Schwanheimer Industriekleber GmbH
Kurzgewann 3
D-69436 Schwanheim
Tel.: +49 (0)6262-3431
Fax: +49 (0)6262-2406
E-Mail: info@schwanheimer-industriekleber.de
www.schwanheimer-industriekleber.de
Stand: 13.08.2026

Technisches Datenblatt

Schwanheimer UV-Kleber
Artikelnr.: 19-UV35120

Kurzbeschreibung:
UV-Klebstoff für Glas/Glas- und Glas - Metall/Stahl/Kunststoff-Verklebungen.

Physikalische Eigenschaften

Monomere Form (flüssig)

Basis Monomer		mod. Acrylat
Viskosität bei 20°C in	mPa*s:	1200 - 1600
Temperaturbereich	°C:	-30 / +120
Fluoreszenz	:	nein
Lagerstabilität bei 20°C in ungeöffneten Gebinden in	Monaten:	12

Aushärteverhalten

Optimale Wellenlänge	nm:	325 - 420
Fixierzeit (CB-Erksnorm, kein Spalt, Intensität: 4 mW/cm², Lampe: LED Cyberlite 4)	sec:	>6

Polymere Form (ausgehärtet)
Blockscherfestigkeit (CB-Werksnorm)

Glas	N/mm²:	7 - 9
Glas zu Stahl	N/mm²:	8 - 12
Glas zu Aluminium	N/mm²:	10 - 18
Shore D Härte	:	64
Aussehen nach Aushärtung/ oberflächetrocknen	:	klar nein

Die in diesem TDB enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Schwanheimer Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.