



Flexible Kleb- und Dichtstoffe

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MK 3000 ► Montageklebstoff mit sofortiger Anfangshaftung

- Haftet sofort
- Härtet schnell durch
- Sehr gut geeignet für Natursteine
- Schrumpft nicht
- Frei von Isocyanat, Phtalat, Lösungsmittel und Silikon
- Weist eine sehr hohe Anfangshaftung auf, Verklebung von schweren Teilen an vertikalen Stellen und Deckenmontage
- Ersetzt herkömmliche Befestigungen – Schrauben, Nieten oder Schweißen.
- Geruchlos
- Beständig gegen z.B. Witterung, UV Strahlung, Wasser, Chlor usw.
- Pilzhemmend
- Verbindet schnell, einfach und kostengünstig viele Medien



MD MK 3000 ist die neue Generation Montagekleber und hat eine sehr hohe Anfangshaftung. Verklebung von schweren Teilen an vertikalen Stellen und Deckenmontage. Im Gegensatz zu herkömmlichen Klebstoffen ist es mit MD MK 3000 möglich, auch schwere Teile wie Steine, Holz, Fliesen und Metalle an Decken und Wänden ohne Nachgeben und Abrutschen zu verkleben.

Einsatzgebiete:
Verklebung von Metallen, Holz und Kunststoffen mit- und untereinander, Baubereich, Blechverarbeitung, Möbelindustrie, Klimatechnik, Dachdeckerhandwerk, Yacht/Bootsbau, Fahrzeugbau, Verklebung von Holz, Stein, Styropor[®] etc., Bereiche, in denen Silikon nicht zu verwenden ist. Ersetzt herkömmliche Befestigungen wie Schrauben, Nieten oder Schweißen.

Verarbeitungshinweise:
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD MK3000 einseitig auftragen, Teile positionieren und fest anpressen. Die Haftung erfolgt sofort.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MD MK 3000
Basis	Modifizierte MS Polymere
Farbe	weiß
Konsistenz	thixotrop
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40 °C
Durchhärtageschwindigkeit	3 mm/24 Stunde
Dichte	1,5 g/cm ³
Hautbildungszeit (23°C 55%RF)	10 bis 15 Minuten
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,18 MPa
Temperaturbeständigkeit (nach Aushärtung)	-40°C bis +100°C
kurzfristige Temperaturbeständigkeit (2 bis 3 Std.)	+120°C
Härte Shore A DIN 53505	58
Bruchdehnung (DIN 53504)	335%
Lagerzeit (bei +5°C bis +25°C)	12 Monate

MD SCHWARZPRIMER

Für die Verarbeitung mit Scheibenkleber (Seite 22)

Der MD Schwarzprimer wurde als eine schwarze Vorbehandlung für nicht keramisch beschichtetes Glas entwickelt, um einen UV-Schutz zu bieten. MD Schwarzprimer wird vor der Anwendung spezieller Klebstoffe, z.B. für die Verklebung von Glas (auch PMMA und PC) in der Automobil-, Bus-, Schiffs- und Bahnindustrie, aufgetragen.

Anwendungsgebiete:
Vorbehandlung von Glas-Substraten ohne keramische Beschichtung, Reparatur von beschädigten Lackschichten auf Metallen.



ARTIKELNUMMERN

MD MK 3000	Gebinde	VE
MMK.W.K290	450 g Kartusche	12

DOSIERPISTOLEN



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300
VE 1



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300-P
VE 1

ARTIKELNUMMERN

MD Schwarzprimer	Gebinde	VE
MAC.SPY38	38 ml Dose	6

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MS Scheibenklebstoff ► TÜV geprüft

- Hervorragende Haftungseigenschaften - auch ohne Primer - auf Metall, Glas, Kunststoffen, Lacken, Grundierungen, Holzwerkstoffen und mineralischen Untergründen
- Bleibt auch im Temperaturbereich von -40°C bis +120°C nach der Aushärtung elastisch
- Schrumpft nicht, vibrationsbeständig, neutral vernetzend, geruchlos und schnell aushärtend
- Kann sofort nass in nass mit Acrylat- und Dispersionslacken überlackiert werden
- UV- und alterungsbeständig
- Keine Blasenbildung
- Kennzeichnungsfrei
- Geruchsneutral
- LABS-frei
- Lösemittelfrei

Dauerelastischer, feuchtigkeitshärtender einkomponenten Dicht- und Klebstoff für konstruktive Verbindungen, die eine hohe Festigkeit erfordern. Die neue MS-Polymer Technologie (modifizierte Silan Polymere) kombiniert die Vorteile von unterschiedlichen Dicht- und Klebstoffen wie PUR, Silikon, Acrylate und Buthylgummi in einem Produkt. Ohne Silikone, halogenfrei. Umweltfreundlich, enthält keine Isocyanate und ist lösemittelfrei.

