @ 20°C	Not recommended
Vollständige Aushärtung @ 20°C	12h

*Bostik Born2Bond Anaerobic Activator

EIGENSCHAFTEN

Die folgenden Daten zeigen die Klebeleistung von M10-Schrauben aus Stahl bei verschiedenen Temperaturen. Der Klebstoff wurde eine Woche bei 22°C ausgehärtet. Die Losbrechfestigkeit wurde nach ISO 10964 geprüft.

Losbrechmoment Stahl ohne Sitz	12Nm
Weiterdrehmoment Stahl	28Nm
Losbrechmoment Stahl vorgespannt	30Nm
Weiterdrehmoment Stahl vorgespannt	40Nm

CONVERSIONS

(°C x 1.8) + 32 = °F

kV/mm x 25.4 = V/mil

mm / 25.4 = in

µm / 25.4 = mil

N x 0.225 = lb

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm^2 x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·m x 8.851 = lb·in

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

PRODUCT DISCLAIMER

Bostik bietet dieses technische Datenblatt („TDS “) nur zur beschreibenden und informativen Verwendung an. Es handelt sich nicht um eine Garantie, kein Vertrag oder Ersatz für fachkundige oder professionelle Beratung. Informationen zu Gesundheit und Sicherheit finden Sie auch im Sicherheitsdatenblatt des lokalen Produkts.

Die in diesem TDS enthaltenen Aussagen, technischen Informationen, Daten und Empfehlungen werden „IM AUSLIEFERUNGSZUSTAND “ bereitgestellt und sind in keiner Weise garantiert. Sie stellen typische Ergebnisse für die Produkte dar und basieren ausschließlich auf Bostiks Forschungen. Da die Bedingungen und Methoden für die Verwendung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen, lehnt Bostik ausdrücklich jegliche Haftung und Schäden aller Art ab, die sich aus der Verwendung der Produkte, den daraus resultierenden Ergebnissen oder dem Vertrauen auf die hierin enthaltenen Informationen ergeben.

Dieses TDS ist eines von mehreren Tools, mit denen Sie das für Ihre Anforderungen am besten geeignete Produkt finden können. Die Verwendung erfolgt auf eigenes Risiko. Wenn Sie es verwenden, akzeptieren und übernehmen Sie wissentlich alle Risiken, die mit seiner Verwendung und seinen Empfehlungen verbunden sind. KÄUFER UND BENUTZER ÜBERNEHMEN JEGLICHE VERANTWORTUNG UND HAFTUNG FÜR JEGLICHE VERLUSTE ODER SCHÄDEN, JEGLICHER ART ODER UMSTÄNDE, DIE AUS DER HANDHABUNG ODER VERWENDUNG VON BOSTIK-PRODUKTEN ENTSTEHEN. Die Leistung des Produkts, seine Haltbarkeit und die Anwendungseigenschaften hängen von vielen Variablen ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Art der Materialien, auf die das Produkt aufgetragen wird, die Umgebung, in der das Produkt gelagert oder angewendet wird, und die für die Anwendung verwendete Ausrüstung und/oder anderer Dinge.

Jede Änderung einer dieser Variablen kann die Leistung des Produkts beeinflussen. Sie sind dafür verantwortlich, die Eignung eines Produkts für den beabsichtigten Gebrauch oder Anwendung im Voraus zu testen. Bostik übernimmt keine Garantie für die Zuverlässigkeit, Vollständigkeit, Verwendung oder Funktion der in diesem TDS enthaltenen Aussagen, technischen Informationen, Daten und Empfehlungen. Nichts in diesem Dokument stellt eine Lizenz zur Ausübung eines Patents dar und sollte nicht als Anreiz zur Verletzung eines Patents ausgelegt werden. Es wird empfohlen, geeignete Maßnahmen zu ergreifen, um sicherzustellen, dass eine vorgeschlagene Verwendung der Produkte nicht zu einer Patentverletzung führt.

Die hier bereitgestellten Informationen beziehen sich nur auf die bezeichneten spezifischen Produkte und sind möglicherweise nicht anwendbar, wenn solche Produkte in Kombination mit anderen Unterlagen oder in einem beliebigen Verfahren verwendet werden.

Das Produkt wird gemäß einer Liefervereinbarung und/oder den Verkaufsbedingungen von Bostik verkauft, in denen gegebenenfalls die alleinige Garantie für das Produkt festgelegt ist.

KEINE ANDERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH OHNE EINSCHRÄNKUNG DER EIGNUNG DER GARANTIE FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ODER DIE GARANTIE DER MARKTGÄNGIGKEIT, WIRD FÜR DIE BESCHRIEBENEN PRODUKTE ODER BEREITGESTELLTEN INFORMATIONEN GEMACHT; UND IM MAXIMALEN, GESETZLICH ERLAUBTEN UMFANG WERDEN DIESE GARANTIEN AUSGESCHLOSSEN. BOSTIK SCHLIESST JEGLICHE HAFTUNG FÜR DIREKTE, NEBEN-, FOLGESCHÄDEN ODER SPEZIELLE SCHÄDEN IM GESETZLICHEN MAXIMALEN UMFANG AUS.