

Silikonfett



Spezialschmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen | Trinkwasserzulassung | NSF-Zulassung | BAM

WEICON Silikonfett ist haftstark und transparent und hat eine sehr gute Kunststoffverträglichkeit. Aufgrund der NSF H1-Registrierung eignet es sich als Schmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen in sensiblen Bereichen. Das Fett entspricht den KTW-Leitlinien des Umweltbundesamtes für den Kontakt mit Trinkwasser. Es kann in der Lebensmitteltechnik, in der Getränkeindustrie, im Sanitär- und Heizungsbereich, in der Pharmaindustrie und in der Dichtungstechnik zum Einsatz kommen. WEICON Silikonfett ist BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 "Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff" (DGUV Information 213-075) der BG RCI. Das Fett ist besonders materialverträglich, geruchs- sowie geschmacksneutral und hat eine Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis +200 °C. WEICON Silikonfett eignet sich für das Schmieren von Kunststoffteilen, Gummiteilen und -abdichtungen, das Schmieren von Ventilen, Armaturen und Dichtungen, für Geräte und Anlagen und als Montagehilfe für O-Ringe.

Charakteristik

Basis-Grundöl	Silikonöl	
Basis-Verdicker	Gel	
Farbe	farblos, transluzent	
Kurzbezeichnung	DIN 51502	MSI 2 S-50
Konsistenzenteilung	DIN 51818	NLGI-Klasse 2-3
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	24 Mon.

Physikalische Kennwerte

Dichte	(+20°C) DIN 51757	0,98 g/cm³
Grundölviskosität (40°C)	DIN 51 562	75 mm²/s
Grundölviskosität (+100 °C)	DIN 51 562	31 mm²/s
Walkpenetration	DIN ISO 2137	240-270 1/10 mm

Hochleistungsfette

Hochleistungsfette

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +200 °C	
Tropfpunkt	IP 396	>200 °C
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	1,295 J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4	0,445 W/m·K
Temperaturleitfähigkeit	0,351 mm²/s	

Mechanische Eigenschaften

Wasserbeständigkeit	DIN 51807	1-90
EMCOR-Korrosionstest	DIN 51802 (destilliertem Wasser)	1 / 2
Oxidationsresistent	99°C, 100% rel. Feuchte, 100hPa	ja

Elektro-Chemiekennwerte

Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	9,2 kV/mm
------------------------	-----------------------	-----------

Zulassungen / Richtlinien

NSF	H1 (FDA 21 CFR)
Hygiene Institut	Risikogruppe P2

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Auftragen

Mit Hilfe des Verarbeitungsspatels oder des Konturspachtels Flexy kann das Silikonfett in der gewünschten Menge auf das zu schmierende Bauteil aufgetragen werden.

Lagerung

WEICON Hochleistungsfette sollten bei Raumtemperatur trocken im Innenbereich lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +28 °C gelagert werden. Geöffnete Gebinde sollten wieder luftdicht verschlossen werden.

Zubehör

10000147	Sprühreiniger S, 500 ml, transparent
10000347	Reiniger S, 5 L, farblos, transparent
10039119	Schnellreiniger, 500 ml, farblos, transparent
10055297	Industrie-Reiniger, 500 ml
10010887	Verarbeitungsspatel kurz, 1 Stück
10022562	Verarbeitungsspatel lang, 1 Stück
10010066	Konturspachtel Flexy, 1 Stück
10065455	Pinsel 35, lang, Klebstoff, 1 Stück

Empfohlene Hilfsmittel

Fusselfreie Tücher

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Silikonfett

Hochleistungsfette

Erhältliche Gebindegrößen

- 10050558 Silikonfett, 0,45 kg, farblos, transluzent
- 10050563 Silikonfett, 1 kg, farblos, transluzent
- 10050566 Silikonfett, 85 g, farblos, transluzent
- 10051113 Silikonfett, 5 kg, farblos, transluzent
- 10051118 Silikonfett, 25 kg, farblos, transluzent
- 10053151 Silikonfett, 5 g, farblos, transluzent

Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$ $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$ $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

	AL-W Hochleistungsfett	AL-M Hochleistungsfett	AL-F Hochleistungsfett	AL-T Hochleistungsfett	AL-H Hochleistungsfett	Silikonfett	Silikonfett HV
Wälzlager	x	x	x	x	x		
Gleitlager	x	x	x	x	x		
Ketten	x						
Gelenke	x	x	x	x	x	x	x
Hebel	x	x	x	x	x	x	x
Gleitführungen	x	x	x	x	x	x	x
Linearführungssysteme				x	x	x	x
Spindeln	x	x	x	x	x	x	x
Keilwellen	x	x	x	x			
Nockenwellen		x	x				
Federn		x					
Offene Getriebe	x	x	x				
Schneckengetriebe	x	x	x				
Drahtseile	x						