Anwendungen:
Verklebung von Kfz-Windschutzscheiben, Verklebung und Abdichtung von Sonnendachsystemen, konstruktive Verklebungen im Karosserie-, Container-, Wagon- und Fahrzeugbau, Abdichten von Schweißnähten, Boden- und Anschlussfugen, ggf. auch auf nassen Oberflächen, Verklebungen von Eckprofilen (Fensterbau) und Fußbodenkonstruktionen, Lüftungs- und Klimatechnik, Apparatebau, Kunststofftechnik, Hoch- und Tiefbau.

Verarbeitungshinweise
Fügeteiloberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. (Bei Chromstahl mit Schwarzprimer arbeiten). Verarbeitung mit Hand- oder Druckluftpistole. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Innerhalb von 10 Min. fügen. Die Aushärtungszeit ist abhängig von der Schichtdicke, Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit. Ggf. innerhalb von 10 Minuten mit nassem Kunststoffspachtel glätten. Siehe Etikett für detaillierte Verarbeitungshinweise.

Chemische Beständigkeit:
Gut bei Wasser, Seewasser, alipatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren, Laugen.



ARTIKELNUMMERN

MD MS Scheibenkleber	Gebinde	VE
MSK.K290	420 g Kartusche	12

DOSIERPISTOLEN



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300
VE 1



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300-P
VE 1

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD FLEX PU ► universeller Einsatz

- Silikonfrei
- Dauerelastisch und universell einsetzbar
- Dichtet Nähte zuverlässig
- Beständig gegen Witterung, UV Strahlung, Seewasser usw.
- Hat eine Shore Härte von 50 und dadurch eine sehr gute innere Festigkeit
- Geruchsneutrale Aushärtung

MD FLEX PU ist ein hochwertiger, einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff für den universellen Einsatz. MD FLEX PU bleibt elastisch mit hoher Festigkeit und kann somit dynamische Belastungen wie z.B. Stöße und Vibrationen ausgleichen.

Einsatzgebiete:
Verklebung von Metallen, Holz und Kunststoffen mit- und untereinander im Containerbau, Blechverarbeitung, Apparatebau, Klimatechnik, Yacht/Bootsbau, Karosserie, Fahrzeugbau und Fensterbau. Elastische Abdichtung von Fugen und Nähten. In Bereichen, wo Silikon nicht zu verarbeiten ist (Silikonverschmutzung bei Lackierung).

Verarbeitungshinweise:
Fügeteiloberflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD FLEX PU punkt- oder wellenförmig auftragen. Zutritt von Luftfeuchtigkeit muss gewährleistet sein. Teile innerhalb von 10 Minuten fügen. Nicht geeignet für PE, PP und Silikon. Haftprüfungen werden empfohlen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Produkt	MD FLEX PU
Farben	schwarz, grau, weiß
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +30°C
Konsistenz	pastös
Standvermögen ISO 7390	<2mm
Schrumpfung ISO 10563	10 %
Dichte	1,18 g/cm³
Shore A Härte	50
Hautbildungszeit (23°C/50% rF)	ca. 60 Minuten
Aushärtungsgeschwindigkeit (23°C, 50 % rF)	4 mm/24h
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-40°C bis +90°C
Haltbarkeit zwischen +5°C und +25°C	12 Monate



ARTIKELNUMMERN

MD FLEX PU	Gebinde	VE
MPU.S.K310, schwarz	360 g Kartusche	12
MPU.G.K310, grau	360 g Kartusche	12
MPU.W.K310, weiß	360 g Kartusche	12

MD Kontaktkleber ► kraftvoll, universell

- Temperaturbeständig bis +80°C
- Alterungs- und ozonbeständig
- UV- und IR-stabil
- Widerstandsfähig gegen eine Vielzahl von chemischen Medien
- Elastisch und wasserfest

