



Technisches Datenblatt

MD PU SPEED 1 Minute

Stand: Oktober 24

Chem. Bezeichnung	2-K PUR auf Basis MDI und Ether Ester Polyolen	
Farbe	Schwarz und natur/honigfarben	
Dichte bei + 23°C/50% rF	Komponente A: 1,02 g/cm³ Komponente B: 1,19 g/cm³	
Viskosität bei + 23°C/50% rF	ca. 50.000 mPa.s	
Temperaturbeständigkeit	von -40°C bis +120°C, kurzzeitig bis +140°C	
Shore Härte (D) - DIN 53505 bei +23°C / 50% rF	70	
Verarbeitungstemperatur Material	von +17°C bis +25°C	
Verarbeitungstemperatur Umgebung	von +5°C bis +30°C	
Topfzeit	ca. 60 Sekunden	
Handfestigkeit	ca. 1 Minute	
Trockenklebrigkeit +23°C	ca. 90 Sekunden	
Weiterverarbeitungszeit +23°C	ca. 5 Minuten	
Durchhärtungszeit 23°C	ca. 2 Stunden	
Zug-bzw. Reißfestigkeit-DIN 53504	>30 MPa	
Dehnung/Elastizität	ca. 30 %	
Maximales Spaltmaß	ca. 5 mm	
Volumenänderung	< 1 %	
Zugscherfestigkeit - DIN 54459	Stahl/Stahl	ca. 5,4 N/mm²
	AL/AL	ca. 8,0 N/mm²
	ABS/PVC	ca. 3,7 N/mm²
	GRP/GRP	ca. 1,8 N/mm²
Lagerung	Keine direkte Sonneneinstrahlung, kühl und trocken aufbewahren	
Lagerfähigkeit	Originalverpackt 12 Monate	
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.		

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domssel.de
www.marston-domssel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch darauf ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Eigenschaften	
○ Mischungsverhältnis wird automatisch geregelt ○ verklebt viele Werkstoffe in kürzester Zeit ○ extrem hohe Festigkeiten ○ lösemittelfrei	○ überlackierbar ○ beständig gegen viele Medien ○ witterungs- und alterungsbeständig
Anwendungsbeispiele	
Dauerhaftes Verbinden von Metall, Holz und Kunststoff. MD PU SPEED wird zur effektiven Reparatur von zerbrochenen Kunststoffteilen (Thermoplaste und Duroplaste), Stoßfängern, Schalensitzen, Spoilern, Scheinwerferhalterungen, Dachständern verwendet. MD PU SPEED ist nicht tropfend, ist witterungs- und alterungsbeständig. Nach ca. 30 Minuten ist ein Nachbearbeiten wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden möglich.	
Verarbeitungshinweis (25 g)	Verarbeitungshinweis (50 g)
Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufräuen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.	Wie 25 g, zusätzlich: Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.
RoHS konform	
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
14 Doppelspritzen á 25 g	MPU.S25
8 Doppelspritzen á 25 g, geblistert	MPU.S25-BK
12 Doppelkartuschen á 50 g	MPU.S50
6 Doppelkartuschen á 400 g	MPU.S400

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de