

Technisches Gutachten Nr.: 121814 – 25 – TAC
Methodik: FMVSS 212
Hersteller/ Prüfungsbesteller: MARSTON - DOMSEL GmbH, Deutschland
Typ: Scheibenkleber, MS Scheibenkleber



**TECHNISCHES GUTACHTEN
Nr. 121814 – 25 – TAC**

nach FMVSS 212

Einbau der Frontscheibe

Methodik: FMVSS 212 vom 1968-08-16
in der Fassung der Änderung Nr.: FMVSS-212 vom 2018-10-01

Anwendung: Dokument für Hersteller

I. Technische Daten

- 0.1.1. Hersteller: MARSTON - DOMSEL GmbH
Bergheimer Strasse 15
53909 Zulpich
Deutschland
- 0.1.2. Antragsteller: MARSTON - DOMSEL GmbH
Bergheimer Strasse 15
53909 Zulpich
Deutschland
- 0.2. Geprüftes Erzeugnis: Scheibenkleber, MS Scheibenkleber
- 0.3. Prüfungsart: FMVSS 212 Einbau der Frontscheibe

Technisches Gutachten Nr.: 121814 – 25 – TAC
Methodik: FMVSS 212
Hersteller/ Prüfungsbesteller: MARSTON - DOMSEL GmbH, Deutschland
Typ: Scheibenkleber, MS Scheibenkleber



II. Gutachten

1. Prüfbedingungen

- 1.1. Versuchsobjekten: Škoda Fabia wurde entsprechend der Einbauanleitung des Antragstellers eine Frontscheibe eingeklebt mit Scheibenkleber, MS Scheibenkleber.
- 1.2. Durchführungsart der Prüfung: Einbau der Frontscheibe nach FMVSS 212
- 1.5. Ort der Prüfungen: Prüflabor TÜV SÜD Czech - ŠKODA Úhelnice, Czech Republic

2. Prüfergebnisse

2.1 Die Klebeverbindung wurde unter folgenden Bedingungen geprüft:

- Aufprallgeschwindigkeit $v_0 = 48,1$ km/h
- Aufprallrichtung frontal, 0° , 100% Überdeckung
- Temperatur $20,4^\circ\text{C}$
- Luftfeuchte 42%
- Fahrzeug mit Fahrer- und Beifahrer-Airbag (Serie) (aktiviert durch Zeitschaltuhr)
- Auf den Vordersitzen je ein 50% H3-Dummy, angegurtet
- Zeit zwischen Einbau der Scheibe und Aufprall (Standzeit): 60 Minuten

2.2. Ergebnis:

Die Windschutzscheibe blieb während und nach dem Aufprall an ihrem Platz. Umfang der Windschutzscheibe: 4105 mm, Grenze: 1026 mm (auf jeder Seite der Windschutzscheibe). Während der Aktivierung des Beifahrerairbags gab es einen kleinen Spalt (weniger als 200 mm) zwischen der Windschutzscheibe und dem Windschutzscheibenrahmen, der jedoch keinen Einfluss auf das positive Ergebnis des Tests hat.

3. Datum des Gutachtens: 2025-10-01

Technisches Gutachten Nr.: 121814 – 25 – TAC
Methodik: FMVSS 212
Hersteller/ Prüfungsbesteller: MARSTON - DOMSEL GmbH, Deutschland
Typ: Scheibenkleber, MS Scheibenkleber



3/3

III. Andere Dokumentation

Ohne Andere Dokumentation

IV. Anlagen

Ohne Anlagen

Dieses Gutachten kann nur als Einheit verwendet werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Prüflabors.

V. Schlussauswertung

Geprüfte Probe in den getesteten Gegenständen
entspricht
den Anforderungen der Methodik FMVSS 212

Dieses Gutachten besteht aus Seiten Nr. 1 bis 3.

Pavol Bors
ausgefertigt von

TÜV SÜD Czech s.r.o.
Novodvorská 994/138
142 21 Praha 4
Czech Republic
DIČ: CZ63987121 - 38 -

Prüfbericht genehmigt durch

Vít Bursík
Bereichsleiter
Zertifizierung und Einhaltung gesetzlicher
Vorschriften



Prag, 2025-10-01

Ende des Prüfberichtes