Universeller, kraftvoller Kontaktkleber, geeignet für Holz, Kunststoff, Furnier- und Kunststoffkanten, Metall, Gummi, Leder, Filz, Weichschäume, Papier, Pappe u.v.a. Kontaktkleber mit starker Soforthaftung. Flüssig, leicht verstreichbar und schnellanziehend, ideal für glatte Oberflächen. Elastische Klebeverbindung, hohe Endfestigkeit, wasserbeständig. Universell einsetzbarer Kontaktkleber, der leicht verstreichbar ist und schnellanziehende Kontaktklebungen ermöglicht. Permanent elastisch, gleicht Materialspannungen aus, daher ideal für flexible Materialien. Nicht geeignet für Styropor®, Weich-PVC, PE, PP.

Nach vollständiger Aushärtung ist die Verklebung temperaturbeständig bis 80°C. MD Kontaktkleber ist gebrauchsfertig und darf nicht verdünnt oder gemischt werden. Die Verarbeitung muss bei trockener Wetterlage und einer Temperatur von mindestens 5°C erfolgen.

Fügeteiloberflächen müssen sauber und trocken sein. MD Kontaktkleber beidseitig z.B. mit einem Pinsel oder Spachtel aufgetragen. Bei leichtem Fingerdruck sollte der Klebstoff klebrig sein und keine Fäden ziehen. Ca. 10 Minuten ablüften lassen, unter hohem Druck fügen, z.B. mit Roller oder Gummihammer. Nicht die Dauer, sondern die Höhe des Druckes ist entscheidend. Etwa 12 Stunden nach der Verklebung ist die Verbindung belastbar. In etwa einer Woche wird die maximale Klebkraft und Wärmebeständigkeit erreicht.



ARTIKELNUMMERN

MD Kontaktkleber	Gebinde	VE
MPG.D250	250 g Dose	5
MPG.D750	750 g Dose	6

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MS POLYMER ► Hochwertiger Klebstoff



- Frei von Isocyanat und Silikon
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch
- Nass auf nass anwendbar
- UV-, witterungs-, salzwasser- und chlorbeständig
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Schnelle Durchhärtung
- Temperaturbeständig von -40°C bis +100°C (kurzzeitig 2-3 Std. bis +130°C - außer transparent)
- Verarbeitungstemperatur +5°C bis +40°C
- Beständig gegen einige Lösemittel
- Polymerisiert auch in dickeren Schichten
- Geringe Schrumpfung
- Sehr gut geeignet für Natursteine

ARTIKELNUMMERN

MD MS Polymer	Gebinde	VE
MMS.K290-W, weiß	440 g Kartusche	20
MMS.K290-T, transparent	300 g Kartusche	20
MMS.K290, grau	440 g Kartusche	20
MMS.K290-S, schwarz	440 g Kartusche	20
MMS.S.B600-B, schwarz	900 g Beutel	12
MMS.W.B600-B, weiß	900 g Beutel	12
MMS.G.B600-B, grau	900 g Beutel	12
MMS.W.K200, weiß	300 g Automatikkartusche	12
MMS.W.T60, weiß	60 g Tube	10



MED 2014/90/EU-Zertifiziert
MD MS Polymer, schwarz, weiß,
grau und transparent.



Lizenz für den GEV-EMICODE
MD MS Polymer, schwarz, weiß,
grau und transparent.



► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MS POLYMER ► Spezialisten

MD MS ULTRA FLEX

- Extrem hohe Endfestigkeit
- Frei von Isocyanat und Silikon
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch
- 42 kg Zugfestigkeit cm²
- Schleifbar
- Witterungsbeständig

Anwendungsbeispiele:
Spannungsfreie Verklebungen und Abdichtungen im Fahrzeug-, Karosserie- und Containerbau, für dehnungsbeanspruchte Verfugungen im Metall- und Lüftungsbau, Versiegelung von Edelstahlbecken und -rinnen, zur Anwendung auf eloxiertem Aluminium, auf vielen lackierten Flächen, Alu-Pulverbeschichtungen und auf verzinktem Stahlblech.

