KAWO
Dichtstoffe & Klebstoffe



SM 100

High-Speed-Hybrid

Karl Wolpers GmbH & Co. KG
Bavenstedter Str. 73
31135 Hildesheim
Tel. +49 5121 7619-0
info@kawo.de
www.kawo.de

Produktdatenblatt
Stand: 06/2026

Anwendungen / Einschränkungen

KAWO SM 100 ist ein elastischer, schnell abbindender, hochmoduliger 1K-Hybdrid Klebedichtstoff für die Anwendung im Bereich Fassade, Bodenfugen im begehbaren Bereich, Sanitär, bei Anschluss- und Konstruktionsfugen innen wie außen sowie für Verklebungen von Materialien unterschiedlichster Art im Bau- und Industriebereich.
KAWO SM 100 haftet extrem gut auf vielen Untergründen wie Buntmetallen, Beton, Mauerwerk, Epoxid, Polyester, Hart-PVC, Edelstahl, Aluminium, Acrylglas etc.
KAWO SM 100 ist verträglich mit diversen Farben, Lacken und Lasuren, sowie Pulverbeschichtungen. Für eine ideale Haftung empfehlen wir Vorversuche, die Nutzung von entsprechenden Primern (s. Verarbeitungshinweise) oder Rücksprache mit Außen- bzw. Innendienst. KAWO SM 100 ist überstreichbar mit wässrigen Farben und Lacken.
Nicht geeignet für folgende Untergründe:
PE, PP, wachs- öl- oder bitumenhaltige Untergründe, Teflon, Teakholz.
Nicht verwendbar für Aquarien und für Versiegelungen von UV-belasteten Gläsern/Fenstern. Nicht überstreichbar mit Alkydharzlacken oder ölhaltigen Farben.

Eigenschaften

- als Fugendichtstoff oder als Klebstoff verwendbar
- dauerelastisch und hochmodulig
- überstreich-/überlackierbar und versiegelbar mit wässrigen Farben und Lacken
- silikonfrei und isocyanatfrei
- geringer Schwund und schleifbar
- wasser- und UV-beständig
- sehr emissionsarm (EMICODE EC 1 Plus)
- lebensmittelecht (ISEGA-PZ)
- extrem stark haftend
- natursteinverträglich
- geeignet für Reinräume

Nachweise und Prüfungen

- EMICODE EC 1 Plus – emissionsarmer Dichtstoff
- ISEGA – Unbedenklichkeitserklärung Lebensmittelbereich
- DIN EN ISO 846 – mikrobielle Inertheit
- CE-Kennzeichnung

Technische Daten

spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,5 g/cm³
Shore-A-Härte	ca. 45
Hautbildung	ca. 10-15 Min.
Durchhärtung	ca. 3-4 mm nach 24 Stunden
Härtungssystem	MS-Polymer
Zulässige Gesamtverformung	max. 25 % (HM-25)
Temperaturbeständigkeit	ca. -50 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Zugfestigkeit (DIN 53504)	1,1 N/mm²
Baustoffklasse (DIN 4102-1)	B2
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	12 Monate

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C. Falls erforderlich, erfolgt das Abglätten des Dichtstoffes mit KAWO Glättmittel. Um optische Beeinträchtigungen zu vermeiden wird empfohlen, das überschüssige Wasser/Glättmittel nach dem Glätten zu entfernen. Für ausreichende Luftzirkulation während Verarbeitung und Aushärtung sorgen.
Auf porösen Untergründen kann die Haftfähigkeit durch Vorgrundierung mit KAWO Vorstrich H 510 verbessert werden. Bei Pulverbeschichtungen empfehlen wir unseren KAWO Waschprimer H 600. Bei übrigen Untergründen ist unsere Primertabelle (www.kawo.de) zu beachten.
Im frischen, nicht abgebundenen Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SM 100 mit dem KAWO Reiniger, Testbenzin o.ä. entfernt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Sicherheits-, Anwendungshinweise

Um die gewünschte Produktqualität zu gewährleisten, ist während des Verarbeitungs- und Aushärte-/Trocknungsprozesses auf eine ausreichend gute Belüftung zu achten. Aufgrund der Vielfalt möglicher Einflussfaktoren während der Verarbeitung/Anwendung und während des Aushärtens beziehungsweise Trocknens werden Vorversuche empfohlen. Zu beachten ist, dass die Aushärte-/Trocknungsgeschwindigkeit bei größeren Schichtdicken deutlich abnimmt. Je nach Produkt sind Schichtstärken von mehr als 15 bzw. 20 mm nur nach vorheriger Prüfung oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zulässig. Es gelten die allgemeinen Regeln der Fugendimensionierung. Das Mindesthaltbarkeitsdatum bezieht sich auf ideale Lagerbedingungen (s. Technische Daten). Abweichungen von diesen Bedingungen - insbesondere erhöhte Temperaturen und/oder Luftfeuchtigkeit - können die Haltbarkeit beeinträchtigen. Bei Acryldispersionen sind Lagertemperaturen unter 5 °C zu vermeiden, da die Gefahr des Gefrierens besteht.

Lieferform/ Farben

Farbe	NCS - Nummer	300 ml Kartusche	VE	600 ml Folienbeutel	VE
weiß	S 0300-N	1000107600	20	1000108400	20
grau	S 4005-R80B	1000207600	20	- - -	
schwarz	S 9000-N	1000607600	20	- - -	

Die Farbangaben der Dichtstoffe in RAL- und NCS-Farbtönen dienen als Richtwerte und können produktionsbedingten Abweichungen unterliegen. Sehr helle oder besonders brillante Farbtöne lassen sich aufgrund rohstoffbedingter Eigenschaften nur eingeschränkt realisieren.

Mängelhaftung

Alle Angaben in diesem Datenblatt sowie unsere anwendungstechnische Beratung beruhen auf Laboruntersuchungen und praktischen Erfahrungen. Aus diesen Informationen kann jedoch keine rechtliche Verbindlichkeit oder Gewährleistung abgeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Deckanstrich oder Randverbund. Die abschließende Beurteilung der Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Zweck liegt ausschließlich beim Anwender bzw. Verarbeiter. Ebenso ist dieser allein für das Einholen sämtlicher erforderlicher behördlicher Genehmigungen oder sonstiger Zustimmungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht vor, Produkte und Datenblätter (auch Sicherheitsdatenblätter) aufgrund regulatorischer oder technologischer Weiterentwicklungen anzupassen. Maßgeblich ist stets ausschließlich die jeweils aktuelle Version des Datenblattes. Produktdatenblätter / Technische Merkblätter stehen auf unserer Internetseite unter www.kawo.de zum Download bereit. Sicherheitsdatenblätter sind ggf. bei uns anzufordern. Ergänzend verweisen wir auf unsere jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen (AVB), insbesondere hinsichtlich etwaiger Mängelhaftungsansprüche. Auch diese finden Sie auf unserer Internetseite www.kawo.de.