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Mischbarkeit von WEICON Allround Lubricant mit anderen Fetten

Optimale Ergebnisse mit WEICON Allround Lubricant Hochleistungsfetten lassen sich nur nach vollständiger Entfernung von Fettrückständen erzielen. In der Praxis ist eine vollständige Entfernung solcher Fettrückstände allerdings nicht immer möglich. In diesem Fall ist zu prüfen, ob das für den Einsatz vorgesehene WEICON Produkt grundsätzlich mit dem noch vorhandenen Fett kompatibel ist. Diese Überprüfung muss anhand der beiden Hauptbestandteile des Fettes (Grundöl und Verdicker) erfolgen. Beide Hauptbestandteile müssen mischbar (verträglich) sein.

Mischbarkeit von Grundölen

Grundöl	Mineralöl (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	Polyalphaolefine (AL-H)	Ester	Polyglykol	Silicon (Methyl)	Silicon (Phenyl)	Polyphenylether	Perfluorpolyetheröl
Mineralöl (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	---	++	++	0	0	+	0	0
Polyalphaolefine (AL-H)	++	---	++	0	0	0	0	0
Ester	++	++	---	++	0	++	++	0
Polyglykol	0	0	++	---	0	0	0	0
Silicon (Methyl)	0	0	0	0	---	+	0	0
Silicon (Phenyl)	+	0	++	0	+	---	++	0
Polyphenylether	0	0	++	0	0	++	---	0
Perfluorpolyetheröl	0	0	0	0	0	0	0	---

++ = mischbar += bedingt beständig 0 = nicht mischbar

Stand: 13.06.2024

Mischbarkeit von Verdickern

Dickungsmittel	Ca-Seife (Wasserfrei) (AL-W)	Ca-Komplexseife	Li-Seife (AL-F)	Li-Komplexseife	Li/Ca-Seife (AL-M)	Na-Seife	Gele*	Ba-Komplexseife	Al-Komplexseife (AL-H, AL-T)	Polyharnstoff
Ca-Seife (Wasserfrei) (AL-W)	---	++	++	++	++	0	++	++	0	++
Ca-Komplexseife	++	---	++	++	++	0	++	++	0	++
Li-Seife (AL-F)	++	++	---	++	++	0	++	++	0	++
Li-Komplexseife	++	++	++	---	++	0	0	++	++	0
Li/Ca-Seife (AL-M)	++	++	++	++	---	0	++	++	0	++
Na-Seife	0	0	0	0	0	---	++	++	0	++
Gele*	++	++	++	0	++	++	---	++	0	++
Ba-Komplexseife	++	++	++	++	++	++	++	---	++	++
Al-Komplexseife (AL-H, AL-T)	0	0	0	++	0	0	0	++	---	++
Polyharnstoff	++	++	++	0	++	++	++	++	++	---

++ = mischbar 0 = nicht mischbar

Stand: 13.06.2024

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

Elastomer	Produkt						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ACM-Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
CR-Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+	++	++
CSM-Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
EPDM-Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--	++	++
FKM-Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NBR-Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NR-Natur-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SBR-Styrol-Butadien-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ-Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++

++ = beständig + = bedingt beständig 0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Kunststoffen

Kunststoff	Produkt						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ABS-ABS-Copolimerisat	++	++	++	++	++	++	++
CA-Cellulose-Azetat	++	++	++	++	++	++	++
EPS-Expandiertes Polystyrol	++	++	++	++	++	++	++
PA-Polyamid	++	++	++	++	++	++	++
PC-Polycarbonat	--	--	--	+	--	++	++
PE-Polyethylen	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW-Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD-Polyethylen mit niedriger Dichte	++	++	++	++	++	++	++
PET-Polyethylenterephthalat	+	+	+	++	+	++	++
POM-Polyoxymethylen	++	++	++	++	++	++	++
PP-Polypropylen	++	++	++	++	++	++	++
PPO-Polyphenylenoxid	++	++	++	++	++	++	++
PS-Polystyrol	+	+	+	++	+	++	++
PTFE-Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++	++	++
PUR-Polyurethan	+	+	+	++	+	++	++
PVC-Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++	++	++
TPE-Thermoplastische Elastomere	0	0	0	0	0	++	++

++ = beständig + = bedingt beständig 0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Aufgrund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann keine Garantie übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.