



Technisches Datenblatt

RAPIDKLEBER

MD GLUE EVO 2

26/03/2026

mittelviskos

Base	2-Methoxyethyl- 2-Cyanoacrylate
Aussehen	Transparente, farblose bis hellgelbe Flüssigkeit
Viskosität, Brookfield bei 25 °C	150 - 250 mPa·s (cP) / 50 rpm
Dichte	1,1 g/cm ³
Endfestigkeit	24 h
Max. Spaltfüllvermögen	0,15 mm
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C
Haltbarkeit	12 Monate ungeöffnet bei 2 - 10 °C gelagert

REACH registriert

Nicht enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Das **EVO 2** Cyanacrylat-Klebstoffsystem bietet geringe Ausblühung und niedrigen Geruch und wurde konzipiert für die Verbindung einer breiten Palette von Kunststoffen, Metallen und Gummiarten. Es eignet sich besonders für schwer zu verklebende Materialien und ist ideal für poröse oder saugfähige Untergründe wie Holz, Papier, Leder und Stoff. Die Aushärtung erfolgt rasch durch die Luftfeuchtigkeit, und der Klebstoff erfüllt branchenweit hohe Standards. **EVO 2** ist lösungsmittelfrei und wird in anspruchsvollen Anwendungen eingesetzt, die herausragende Leistung erfordern, einschließlich guter Beständigkeit gegen Umweltfaktoren, moderate Hitze, Alterung sowie diverse Chemikalien, kombiniert mit hoher Festigkeit und Ermüdungsresistenz.

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE EVO dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE EVO härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Aushärtegeschwindigkeit (FIXTURE TIME) im Vergleich zum Substrat

Die Aushärtegeschwindigkeit hängt vom verwendeten Untergrund ab. Saure Oberflächen wie Papier und Leder können längere Aushärtezeiten haben als die meisten Kunststoffe und Gummiarten. Einige Kunststoffe mit sehr niedrigen freien Oberflächenenergien, wie etwa Polyethylen, Polypropylen, PTFE und Silikonkautschuk, erfordern möglicherweise die Verwendung einer Grundierung. Die Materialien werden bei 25°C/50% relativer Luftfeuchtigkeit getestet. Die Fixierzeit ist definiert als die Zeit, in der sich eine Scherfestigkeit von 0,12 N/mm² entwickelt und die Festigkeit mindestens 10 Sekunden anhält

Typische Leistung vom ausgehärteten Material

Klebeeigenschaften 72 Stunden lang bei 22 °C ausgehärtet
Überlappungsscherfestigkeit
Gemäß ISO 4587 / ASTM D1002

Substrat	Aushärtegeschwindigkeit (Sek.)	Substrat	Stärke (N/mm ²)
Kiefernholz	ca. 20	ABS	8 - 11 *
Buchenholz	ca. 15	Polycarbonat	6 - 10 *
ABS	ca. 10	Polymethylmethacrylat	6 - 11 *
Polycarbonat	ca. 20	Kieferholz	7 - 10 *
Baustahl	ca. 5	Baustahl	8 - 12
		Buchenholz	9 - 15 *

(*) Substratversagen

Chemikalien-/Lösungsmittelbeständigkeit

Unter den angegebenen Bedingungen gealtert und bei 22 °C getestet

Umgebung	°C	% der Anfangsfestigkeit		
		100 Std.	500 Std.	1000 Std.
Wasser	22	85	65	60
Ethanol	22	100	96	93
Isopropanol	22	108	104	120
Wasser/Glykol	22	104	92	97
Bleifreies Benzin	22	105	95	92
98 % relative Luftfeuchtigkeit	40	86	77	65

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domssel.de
www.marston-domssel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.



Chemikalien-/Lösungsmittelbeständigkeit

Unter den angegebenen Bedingungen gealtert und bei 22 °C getestet
Überlappungsscherfestigkeit
Gemäß ISO 4587 / ASTM D1002 PC (Polycarbonat)

		% der Anfangsfestigkeit		
Umgebung	°C	100 Std.	500 Std.	1000 Std.
Luft	22	110 *	115 *	105 *
98 % relative Luftfeuchtigkeit	40	80	65	65
(*) Substratversagen				
RoHS compliant				
Verpackungseinheiten		Artikelnummer		
12 Flaschen à 20 g		MGL.EVO2.F20		
12 Flaschen à 50 g		MGL.EVO2.F50		

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.