MD MS STEEL FLEX

- Metalleffekt
- Oberfläche in 3D Optik
- Silikonfrei
- Ohne Lösemittel
- Chemikalienbeständig
- Witterungsbeständig
- Sehr geringer Schwund
- Oberfläche ähnlich Schweißnaht

Anwendungsbeispiele:
Spannungsfreie Verklebungen und Abdichtungen im Fahrzeug-, Karosserie- und Containerbau, für dehnungsbeanspruchte Verfugungen im Metall- und Lüftungsbau, Versiegelung von Edelstahlbecken und -rinnen, zur Anwendung auf eloxiertem Aluminium, auf vielen lackierten Flächen, Alu-Pulverbeschichtungen und auf verzinktem Stahlblech.

MD MS POOL FLEX

- Dichten und Kleben von GFK, PVC und Folien
- Dauerelastisch
- Unter Wasser einsetzbar
- Schleifbar
- Geeignet für feuchte Untergründe

MS POOL FLEX ist für die Anwendung am/im Pool, Schwimmbad, Gartenteich und Aquarien einzusetzen. Unterwasser Verklebung, Reparaturen und Abdichtung auf fast allen Untergründen. Kann direkt mit Wasser in Kontakt kommen, bzw. unter Wasser verarbeitet werden.
MS POOL FLEX Spezial Klebstoff zur Verklebung und Abdichtung von: Glas, Naturstein, Holz, Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoffe, PVC, EPDM und Kautschukfolien, Teichfolien und GFK.

ARTIKELNUMMERN

MD MS Polymer	Gebinde	VE
MMS.U.K290 ULTRA	440 g Kartusche	20
MMS.SI.K290 STEEL	300 g Kartusche	20
MMS.B.K290 POOL	440 g Kartusche	20



TECHNISCHE INFORMATIONEN

MD MS Polymer	MS ULTRA FLEX	MS STEEL FLEX	MS POOL FLEX
Farbe	weiß	silber	blau
Viskosität	pastös	pastös	pastös
Dichte	1,46 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,48 g/cm ³
Aushärtung in 24 Stunden	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm
Shore A Härte	60	45	60
Hautbildung	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten
Bruchdehnung (DIN 53504)	280 %	250 %	300 %
Zugfestigkeit	4,2 MPa	2,4 MPa	2,7 MPa
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C	-40°C bis +100°C	-40°C bis +100°C, kurzzeitig bis +130°C
Lagerfähigkeit bei ungeöffneter Originalverpackung, kühler und trockener Lagerung, +5°C bis +25°C	12 Monate	12 Monate	12 Monate

DOSIERPISTOLEN



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300
VE 1



Für 300 g Kartuschen
Art.-Nr.: MZ.DP.300-P
VE 1

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD MS POLYMER HT ► Hochtemperatur

- Temperaturbeständig dauerhaft von -40°C bis +100°C (kurzzeitig bis +200 °C)
- Verarbeitungstemperatur +5°C bis +40°C
- Ideal zur Pulverbeschichtung
- Geringe Schrumpfung

Spezial MS Polymer welches sich durch die hohe Temperaturbeständigkeit auszeichnet. Somit können geklebte und abgedichtete Bauteile pulverbeschichtet werden.

Einsatzgebiete:
Spannungsfreie Strukturverklebung/Edelstahlkonstruktionen. Verklebung von Metallen, Blechverarbeitung, Apparatebau, Klimatechnik, Karosserie- und Fahrzeugbau.

ARTIKELNUMMERN		
MD MS Polymer HT	Gebinde	VE
MMS.HT.G, grau	440 g Kartusche	20
MMS.HT.W, weiß	440 g Kartusche	20
MMS.HT.S, schwarz	440 g Kartusche	20



MD MS POLYMER ► spritzbar



Spritzbare Nahtabdichtung für Blechüberlappungen und Schweißnähte in Originalstruktur. Gute Haftung auf Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), grundiertem und lackiertem Metall, Holzwerkstoffen, vielen Duro- und Thermoplasten.

