



MD MEGABOND 3030 10:1

Stand: Oktober 24

Technische Eigenschaften

Kleber Part A

Chemische Basis	Methyl Methacrylat
Farbe	weißgrau
Dichte	0,96 g/cm ³
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	100.000 bis 125.000

Aktivator Part B

Chemische Basis	Epoxy/Epoxide
Farbe	schwarzes Gel
Dichte	1,07 g/cm ³
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	50.000 bis 70.000

Gemischt A&B

Farbe	schwarzes thixotropes Gel
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield Helipath < 4 Min.	60.000 bis 200.000
Mischungsverhältnis (Gewicht)	9:1
Mischungsverhältnis (Volumen)	10:1
Verarbeitungszeit (nass)	10 - 15 Minuten
Handfest	45 Minuten
Fixierzeit	15 - 25 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden

Typische Eigenschaften (ausgehärtet)

Zugfestigkeit	19-22 N/mm ²
Elastische Eigenschaften	bis 140 %
Kohäsionsfestigkeit (D1002)	bis 15 N/mm ²
Spaltfüllungsvermögen	Bis 10 mm
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +150°C, kurzfristig bis +180°C

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Beschreibung	RoHS konform
MEGABOND 3030 ist ein traditionelles 10:1 Mix-System hauptsächlich für die Verklebung von Thermoplasten entwickelt. MEGABOND 3030 liefert ausgezeichnete Haftungsergebnisse auf Kunststoffen und den meisten Metallen zu erzielen. Megabond 3030 benötigt praktisch keine oder nur geringe Oberflächenbehandlung. MEGABOND 3030 ist bei Doppelspritzanwendung hervorragend bei tiefen Temperaturen. VMB-St. 550 Bedienungsschritte siehe Seite 8	Artikelnummer
Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufräuen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domssel.de
www.marston-domssel.de