- Schallhemmende Wirkung
- Lösungsmittel-, Isocyanat- und Silikonfrei
- Sehr gute UV- und Alterungsbeständigkeit
- Spritz- und streichbar
- Sofort überlackierbar (nass auf nass)
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Minimierung von Rissbildungen im Lack
- Hervorragender Steinschlagschutz
- Beständig gegen mechanische Beschädigung

Ein Produkt für zwei Anwendungen

ARTIKELNUMMERN		
MD MS Polymer spritzbar	Gebinde	VE
MMS.W.S450, weiß	450 g Kartusche	12
MMS.G.S450, grau	450 g Kartusche	12
MMS.S.S450, schwarz	450 g Kartusche	12

MD MS Polymer spritzbar haftet auf den meisten Untergründen ohne Grundierung und Primer.

- Schnelle Hautbildung
- Vibrationshemmend
- Silikon- und isocyanatfrei
- Punktschweißbar in ungehärtetem Zustand
- Als Vergußmasse geeignet

Bei einer schnellen Überlackierung wird die Durchhärtung nicht verhindert, jedoch verzögert.

DOSIERPISTOLEN



Pneumatik Dosierpistole, 310 g Kartusche
Art.-Nr. MZ.DP.310-P VE 1

► Flexible Kleb- und Dichtstoffe

MD 2K MS POLYMER ► grau, schwarz ►NEU transparent, weiß

- Schnellere, kontrollierte Durchhärtung durch 2K System
- Aushärtung ohne Luftfeuchtigkeit auch bei großen Flächen
- Frei von Isocyanat und Silikon
- Überlackier- und überstreichbar
- Dauerelastisch
- Nass auf nass verwendbar

MD 2K MS Polymer ist ein hochwertiger Klebstoff auf der Basis von MS Polymeren. UV-, wetter-, wasser-, feucht- und chlorbeständig. MD 2K MS POLYMER weist eine sehr gute Haftung auf vielen Untergründen auf, in den meisten Fällen ohne Primer. Die Temperaturbeständigkeit liegt bei -40°C bis +100°C. 2K MS Polymer haftet auf verschiedenartigen, auch nicht diffusionsoffenen Werkstoffen. Sehr gute Adhäsion auf z.B. Metall, Kunststoff, Keramik, Stein, Beton, Holz, pulverbeschichteten, chromatierten, galvanisierten, anodisierten und feuerverzinkten Oberflächen.

Die Doppelkartuschen 50 g und 400 g sind aus 100% recyceltem PP hergestellt!

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MD 2K MS Polymer	grau, schwarz, weiß	transparent
Mischungsverhältnis	1:1	1:1
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C	+5°C bis +40°C
Verarbeitungszeit	ca. 10 Minuten	ca. 15 Minuten
Dichte (DIN 53479)	1,38 g/cm³	0,98 g/cm³
Hautbildung (23°C 55% rF)	ca. 15 Minuten	ca. 20 Minuten
Shore A Härte	ca. 45	ca. 35
	ca. 1 Stunde	ca. 1 Stunde
Endfestigkeit	24 Stunden	24 Stunden
Bruchdehnung (DIN 53504)	300 %	180 %
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,4 MPa	1,2 MPa



ARTIKELNUMMERN

MD 2K MS Polymer	Gebinde	VE
MMS.2K.G.S25, grau	35 g Doppelspritze	12
MMS.2K.G.S50, grau	65 g Doppelkartusche	12
MMS.2K.G.S400, grau	500 g Doppelkartusche	6
MMS.2K.G, grau	300 g Peelerkartusche	16
MMS.2K.S25, schwarz	35 g Doppelspritze	12
MMS.2K.S.S50, schwarz	65 g Doppelkartusche	12
MMS.2K.S.S400, schwarz	500 g Doppelkartusche	6
MMS.2K.S.S300, schwarz	300 g Peelerkartusche	16
MMS.2K.T.S25, transparent	35 g Doppelspritze	12
MMS.2K.T.S50, transparent	65 g Doppelkartusche	12
MMS.2K.T.S400, transparent	500 g Doppelkartusche	6
MMS.2K.T.S300, transparent	300 g Peelerkartusche	16
MMS.2K.W.S25, weiß	35 g Doppelspritze	12
MMS.2K.W.S50, weiß	65 g Doppelkartusche	12
MMS.2K.W.S400, weiß	500 g Doppelkartusche	6
MMS.2K.W.S300, weiß	300 g Peelerkartusche	16

DOSIERPISTOLEN



Für 400 g Doppelkartusche 1:1 Art.-Nr.: MZ.DP.400 VE 1